

powertap

UNIVERSALGEWINDEBOHRER

MADE BY

GÜHRING

2023

PRICE LIST

GOLDRICHTIG
FÜR UNIVERSELLE
ANWENDUNGEN

TOP C TR
FORM F RS
GEW HF
leist sta
gold UNZ hts
richtig D ten
PROZ EP
FORMV ETE
UNIV AL
leist ar
Power V

GOLDRICHTIG FÜR
VIELE WERKSTOFFE
POWER
PREIS UNI
VER
GEWINDEBOHRER SAL
ALL UNC Power
WINDEBOHRER
RSAL formvollendete
HRER Gewinde UNF



Hochfeste
Stähle

Rost- und
säurebeständige
Stähle

Aluminium und
Aluminium-
Legierungen

Allgemeine
Stähle

Guss-
werkstoffe

POWERTAP – AUF JEDEN FALL GOLDRICHTIG

Ein PowerTap ist immer die **richtige Wahl!** Er ist ein echter **Universal-Gewindebohrer** mit **breitem Einsatzspektrum** und liefert **beste Bearbeitungsergebnisse**. Setzen Sie auf die **goldene Power** von **Gühring!**

powertap



GOLD FÜR MAXIMALE POWER

Bei den neuen Gühring PowerTaps stimmt einfach alles: Leistung, Qualität, Preis und das universelle Einsatzspektrum. Im Gühring PowerTap-Programm finden Sie leistungsstarke Gewindebohrer für die gängigsten Gewinde. Modernste Fertigungstechnologie garantiert höchste Qualität „Made in Germany“ zu unvergleichlich günstigen Preisen. Die spezielle Geometrie der Gühring PowerTaps macht sie außerdem zu echten Allroundkönnern in nahezu allen Werkstoffen.

Der goldene Ring zeigt Ihnen an: Mit einem Gühring PowerTap liegen Sie immer goldrichtig!

by **GÜHRING**

MEHR POWER FÜR IHRE FERTIGUNG

PowerTap – Spitzenqualität aus Deutschland zum Powerpreis

IHRE VORTEILE:

- » UNSCHLAGBARES PREIS-LEISTUNGS-VERHÄLTNIS
- » HÖCHSTE LAGERVERFÜGBARKEIT
- » SUPER QUALITÄT
- » KURZE LIEFERZEITEN
- » PERFEKTE GEWINDE
- » MAXIMALE PROZESSSICHERHEIT

Optimierte Geometrien für maximale Leistung!



Hochpräzise geschliffen auf speziell entwickelten Maschinen!



Beste Qualitätsstähle als Schneidstoff!



Ein komplettes Programm für alle gängigen Gewinde!



Gühring hat für Sie in Treuen/Sachsen gebaut: **4000 m² Hallenfläche mit modernster Fertigungstechnik!**

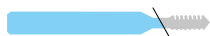


Schneidstoff			HSS-E	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM	HSS-E	HSS-E-PM
Typ/Form			NR40/C	NR40/C	NR40/C	NR40/E	NR50/C	N/B	N/B
Oberfläche									
Kühlmittelzufuhr									
			Sacklochgewinde 	Sacklochgewinde 	Sacklochgewinde 	Sacklochgewinde 	Sacklochgewinde 	Durchgangsgewinde 	Durchgangsgewinde
Gewindeart	Toleranzfeld	Baumaße nach DIN2184-1	Art.-Nr. Ø-Bereich Preisseite						
M	ISO 2 6H	DIN 371	5734 M3 – M10 S. 8	5737 M2 – M10 S. 9		5721 M3 – M10 S. 13	5722 M3 – M10 S. 14	5733 M3 – M10 S. 16	5736 M2 – M10 S. 19
M	ISO 3 6G	DIN 371	5720 M3 – M10 S. 11					5719 M3 – M10 S. 18	
M	6HX	Werk-norm (lange Reichweite)		5718 M3 – M20 S. 15					
M	ISO 2 6H	DIN 376	5717 M3 – M20 S. 10				5722 M12 – M20 S. 14	5716 M3 – M20 S. 17	5736 M12 – M20 S. 19
M	6HX	DIN 376		5738 M3 – M24 S. 12					
MF	ISO 2 6H	DIN 374	5724 M4x0,5 – M20x1,5 S. 20		5740 M8x1 – M24x2 S. 21			5723 M4x0,5 – M20x1,5 S. 22	5739 M8x1 – M24x2 S. 23
UNC	2B	~ DIN 371	5726 Nr. 4-40 – 3/8 - 16 S. 24					5725 Nr. 4-40 – 3/8 - 16 S. 25	
UNC	2B	~ DIN 376	5726 7/16 - 14 – 3/4 - 10 S. 24					5725 7/16 - 14 – 3/4 - 10 S. 25	
UNF	2B	~ DIN 374	5728 Nr. 4-48 – 5/8 - 18 S. 26					5727 Nr. 4-48 – 5/8 - 18 S. 27	
G Rohr-gewinde	–	DIN 5156	5732 G 1/8 – G 1 S. 28					5731 G 1/8 – G 1 S. 29	

Schaftausführungen

DIN 371

DIN 376 / DIN 374 / DIN 5156


 d_1 0,9 ... 2,6 mm

 d_1 > 2,6 ... 10 mm

Typ-Erläuterung

NR40= Typ N, rechtsgenutet 40°
NR50= Typ N, rechtsgenutet 50°

Sacklochgewinde
dampfbehandelt

Durchgangsgewinde
TiN-beschichtet


Außenkühlung

Norm	Typ	Form	Durchmesser-toleranz	Werkzeug-Darstellung	Schneidstoff	Oberfläche	d1	Artikel-Nr.	Rabattgruppe	Programm auf Seite
------	-----	------	----------------------	----------------------	--------------	------------	----	-------------	--------------	--------------------

Gewindebohrer für Metrische ISO-Gewinde

DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5734	203	8
DIN 371	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 2 - M 10	5737	203	9
DIN 376	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	5717	203	10
DIN 371	N R40	C	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	5720	203	11
DIN 376	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 24	5738	203	12
DIN 371	N R40	E	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5721	203	13
DIN 371/376	N R50	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 3 - M 20	5722	203	14
Werks-norm	N R40	C	6HX			HSS-E		M 3 - M 20	5718	203	15
DIN 371	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 10	5733	203	16
DIN 376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M 3 - M 20	5716	203	17
DIN 371	N	B	ISO 3 / 6G			HSS-E		M 3 - M 10	5719	203	18
DIN 371/376	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M 2 - M 20	5736	203	19

Typ-Erläuterung

NR40= Typ N, rechtsgenutet 40°
NR50= Typ N, rechtsgenutet 50°



Sacklochgewinde
dampfbehandelt



Durchgangsgewinde
TiN-beschichtet



Außenkühlung

Norm	Typ	Form	Durchmesser-toleranz	Werkzeug-Darstellung	Schneidstoff	Oberfläche	d1	Artikel-Nr.	Rabattgruppe	Programm auf Seite
------	-----	------	----------------------	----------------------	--------------	------------	----	-------------	--------------	--------------------

Gewindebohrer für Metrische ISO-Feingewinde

DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E		M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5724	203	20
DIN 374	N R40	C	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M8 x 1 - M24 x 2	5740	203	21
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E		M4 x 0,5 - M20 x 1,5	5723	203	22
DIN 374	N	B	ISO 2 / 6H			HSS-E-PM		M8 x 1 - M24 x 2	5739	203	23

Gewindebohrer für UNC-Gewinde

~ DIN 371/376	N R40	C	2B			HSS-E		Nr. 4-40 - 3/4-10	5726	203	24
~ DIN 371/376	N	B	2B			HSS-E		Nr. 4-40 - 3/4-10	5725	203	25

Gewindebohrer für UNF-Gewinde

~ DIN 374	N R40	C	2B			HSS-E		Nr. 4-48 - 5/8-18	5728	203	26
~ DIN 374	N	B	2B			HSS-E		Nr. 4-48 - 5/8-18	5727	203	27

Gewindebohrer für Rohrgewinde

DIN 5156	N R40	C	-			HSS-E		G 1/8 - G1	5732	203	28
DIN 5156	N	B	-			HSS-E		G 1/8 - G1	5731	203	29





Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5734

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

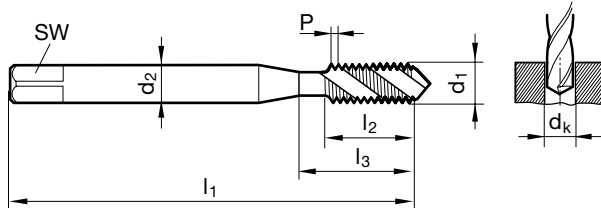
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Stückpreis in €
15,80
15,80
16,65
17,15
20,10
23,25



Sacklochgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5737

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmesser-toleranz

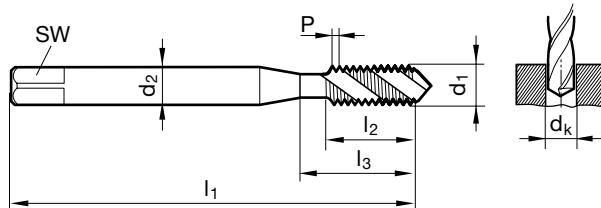
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	4,50	13,50	2,000
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Stückpreis in €

17,40

20,10

21,60

21,80

27,25

29,35

37,50



Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5717

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Stückpreis in €

19,40

17,40

17,15

16,95

17,75

23,95

26,40

38,85

58,65



Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5720

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmesser-toleranz

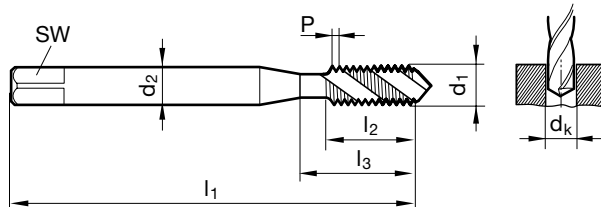
ISO 3 / 6G

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Stückpreis in €

18,25

16,65

18,85

17,95

21,30

27,95





Sacklochgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5738

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

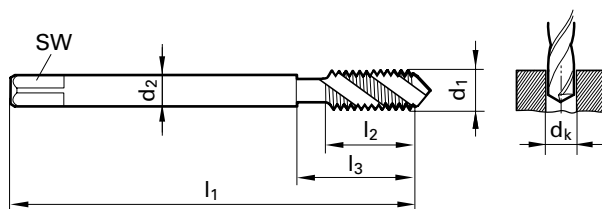
6HX

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,20	110,00	18,50	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,00	110,00	20,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,00	110,00	20,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,50	140,00	25,00	62,00	20,000
M24	3,00	18,000	14,50	21,00	160,00	30,00	73,00	24,000

Stückpreis in €

34,05

34,05

32,05

32,05

32,05

40,25

44,95

67,50

62,70

92,60

130,90



Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5721

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

E

Durchmesser tolerance

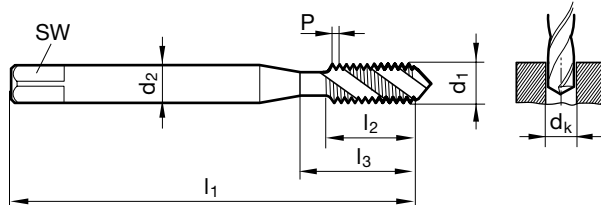
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203

 Form E
mit kurzem
Anschnitt


d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000

Stückpreis in €
16,65
18,25
16,65
16,95
20,50
26,80

für Sacklochgewinde



13



Sacklochgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5722

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371 / DIN 376

Schneidstoff

HSS-E-PM

Typ

N R50

Form

C

Durchmessertoleranz

ISO 2 / 6H

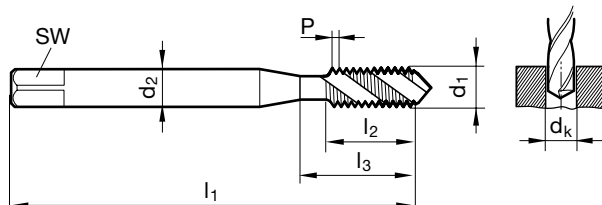
Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203

HSS-E-PM + TiN
+ 50°-Spirale für
maximale
Standmenge



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	7,50	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	8,50	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	11,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	14,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	16,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	18,50	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	20,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	20,00	54,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	25,00	62,00	20,000

Stückpreis in €

26,80

26,80

28,60

33,40

39,50

49,70

58,65

84,55

84,55

96,80



Sacklochgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5718

Norm

Norm

Werksnorm

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmesser tolerance

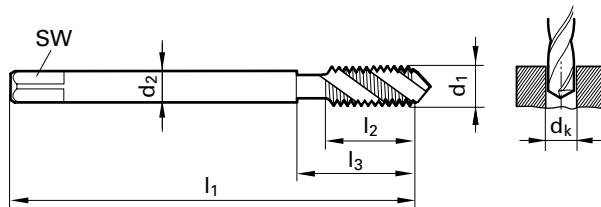
6HX

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	112,00	6,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	112,00	7,50	77,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	125,00	8,50	90,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	125,00	11,00	90,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	140,00	14,00	97,00	8,000
M 10	1,50	7,000	5,50	8,500	160,00	16,00	117,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	180,00	18,50	133,00	12,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	220,00	20,00	168,00	16,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	280,00	25,00	225,00	20,000

Stückpreis in €

56,65

50,40

50,40

50,40

51,80

62,70

72,25

99,50

148,55





Durchgangsgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5733

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

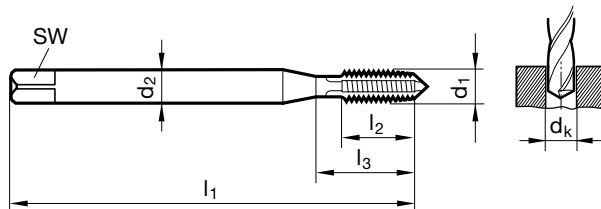
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Stückpreis in €

15,00

15,30

15,30

15,50

17,95

21,60



Durchgangsgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5716

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmesser tolerance

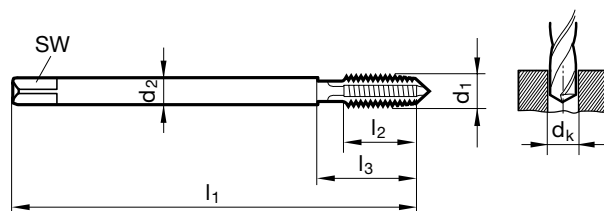
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	2,200		2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	2,800	2,10	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	3,500	2,70	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	4,500	3,40	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	6,000	4,90	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	7,000	5,50	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Stückpreis in €

16,65

16,35

16,35

17,15

20,10

23,25

27,25

40,25

40,25

64,00

für Durchgangsgewinde



17



Durchgangsgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5719

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

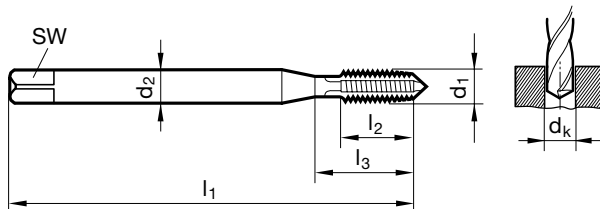
ISO 3 / 6G

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000

Stückpreis in €

17,40

17,40

17,95

16,10

18,50

26,15



Durchgangsgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5736

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 371 / DIN 376

Schneidstoff

HSS-E-PM

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

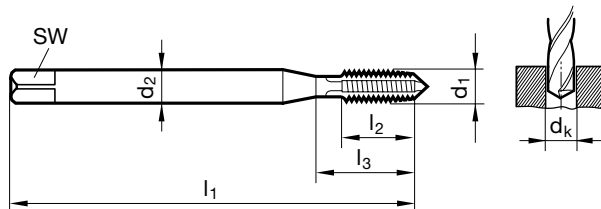
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm	mm		mm	mm	mm	mm	
M 2	0,40	2,800	2,10	1,600	45,00	8,00	13,50	2,000
M 3	0,50	3,500	2,70	2,500	56,00	10,00	18,00	3,000
M 4	0,70	4,500	3,40	3,300	63,00	12,00	21,00	4,000
M 5	0,80	6,000	4,90	4,200	70,00	14,00	25,00	5,000
M 6	1,00	6,000	4,90	5,000	80,00	16,00	30,00	6,000
M 8	1,25	8,000	6,20	6,800	90,00	17,00	35,00	8,000
M 10	1,50	10,000	8,00	8,500	100,00	20,00	39,00	10,000
M 12	1,75	9,000	7,00	10,200	110,00	24,00	49,00	12,000
M 14	2,00	11,000	9,00	12,000	110,00	26,00	53,00	14,000
M 16	2,00	12,000	9,00	14,000	110,00	26,00	54,00	16,000
M 18	2,50	14,000	11,00	15,500	125,00	30,00	62,00	18,000
M 20	2,50	16,000	12,00	17,500	140,00	32,00	62,00	20,000

Stückpreis in €

18,85

23,45

21,60

23,95

28,60

32,05

42,25

50,40

76,30

70,80

123,95

128,10





Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5724

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 374

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

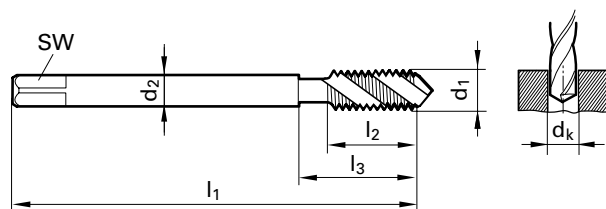
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	5,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	5,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	8,00	30,00	6,004
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1	12,000	9,00	15,000	100,00	11,00	44,00	16,005
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007

Stückpreis in €

28,60

28,60

30,65

24,80

25,95

28,60

34,80

40,85

30,70

45,70

41,60

49,10

47,70

60,70



Sacklochgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5740

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 374

Schneidstoff

HSS-E-PM

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

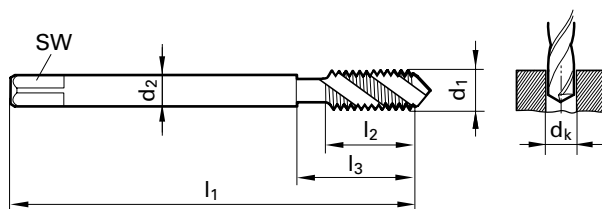
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	11,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	11,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	14,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	11,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	16,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	16,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,000	100,00	11,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	15,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	16,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	16,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	16,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	16,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	22,00	48,00	24,008

Stückpreis in €

40,85

53,15

51,80

60,70

66,10

58,65

69,85

70,80

69,50

89,95

117,20

133,60

147,15

149,85

174,40





Durchgangsgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5723

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 374

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

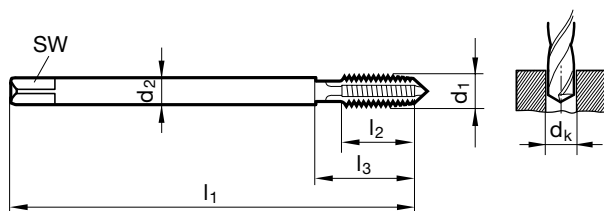
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 4 X 0,5	2,800	2,10	3,500	63,00	8,00	21,00	4,003
M 5 X 0,5	3,500	2,70	4,500	70,00	10,00	25,00	5,003
M 6 X 0,75	4,500	3,40	5,200	80,00	13,00	30,00	6,004
M 8 X 1	6,000	4,90	7,000	90,00	17,00	35,00	8,005
M 10 X 1	7,000	5,50	9,000	90,00	17,00	35,00	10,005
M 12 X 1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M 12 X 1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M 14 X 1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M 16 X 1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M 20 X 1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007

Stückpreis in €

28,60

28,60

28,60

25,65

26,40

34,05

30,00

42,90

44,30

68,10



Durchgangsgewinde



TiN-beschichtet



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5739

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 374

Schneidstoff

HSS-E-PM

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

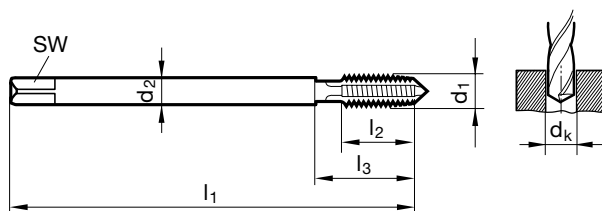
ISO 2 / 6H

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 X P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
M 8 X1	6,000	4,90	7,000	90,00	16,00	35,00	8,005
M10 X1	7,000	5,50	9,000	90,00	16,00	35,00	10,005
M10 X1,25	7,000	5,50	8,800	100,00	20,00	39,00	10,006
M12 X1	9,000	7,00	11,000	100,00	20,00	40,00	12,005
M12 X1,25	9,000	7,00	10,800	100,00	20,00	40,00	12,006
M12 X1,5	9,000	7,00	10,500	100,00	20,00	40,00	12,007
M14 X1	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	40,00	14,005
M14 X1,25	11,000	9,00	13,000	100,00	20,00	40,00	14,006
M14 X1,5	11,000	9,00	12,500	100,00	20,00	40,00	14,007
M16 X1,5	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	16,007
M18 X1,5	14,000	11,00	16,500	110,00	25,00	44,00	18,007
M20 X1,5	16,000	12,00	18,500	125,00	25,00	44,00	20,007
M22 X1,5	18,000	14,50	20,500	125,00	25,00	44,00	22,007
M24 X1,5	18,000	14,50	22,500	140,00	28,00	48,00	24,007
M24 X2	18,000	14,50	22,000	140,00	28,00	48,00	24,008

Stückpreis in €

41,60

47,70

51,10

58,65

61,35

54,60

69,50

70,80

67,50

76,30

100,90

136,25

128,10

147,15

167,60





Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5726

Norm

DIN 2184-1

Norm

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

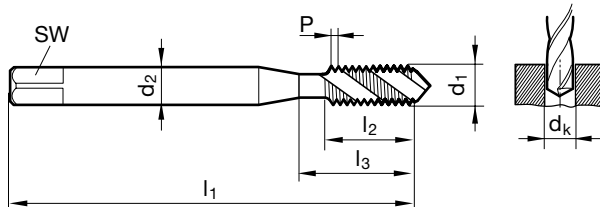
2B

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	7,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	8,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	8,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	11,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	13,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	14,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	16,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	18,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	20,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	24,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	25,00	62,00	19,050

Stückpreis in €

30,00

25,95

27,95

27,25

29,35

28,60

31,35

49,70

45,70

57,95

79,05



Durchgangsgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5725

Norm

DIN 2184-1

Norm

~ DIN 371 / ~ DIN 376

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmessertoleranz

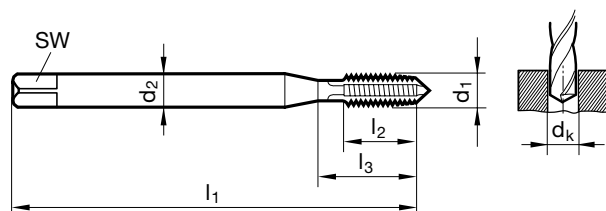
2B

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -40	3,500	2,70	2,350	56,00	11,00	18,00	2,845
NR. 6 -32	4,000	3,00	2,850	56,00	12,00	20,00	3,505
NR. 8 -32	4,500	3,40	3,500	63,00	13,00	21,00	4,166
NR.10 -24	6,000	4,90	3,900	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -20	7,000	5,50	5,100	80,00	16,00	30,00	6,350
5/16-18	8,000	6,20	6,600	90,00	18,00	35,00	7,938
3/8 -16	10,000	8,00	8,000	100,00	20,00	39,00	9,525
7/16-14	8,000	6,20	9,400	100,00	22,00	42,00	11,113
1/2 -13	9,000	7,00	10,800	110,00	25,00	49,00	12,700
5/8 -11	12,000	9,00	13,500	110,00	30,00	53,00	15,875
3/4 -10	14,000	11,00	16,500	125,00	33,00	62,00	19,050

Stückpreis in €

23,70

21,00

21,60

28,60

23,45

28,60

36,80

37,50

45,70

57,95

74,95

für Durchgangsgewinde



25



Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5728

Norm

DIN 2184-1

Norm

~ DIN 374

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

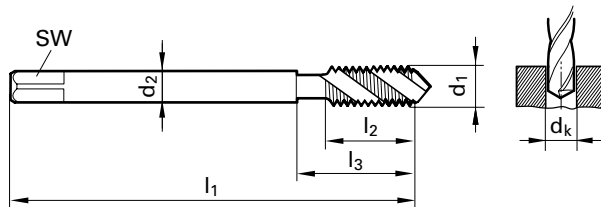
2B

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	6,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	6,50	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	8,50	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	9,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	11,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	15,00	44,00	15,875

Stückpreis in €

36,80

30,65

28,60

34,05

36,80

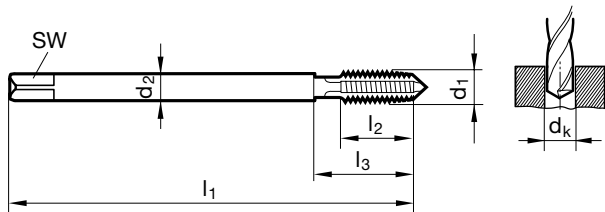
76,30

Artikel-Nr.		5727
Norm		DIN 2184-1
Norm		~ DIN 374
Schneidstoff		HSS-E
Typ		N
Form		B
Durchmessertoleranz		2B
Schneidrichtung		rechts
Rabattgruppe		203



dampfbehandelt

Außenkühlung



d1 - P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	mm		mm	mm	mm	mm	
NR. 4 -48	2,200		2,400	56,00	10,00	18,00	2,845
NR. 6 -40	2,500	2,10	2,950	56,00	11,00	20,00	3,505
NR.10 -32	3,500	2,70	4,100	70,00	14,00	25,00	4,826
1/4 -28	4,500	3,40	5,500	80,00	16,00	30,00	6,350
3/8 -24	7,000	5,50	8,500	90,00	18,00	35,00	9,525
5/8 -18	12,000	9,00	14,500	100,00	22,00	44,00	15,875

Stückpreis in €
32,70
32,70
32,70
40,25
43,70
73,65

für Durchgangsgewinde





Sacklochgewinde



dampfbehandelt



Außenkühlung

Artikel-Nr.

5732

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 5156

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N R40

Form

C

Durchmessertoleranz

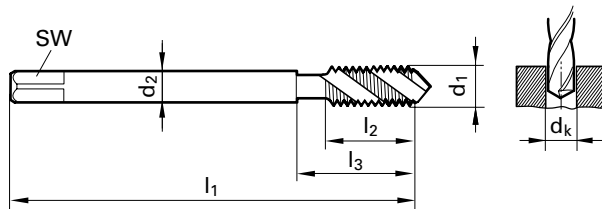
-

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	11,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	14,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	14,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	18,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	20,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	24,00	56,00	33,249

Stückpreis in €

30,65

43,70

63,40

81,70

125,35

174,40



Durchgangsgewinde

● dampfbehandelt

☒ Außenkühlung

Artikel-Nr.

5731

Norm

DIN 2184-1

Norm

DIN 5156

Schneidstoff

HSS-E

Typ

N

Form

B

Durchmesser tolerance

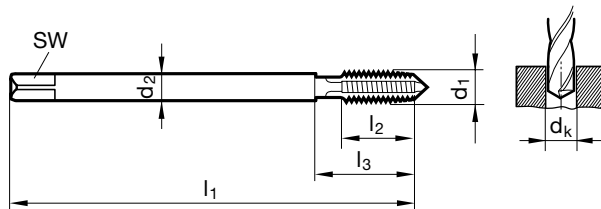
-

Schneidrichtung

rechts

Rabattgruppe

203



d1	P	d2	SW	dk	l1	l2	l3	Code-Nr.
	G/inch	mm		mm	mm	mm	mm	
G 1/8	28,00	7,00	5,50	8,800	90,00	18,00	35,00	9,728
G 1/4	19,00	11,00	9,00	11,800	100,00	20,00	40,00	13,157
G 3/8	19,00	12,00	9,00	15,250	100,00	22,00	44,00	16,662
G 1/2	14,00	16,00	12,00	19,000	125,00	25,00	44,00	20,955
G 3/4	14,00	20,00	16,00	24,500	140,00	28,00	53,00	26,441
G1	11,00	25,00	20,00	30,750	160,00	30,00	56,00	33,249

Stückpreis in €

29,35

39,45

48,35

66,75

130,90

144,40

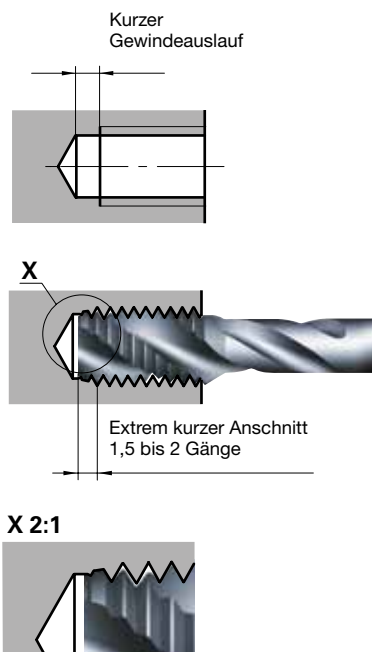
für Durchgangsgewinde



29

Warum bietet Gühring zunehmend Gewindebohrer Form E an?

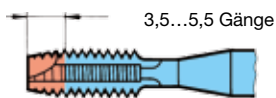
Zusätzlich zu den klassischen Formen B und C für Maschinen-Gewindebohrer nehmen wir zunehmend Werkzeuge der Form E in unser Standardprogramm auf. Damit tragen wir der steigenden Nachfrage nach Gewindebohrern Rechnung, mit denen bei der Sacklochbearbeitung Gewinde bis möglichst dicht an den Bohrungsgrund bzw. in Durchgangsbohrungen möglichst weitreichende Gewinde hergestellt werden können.



Gewindebohrer der Form E zeichnen sich durch einen extrem kurzen Anschnitt mit nur 1,5 bis 2 Gängen aus. Bei modernen Maschinen und Gewindeschneidfuttern kommt der Nachteil einer schlechteren Führung des Werkzeugs gegenüber den Formen B und C mit langem Anschnitt nicht mehr zum Tragen. Ein Verlaufen der Gewindebohrer ist aufgrund der stabilen Werkzeugspannung ausgeschlossen. Dafür können Gewindebohrer Form E ihren Vorteil bei der Herstellung sehr tief reichender, voll ausgeprägter Gewinde ausspielen.

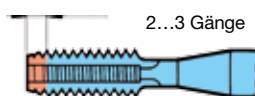
Die klassischen Formen B und C für Maschinen-Gewindebohrer:

Form B



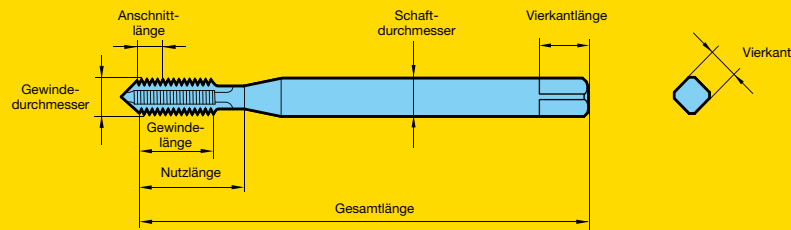
mittel, 3,5 - 5,5 Gänge,
mit Schälanschnitt,
für Durchgangslöcher

Form C



kurz, 2 - 3 Gänge
für Sacklöcher

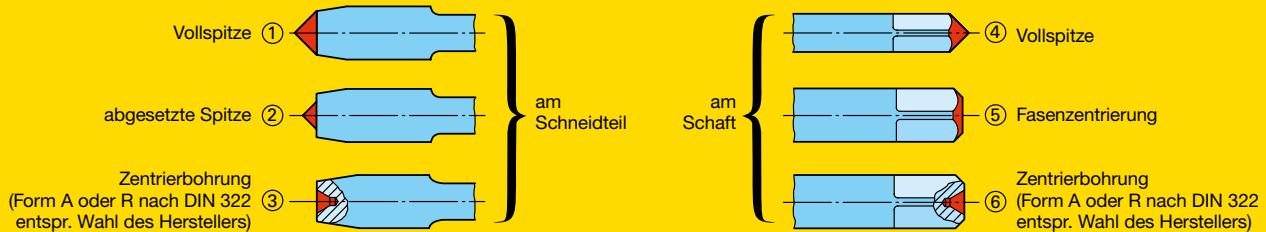
Begriffe und Winkel



Spannutarten



Zentrierungen



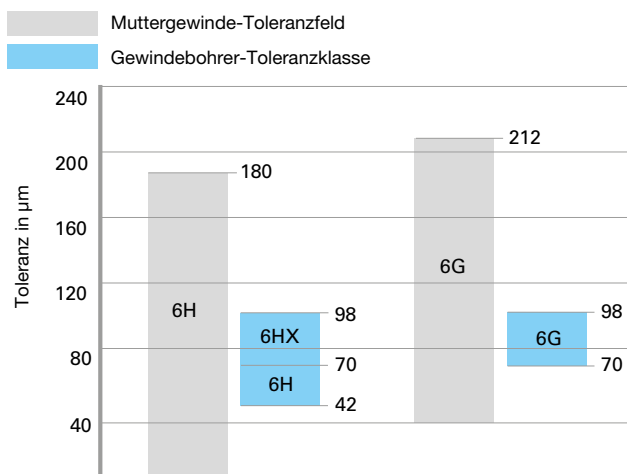
Gewindedurchmesserbereich mm	Zentrierungsart am Schneidkeil		Zentrierungsart am Schaft
	mit Anschnittform C, E	mit Anschnittform B	
≤ 4,2	①	①	④⑤⑥
> 4,2 ... 5,6	①②	①	④⑤⑥
> 5,6 ... 10,0	①②③	①②③	④⑤⑥
> 10,0	③	③	⑥

	Zugfestigkeit MPa (N/mm ²)	Härte HB	Schnittgeschwindigkeit v _c m/min*	
			HSS-E	HSS-E-PM
Allgemeine Baustähle	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Automatenstähle	≤ 1000	–	10 - 20	15 - 25
Unlegierte Einsatzstähle	≤ 750	–	10 - 15	15 - 20
Unlegierte Vergütungsstähle	≤ 850	–	10 - 15	15 - 20
Legierte Einsatzstähle	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Legierte Vergütungsstähle	≥ 850 ... 1200	–	8 - 12	10 - 15
Legierte Werkzeugstähle	≤ 1000	–	6 - 10	8 - 12
Schnellarbeitsstähle	≥ 650 ... 1000	–	6 - 10	8 - 12
Rost- und säurebest.e Stähle, geschwefelt	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
austenitisch	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
martensitisch	≤ 850	–	6 - 12	8 - 15
Aluminium und Al-Legierungen	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Al-Knetlegierungen	≤ 400	–	15 - 20	20 - 25
Al-Gusslegierungen ≤ 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
> 10 % Si	≤ 600	–	15 - 20	20 - 25
Gusseisen	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Kugelgraphitguss	–	≤ 240	15 - 20	20 - 25
Temperguss	–	< 300	15 - 20	20 - 25

* Bei beschichteten Werkzeugen kann v_c bis zu 50% erhöht werden.

Lieferbar in allen wichtigen Toleranzen

Toleranzfeld-/Toleranzklassen-Zuordnung



DIN EN 22857	
Anwendungsklasse des Gewindebohrers	
Klasse 2 ISO 2	Klasse 3 ISO 3
Toleranzfeld des zu schneidenden Muttergewindes	
6H	6G
DIN 802 part 1 (zurückgezogen)	
Toleranzklasse des Gewindebohrers	
6H	6G

6H:
Das Toleranzfeld 6H entspricht der Standardtoleranz für Gewindebohrer nach DIN EN 22857.

6HX:
Der zusätzliche Buchstabe „X“ (6HX) kennzeichnet Gewindebohrer, die mit von der Norm abweichenden Toleranzen gefertigt wurden. Diese Abweichungen basieren auf der Werksnorm des Herstellers. Nach der Toleranz 6HX gefertigte Gewindewerkzeuge werden beispielsweise für die Zerspanung von abrasiven oder zähen Werkstoffen ausgewählt.

6G:
Das Toleranzfeld 6G entspricht einer Übermaßtoleranz für einen Gewindebohrer nach DIN EN 22857 und findet Verwendung für Bauteile, die beispielsweise beschichtet oder gehärtet werden.

Gewindegröße metrisch inch		Kernloch-Ø mm	Empfohlene Kernlochbohrer	
M 2		1,600		VHM Kleinstbohrer, 4 x D, ohne IK, Art.-Nr. 6400
	NR. 4 -40	2,350		
	NR. 4 -48	2,400		
M 3		2,500		VHM Kleinstbohrer, 5 x D, mit IK, Art.-Nr. 6405
	NR. 6 -32	2,850		
	NR. 6 -40	2,950		GU 500, Spiralbohrer kurz, HSCO, Art.-Nr. 5523
M 4		3,300		
	NR. 8 -32	3,500		
	NR.10 -24	3,900		
	NR.10 -32	4,100		
M 5		4,200		
M 6		5,000		
	1/4 -20	5,100		
M 6 X 0,75		5,200		
	1/4 -28	5,500		
	5/16-18	6,600		RT 100 U, 5 x D, mit IK, Art.-Nr. 5511
M 8		6,800		
M 8 X1		7,000		
	3/8 -16	8,000		RT 100 U, 5 x D, ohne IK, Art.-Nr. 5515
M10	3/8 -24	8,500		
M10 X1,25	G 1/8	8,800		GU 500, Spiralbohrer kurz, HSCO, Art.-Nr. 5523
M10 X1		9,000		
	7/16-14	9,400		
M12		10,200		
M12 X1,5		10,500		
M12 X1,25	1/2 -13	10,800		
M12 X1		11,000		
	G 1/4	11,800		
M14		12,000		
M14 X1,5		12,500		
M14 X1		13,000		
	5/8 -11	13,500		
M16		14,000		
M16 X1,5	5/8 -18	14,500		RT 100 U, 5 x D, mit IK, Art.-Nr. 5511
M16 X1		15,000		
	G 3/8	15,250		
M 18		15,500		RT 100 U, 5 x D, ohne IK, Art.-Nr. 5515
M18 X1,5	3/4 -10	16,500		
M20		17,500		
M20 X1,5		18,500		HT 800 Halter 5 x D und Platte, Artikel-Nr. 4108 + 4112
	G 1/2	19,000		
M22 X1,5		20,500		HT 800 Halter 5 x D und Platte, Artikel-Nr. 4108 + 4112
M24		21,000		
M24 X2		22,000		
M24 X1,5		22,500		
	G 3/4	24,500		
	G1	30,750		



GÜHROSYNC

$\pm 0,3$ mm Minimalausgleich für
bis zu 75% reduzierte Axialkräfte

für Innen-, Peripherie- oder
MMS-Kühlschmierung

hohe Rundlaufgenauigkeit
und Einsatzdrehzahl

elastische Polymer-Elemente zur
wirkungsvollen Axial- und Torsions-
Dämpfung von Kraftspitzen

schnelle und einfache Handhabung,
schlanke Bauform

langlebiges Metallfederpaket mit
progressiver Kraft-Weg-Kennlinie

höchste Standmengen und
Gewindegenauigkeit

Das neue **GÜHROSync** Gewindefutter
Synchro- und Hydraulikdehnspanntechnik intelligent kombiniert

by **GÜHRING**

GLEICHER PREIS
BESSERE LEISTUNG

GÜHROSYNC



by **GÜHRING**

powertap

UNIVERSALGEWINDEBOHRER

MADE BY

GÜHRING



Gühring KG

Postfach 100247 | 72423 Albstadt
Herderstraße 50-54 | 72458 Albstadt

T (0 74 31) 17-0
F (0 74 31) 17-21279

info@guehring.de
www.guehring.com

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.
Alle Preise in EURO zzgl. TZ/LZ und ges. MwSt., Preisliste 47, Stand Januar 2020.