责 任 铸 就 卓 越

Obligation Keeps Excellence

株洲欧科亿数控精密刀具股份有限公司

OKE Precision Cutting Tools Co., Ltd.

总部地址：湖南省株洲市炎陵县中小企业创业园创业路（P.C.412500）

分公司地址：湖南省株洲市芦淞区创业四路8号（P.C.412008）

官方网站(Web)：www.oke-carbide.com

SURGE 赛尔奇

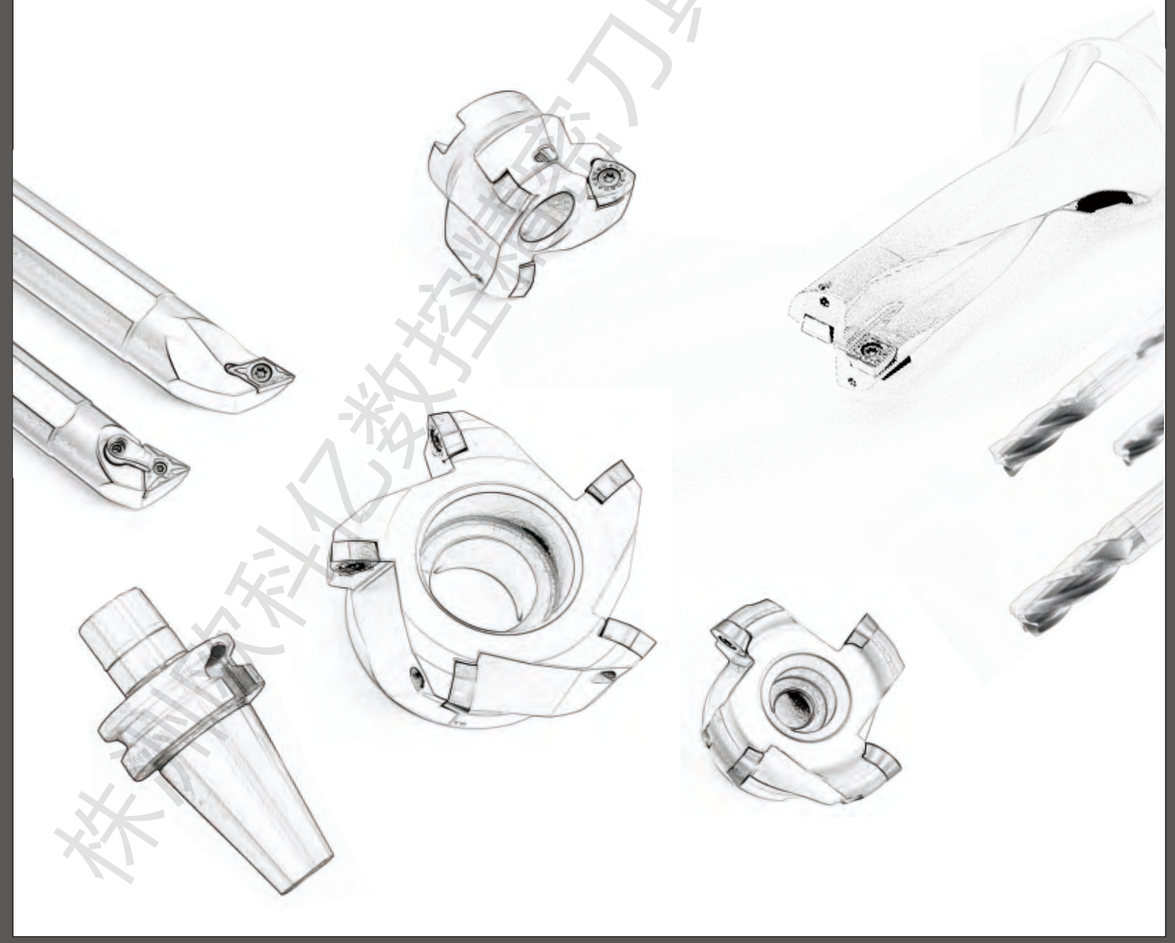
数控刀具产品综合目录

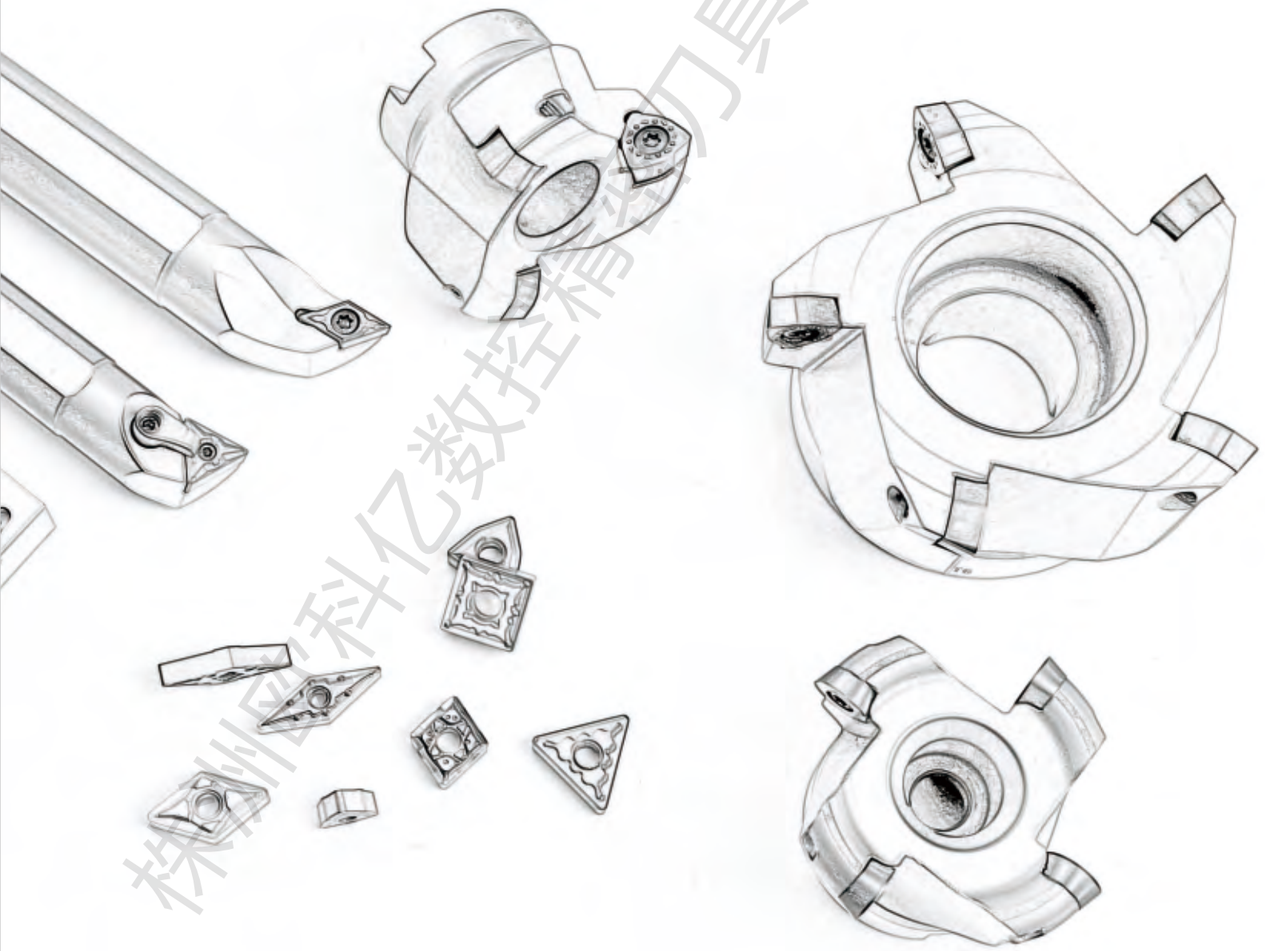
Cutting Tools Catalog

SURGE 赛尔奇

数控刀具产品综合目录

Cutting Tools Catalog

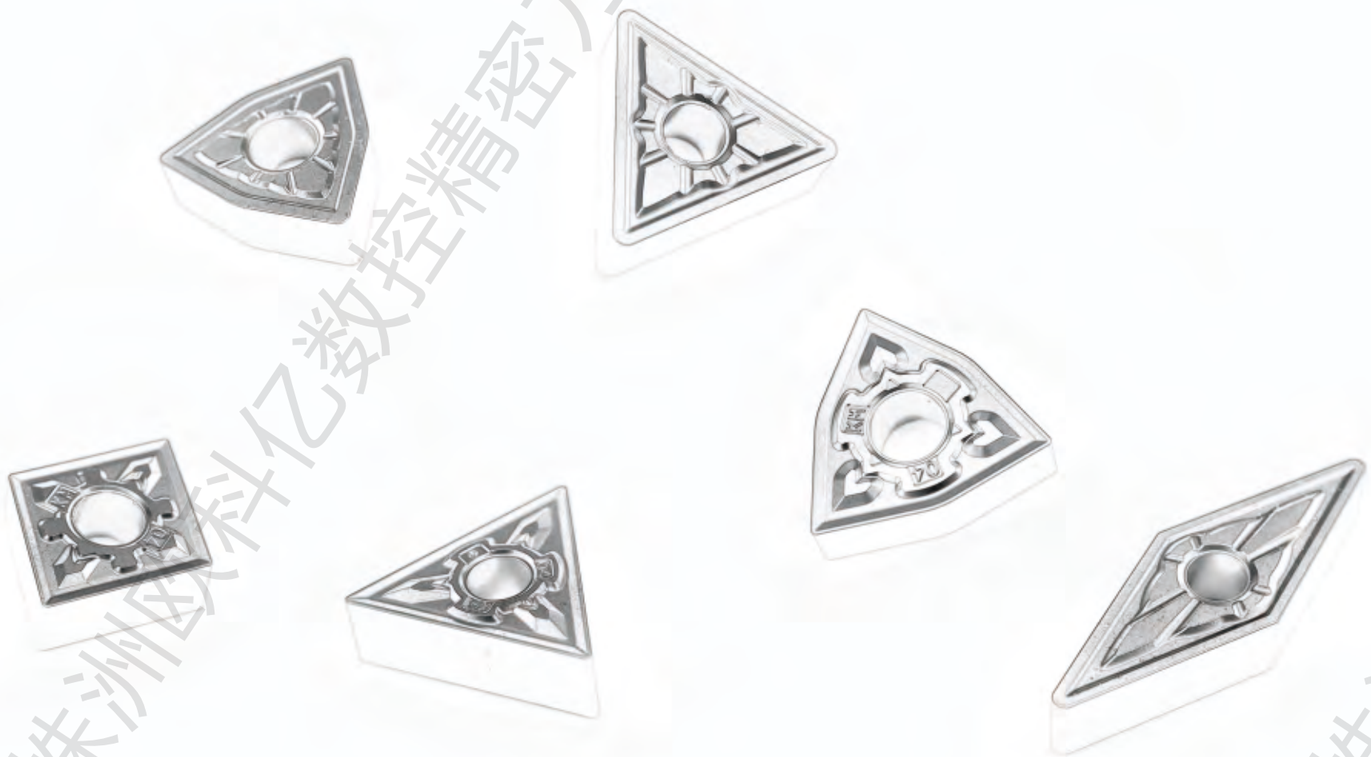




Content

目录

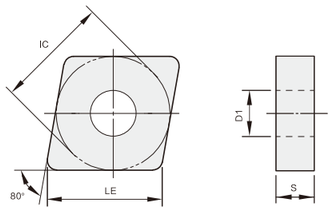
A 车削刀具



A/a

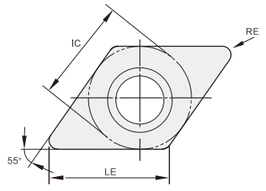
B

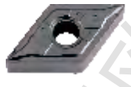
车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CNMG120404-E1	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	CNMG120408-E1	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				

C



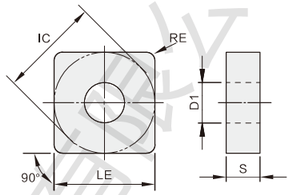
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DNMG150404-E1	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	DNMG150408-E1	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				
	DNMG150604-E1	15.5	12.7	6.35	5.16	0.4	●	▲				
	DNMG150608-E1	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8	●	▲				

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

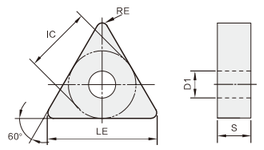
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SNMG120404-E1	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	SNMG120408-E1	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				

C



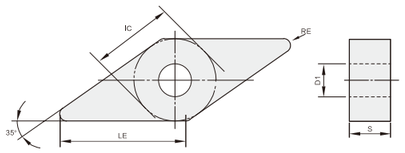
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TNMG160404-E1	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	▲				
	TNMG160408-E1	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	▲				

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

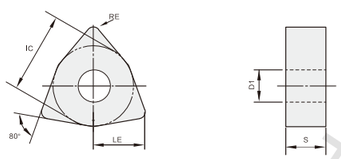
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	VNMG160408-E1	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	▲				

C



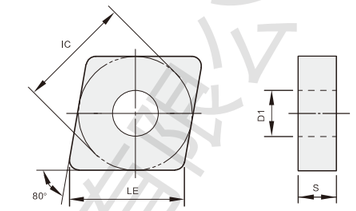
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	WNMG080404-E1	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	WNMG080408-E1	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

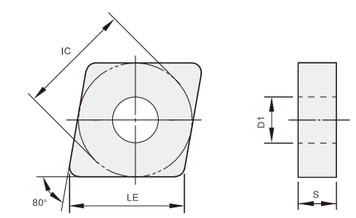
B

车削用刀片



刀片外形 Insert Shape	型号 Type	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CNMG120404-E2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	CNMG120408-E2	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				

C



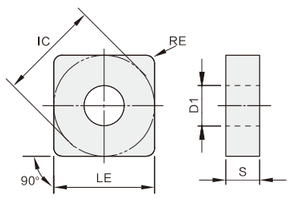
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DNMG150404-E2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	DNMG150408-E2	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

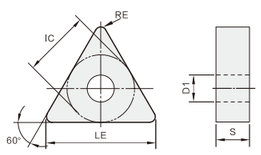
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SNMG120404-E2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	SNMG120408-E2	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				

C



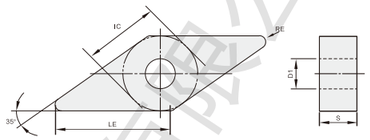
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TNMG160404-E2	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	▲				
	TNMG160408-E2	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	▲				

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

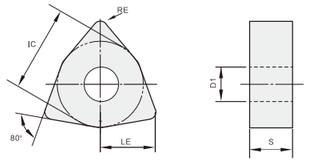
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	VNMG160404-E2	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4	●	▲				
	VNMG160408-E2	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8	●	▲				

C



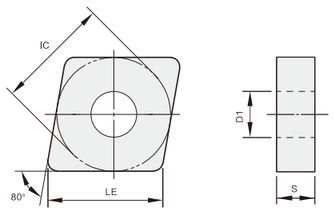
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	WNMG080404-E2	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4	●	▲				
	WNMG080408-E2	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8	●	▲				

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

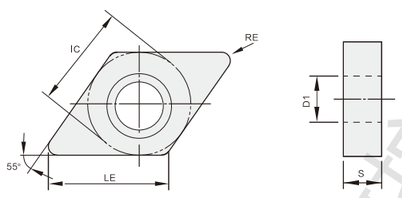
B

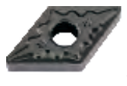
车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CNMG120404-KPF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4			▲			
	CNMG120408-KPF	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8			▲			

C



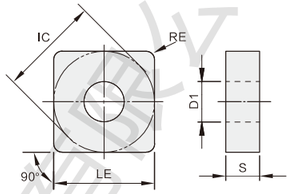
刀片外形	型号 Type	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DNMG150404-KPF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4			▲			
	DNMG150408-KPF	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8			▲			

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

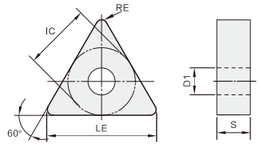
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SNMG120404-KPF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4			▲			
	SNMG120408-KPF	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8			▲			

C



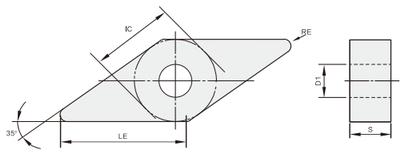
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TNMG160404-KPF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			▲			
	TNMG160408-KPF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			▲			

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	VNMG160404-KPF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4			▲			
	VNMG160408-KPF	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8			▲			

C

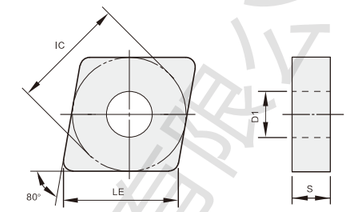
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	WNMG080404-KPF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4			▲			
	WNMG080408-KPF	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8			▲			

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

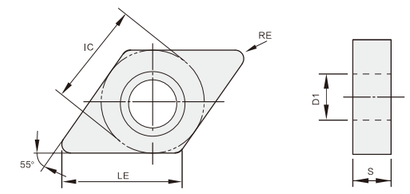
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CNMG120404-EPM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4				▲		
	CNMG120408-EPM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				▲		

C



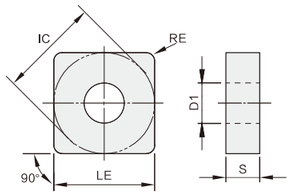
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DNMG150404-EPM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.4				▲		
	DNMG150408-EPM	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8				▲		

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

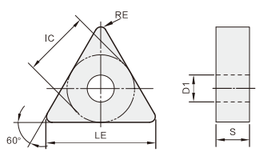
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SNMG120404-EPM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4				▲		
	SNMG120408-EPM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				▲		

C



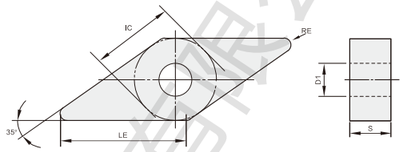
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TNMG160404-EPM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				▲		
	TNMG160408-EPM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				▲		

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

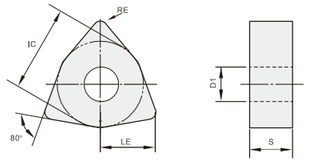
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	VNMG160404-EPM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4				▲		
	VNMG160408-EPM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				▲		

C



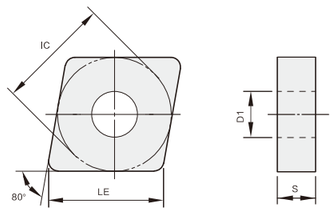
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	WNMG080404-EPM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4				▲		
	WNMG080408-EPM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				▲		

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

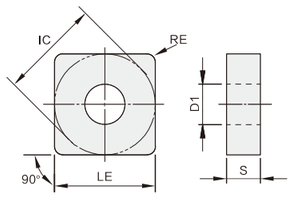
B

车削用刀片



刀片外形	型号 Type	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CNMG120408-KPR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8				▲		
	CNMG120412-KPR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2				▲		
	CNMG120416-KPR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6				▲		

C



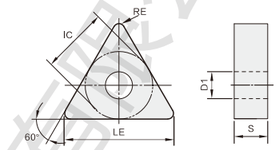
刀片外形	型号 Type	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SNMG120408-KPR	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8				▲		

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

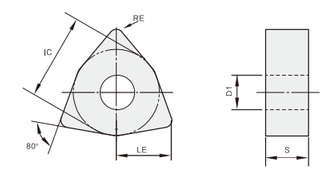
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TNMG160408-KPR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8				▲		
	TNMG160412-KPR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2				▲		

C

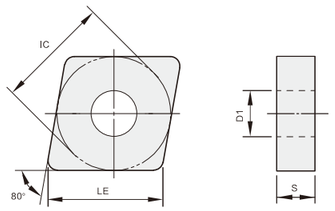


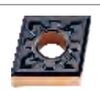
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	WNMG080408-KPR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8				▲		
	WNMG080412-KPR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2				▲		

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

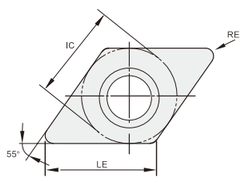
A/a

车削用刀片

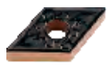


刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CNMG120404-OKM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.4					▲	
	CNMG120408-OKM	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8					▲	
	CNMG120412-OKM	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2					▲	

B



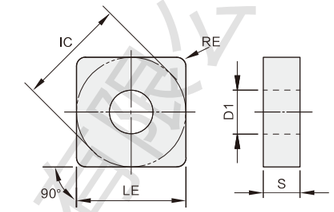
C

刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DNMG150404-OKM	15.5	15.5	4.76	5.16	0.4					▲	
	DNMG150408-OKM	15.5	15.5	4.76	5.16	0.8					▲	

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

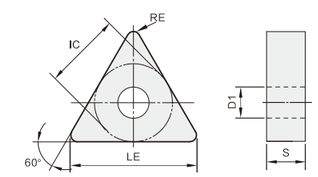
A/a

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SNMG120404-OKM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.4					▲	
	SNMG120408-OKM	12.7	12.7	4.76	5.16	0.8					▲	

B

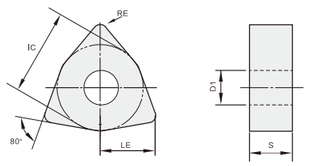


C

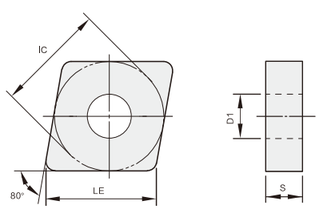
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TNMG160404-OKM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					▲	
	TNMG160408-OKM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8					▲	
	VNMG160404-OKM	16.5	9.525	4.76	3.81	0.4					▲	

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

车削用刀片



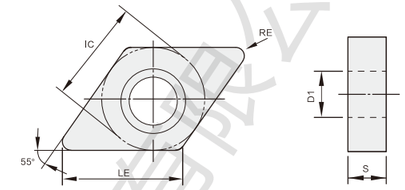
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	WNMG080404-OKM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.4					▲	
	WNMG080408-OKM	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8					▲	
	WNMG080412-OKM	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2					▲	

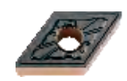


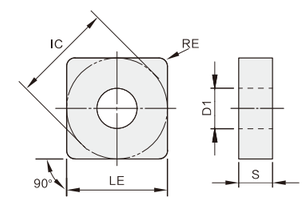
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CNMG120408-OKR	12.9	12.7	4.76	5.16	0.8						▲
	CNMG120412-OKR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.2						▲
	CNMG120416-OKR	12.9	12.7	4.76	5.16	1.6						▲

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DNMG150408-OKR	15.5	12.7	4.76	5.16	0.8						▲
	DNMG150412-OKR	15.5	12.7	4.76	5.16	1.2						▲
	DNMG150608-OKR	15.5	12.7	6.35	5.16	0.8						▲
	DNMG150612-OKR	15.5	12.7	6.35	5.16	1.2						▲



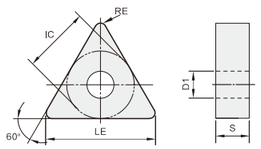
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SNMG120412-OKR	12.7	12.7	4.76	5.16	1.2						▲
	SNMG150616-OKR	15.875	15.875	6.35	6.35	1.6						▲

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

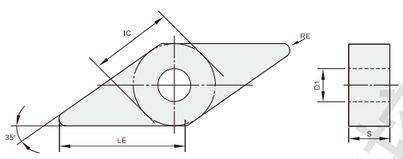
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TNMG160408-OKR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						▲
	TNMG160408-OKR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2						▲

C



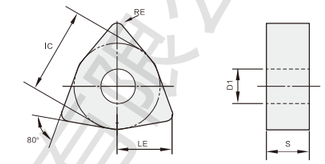
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	VNMG160408-OKR	16.5	9.525	4.76	3.81	0.8						▲
	VNMG160412-OKR	16.5	9.525	4.76	3.81	1.2						▲

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

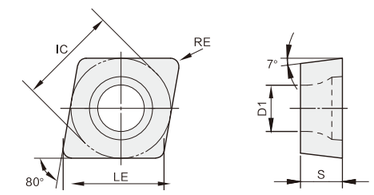
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	WNMG080408-OKR	8.7	12.7	4.76	5.16	0.8						▲
	WNMG080412-OKR	8.7	12.7	4.76	5.16	1.2						▲

C



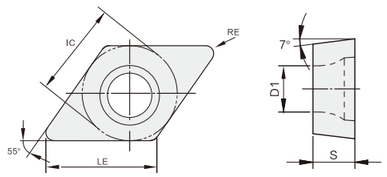
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CCMT060204-G1	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●	▲			
	CCMT09T304-G1	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●	▲			

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

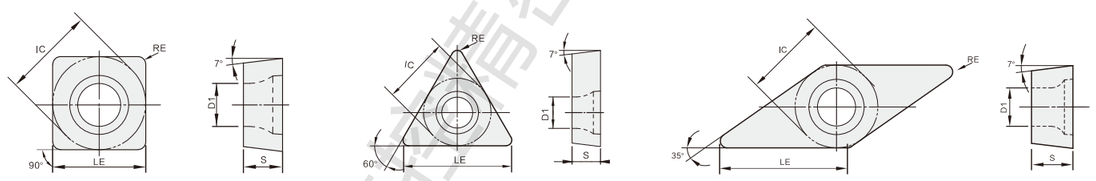
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DCMT070204-G1	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●	▲			
	DCMT11T304-G1	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●	▲			
							▲	●	▲			

C



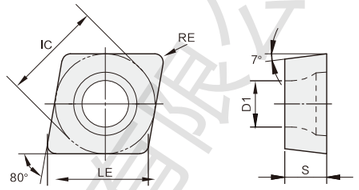
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SCMT09T304-G1	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●	▲			
	TCMT110204-G1	11	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●	▲			
	VCMT110304-G1	11	6.35	3.18	2.8	0.4	▲	●	▲			
	VBMT160404-G1	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	▲	●	▲			

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

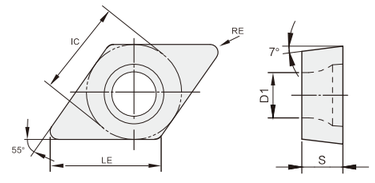
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CCMT060204-G2	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●		▲	▲	
	CCMT060208-G2	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	▲	●		▲	▲	
	CCMT09T304-G2	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲	▲	
	CCMT09T308-G2	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	▲	●		▲	▲	

C



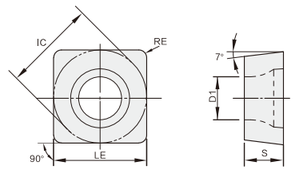
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DCMT070204-G2	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●		▲	▲	
	DCMT11T304-G2	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲	▲	
	DCMT11T308-G2	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	▲	●		▲	▲	

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

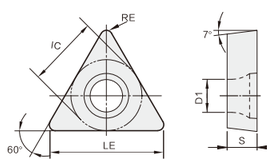
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SCMT09T304-G2	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲	▲	
	SCMT09T308-G2	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	▲	●		▲	▲	
							▲	●		▲	▲	

C



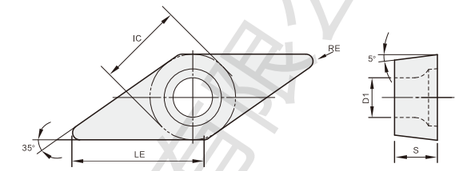
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TCMT110204-G2	11	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●		▲	▲	
	TCMT110208-G2	11	6.35	2.38	2.8	0.8	▲	●		▲	▲	
							▲	●		▲	▲	

▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/a

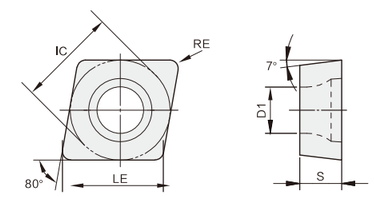
B

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	VBMT110304-G2	11	6.35	3.18	2.8	0.4	▲	●		▲	▲	
	VBMT160408-G2	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	▲	●		▲	▲	
							▲	●		▲	▲	

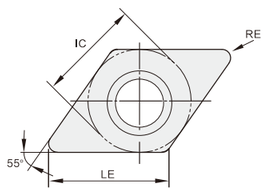
C

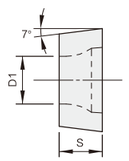


刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	CCMT060204-G3	6.4	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●		▲		▲
	CCMT060208-G3	6.4	6.35	2.38	2.8	0.8	▲	●		▲		▲
	CCMT09T304-G3	9.7	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲		▲
	CCMT09T308-G3	9.7	9.525	3.97	4.4	0.8	▲	●		▲		▲
	CCMT120404-G3	12.9	12.7	4.76	5.5	0.4	▲	●		▲		▲
	CCMT120408-G3	12.9	12.7	4.76	5.5	0.8	▲	●		▲		▲

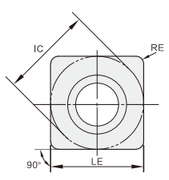
▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

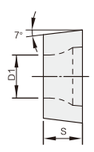
车削用刀片





刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	DCMT070204-G3	7.8	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●		▲		▲
	DCMT070208-G3	7.8	6.35	2.38	2.8	0.8	▲	●		▲		▲
	DCMT11T304-G3	11.6	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲		▲
	DCMT11T308-G3	11.6	9.525	3.97	4.4	0.8	▲	●		▲		▲

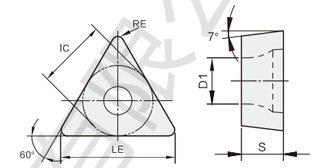




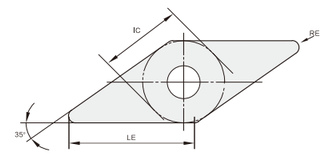
刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	SCMT09T304-G3	9.525	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲		▲
	SCMT09T308-G3	9.525	9.525	3.97	4.4	0.8	▲	●		▲		▲

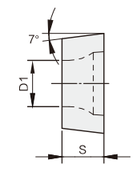
▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

车削用刀片



刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	TCMT110204-G3	11	6.35	2.38	2.8	0.4	▲	●		▲		▲
	TCMT110208-G3	11	6.35	2.38	2.8	0.8	▲	●		▲		▲
	TCMT16T304-G3	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲		▲
	TCMT16T308-G3	16.5	9.525	3.97	4.4	0.4	▲	●		▲		▲





刀片外形	型号	尺寸					牌号					
		LE	IC	S	D1	RE	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425	SC7210	SC3220
	VBMT160404-G3	16.5	9.525	4.76	4.4	0.4	▲	●		▲		▲
	VBMT160408-G3	16.5	9.525	4.76	4.4	0.8	▲	●		▲		▲

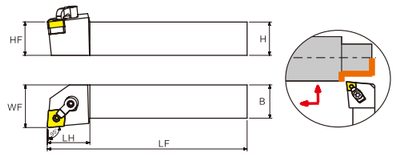
▲主推牌号 ●可选牌号 ▲

A/b

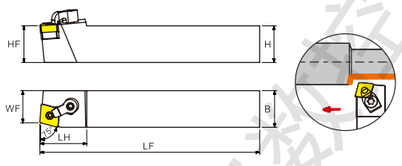
B

C

M类夹紧方式(外圆)



MCLNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
95° 	MCLNR/L1616H12	16	16	100	16	21	30	CN□□1204□□	MCM061025	SC1204	S3	MC1814	MSM0617
	MCLNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28						
	MCLNR/L2525M12	25	25	150	25	32	32		MCM061030				
	MCLNR/L3225P12	32	25	170	32	32	32						
	MCLNR/L3232P12	32	32	170	32	39	32						
	MCLNR/L2525M16	25	25	150	25	32	38	CN□□1606□□	MCM061030	SC1604	S3	MC2114	MSM0821
	MCLNR/L3225P16	32	25	170	32	33	38						
	MCLNR/L3232P16	32	32	170	32	40	38						
	MCLNR/L3232P19	32	32	170	32	40	43	CN□□1906□□	MCM081030	SC1904	S4	MC2217	MSM1021
	MCLNR/L4040R19	40	40	200	40	50	43						



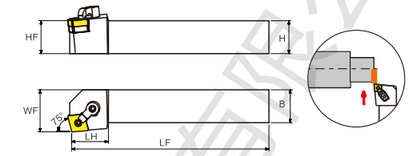
MCBNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	MCBNR/L2020K12	20	20	125	20	17	32	CN□□1204□□	MCM061025	SC1204	S3	MC1814	MSM0617
	MCBNR/L2525M12	25	25	150	25	22	32		MCM061030				
	MCBNR/L3225P12	32	25	170	32	22	32						
	MCBNR/L2525M16	25	25	150	25	22	36	CN□□1606□□	MCM061030	SC1604	S3	MC2114	MSM0821
	MCBNR/L3225P16	32	25	170	32	22	35						
	MCBNR/L3232P16	32	32	170	32	27	35						
	MCBNR/L3232P19	32	32	170	32	27	40	CN□□1906□□	MCM081030	SC1904	S4	MC2217	MSM1021
	MCBNR/L4040R19	40	40	200	40	35	40						

A/b

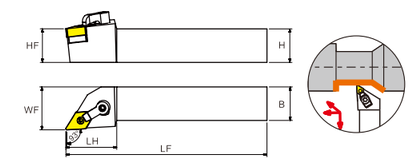
B

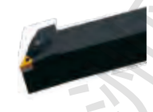
C

M类夹紧方式(外圆)

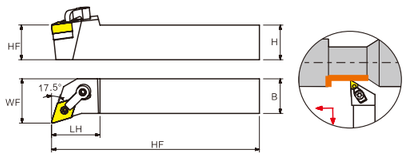


MCKNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	MCKNR/L2020K12	20	20	125	20	25	28	CN□□1204□□	MCM061025	SC1204	S3	MC1814	MSM0617
	MCKNR/L2525M12	25	25	150	25	32	28		MCM061030				
	MCKNR/L3225P12	32	25	170	32	32	28						
	MCKNR/L2525M16	25	25	150	25	32	30	CN□□1606□□	MCM061030	SC1604	S3	MC2114	MSM0821
	MCKNR/L3225P16	32	25	170	32	32	30						
	MCKNR/L3232P16	32	32	170	32	38	30						
	MCKNR/L3232P19	32	32	170	32	40	36	CN□□1906□□	MCM081030	SC1904	S4	MC2217	MSM1021
	MCKNR/L4040R19	40	40	200	40	48	36						



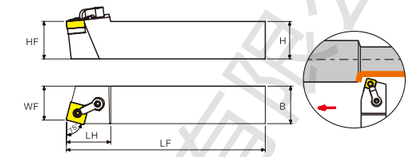
MDJNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
93° 	MDJNR/L 1616H11	16	16	100	16	20	30	DN□□1104□□	MCM061025	SD1103	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MDJNR/L 2020K11	20	20	125	20	25	32						
	MDJNR/L 2525M11	25	25	150	25	32	32		MCM061030				
	MDJNR/L 3225P11	32	25	170	32	32	32						
	MDJNR/L 2020K1504	20	20	125	20	25	36	DN□□1504□□	MCM061025	SD1504	S3	MC2114	MSM0617
	MDJNR/L 2525M1504	25	25	150	25	32	38		MCM061030				
	MDJNR/L 3225P1504	32	25	170	32	32	38						
	MDJNR/L 3232P1504	32	32	170	32	40	38						
	MDJNR/L 2020K1506	20	20	125	20	25	36	DN□□1506□□	MCM061025				MSM0619
	MDJNR/L 2525M1506	25	25	150	25	32	38		MCM061030				
	MDJNR/L 3225P1506	32	25	170	32	32	38						
	MDJNR/L 3232P1506	32	32	170	32	40	38						
	MDJNR/L 4040R15	40	40	200	40	48	40						

M类夹紧方式(外圆)

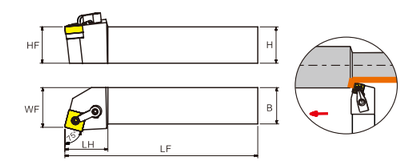


MDQNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
107.5° 	MDQNR/L 1616H11	16	16	100	16	21	30	DN□□1104□□	MCM061025	SD1103	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MDQNR/L 2020K11	20	20	125	20	25	32		MCM061030				
	MDQNR/L 2525M11	25	25	150	25	30	30						
	MDQNR/L 3225P11	32	25	170	32	30	30						
	MDQNR/L 2020K1504	20	20	125	20	27	36	DN□□1504□□	MCM061025	SD1504	S3	MC2114	MSM0617
	MDQNR/L 2525M1504	25	25	150	25	32	35		MCM061030				
	MDQNR/L 3225P1504	32	25	170	32	32	35						
	MDQNR/L 3232P1504	32	32	170	32	40	35						
	MDQNR/L 2020K1506	20	20	125	20	27	36	DN□□1506□□	MCM061025				MSM0619
	MDQNR/L 2525M1506	25	25	150	25	32	35		MCM061030				
	MDQNR/L 3225P1506	32	25	170	32	32	35						
	MDJQNR/L 3232P1506	32	32	170	32	40	35						

M类夹紧方式(外圆)



MSBNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	MSBNR/L 2020K12	20	20	125	20	17	34	SN□□1204□□	MCM061025	SS1204	S3	MC1814	MSM0617
	MSBNR/L 2525M12	25	25	150	25	22	32		MCM061030				
	MSBNR/L 3225P12	32	25	170	32	22	32						
	MSBNR/L 2525M15	25	25	150	25	22	38	SN□□1506□□	MCM061030	SS1504	S3	MC2114	MSM0821
	MSBNR/L 3232P15	32	32	170	32	29	38						
	MSBNR/L 3232P19	32	32	170	32	27	45	SN□□1906□□	MCM081030	SS1904	S4	MC2217	MSM1021
	MSBNR/L 4040R19	40	40	200	40	35	45						
	MSBNR/L 4040S25	40	40	250	40	34	60	SN□□2509□□	MCM101035	SS2508	S4 S5	MC3220	MSM1229



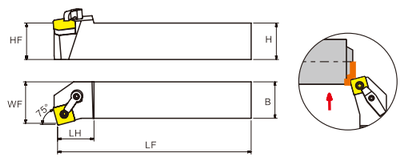
MSRNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	MSRNR/L 2020K12	20	20	125	20	22	34	SN□□1204□□	MCM061025	SS1204	S3	MC1814	MSM0617
	MSRNR/L 2525M12	25	25	150	25	27	32		MCM061030				
	MSRNR/L 3225P12	32	25	170	32	27	32						
	MSRNR/L 2525M15	25	25	150	25	27	38	SN□□1506□□	MCM061030	SS1504	S3	MC2114	MSM0821
	MSRNR/L 3232P15	32	32	170	32	35	38						
	MSRNR/L 3232P19	32	32	170	32	35	45	SN□□1906□□	MCM081030	SS1904	S4	MC2217	MSM1021
	MSRNR/L 4040R19	40	40	200	40	43	45						
	MSRNR/L 4040S25	40	40	250	40	43	55	SN□□2509□□	MCM101035	SS2508	S4 S5	MC3220	MSM1229

A/b

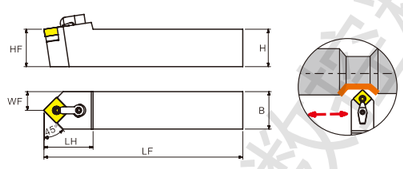
B

C

M类夹紧方式(外圆)

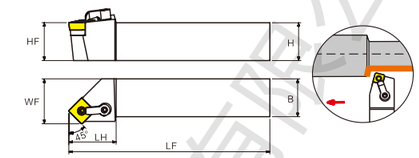


MSKNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	MSKNR/L 2020K12	20	20	125	20	25	28	SN□□1204□□	MCM061025	SS1204	S3	MC1814	MSM0617
	MSKNR/L 2525M12	25	25	150	25	32	27		MCM061030				
	MSKNR/L 3225P12	32	25	170	32	32	27						
	MSKNR/L 2525M15	25	25	150	25	32	32	SN□□1506□□	MCM061030	SS1504	S3	MC2114	MSM0821
	MSKNR/L 3232P15	32	32	170	32	38	32						
	MSKNR/L 3232P19	32	32	170	32	38	36	SN□□1906□□	MCM081030	SS1904	S4	MC2217	MSM1021
	MSKNR/L 4040R19	40	40	200	40	50	40						
	MSKNR/L 4040S25	40	40	250	40	50	45	SN□□2509□□	MCM101035	SS2508	S4 S5	MC3220	MSM1229

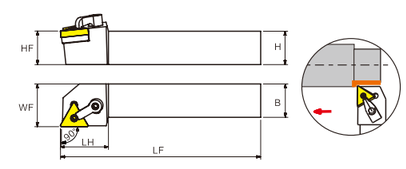


MSDNN	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
45° 	MSDNN 2020K12	20	20	125	20	10	34	SN□□1204□□	MCM061025	SS1204	S3	MC1814	MSM0617
	MSDNN 2525M12	25	25	150	25	12.5	34		MCM061030				
	MSDNN 3225P12	32	25	170	32	12.5	34						
	MSDNN 2525M15	25	25	150	25	12.5	42	SN□□1506□□	MCM061030	SS1504	S3	MC2114	MSM0821
	MSDNN 3232P15	32	32	170	32	16	42						
	MSDNN 3232P19	32	32	170	32	16	45	SN□□1906□□	MCM081030	SS1904	S4	MC2217	MSM1021
	MSDNN 4040R19	40	40	200	40	20	50						
	MSDNN 4040S25	40	40	250	40	20	60	SN□□2509□□	MCM101035	SS2508	S4 S5	MC3220	MSM1229

M类夹紧方式(外圆)



MSSNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
45° 	MSSNR/L 2020K12	20	20	125	20	25	36	SN□□1204□□	MCM061025	SS1204	S3	MC1814	MSM0617
	MSSNR/L 2525M12	25	25	150	25	30	36		MCM061030				
	MSSNR/L 3225P12	32	25	170	32	30	33						
	MSSNR/L 3232P12	32	32	170	32	38	35						
	MSSNR/L 2525M15	25	25	150	25	30	40	SN□□1506□□	MCM061030	SS1504	S3	MC2114	MSM0821
	MSSNR/L 3232P15	32	32	170	32	38	40						
	MSSNR/L 3232P19	32	32	170	32	38	45	SN□□1906□□	MCM081030	SS1904	S4	MC2217	MSM1021
	MSSNR/L 4040R19	40	40	200	40	46	45						
	MSSNR/L 4040S25	40	40	250	40	50	60	SN□□2509□□	MCM101035	SS2508	S4 S5	MC3220	MSM1229



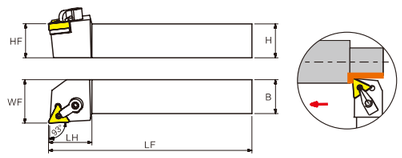
MTGNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
90° 	MTGNR/L2020K16	20	20	125	20	25	32	TN□□1604□□	MCM061025	ST1603	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MTGNR/L2525M16	25	25	150	25	32	30		MCM061030				
	MTGNR/L3225P16	32	25	170	32	32	30						
	MTGNR/L2525M22	25	25	150	25	32	36	TN□□2204□□	MCM061030	ST2204	S3	MC2114	MSM0617
	MTGNR/L3225P22	32	25	170	32	32	36						
	MTGNR/L3232P22	32	32	170	32	38	36						

A/b

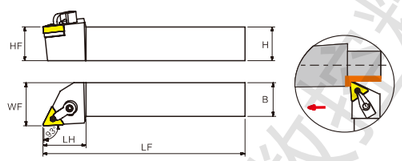
B

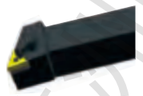
C

M类夹紧方式(外圆)

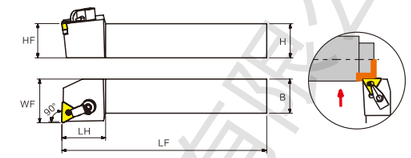


MTJNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
93° 	MTJNR/L 1616H16	16	16	100	16	20	28	TN□□1604□□	MCM061025	ST1603	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MTJNR/L 2020K16	20	20	125	20	25	32		MCM061030				
	MTJNR/L 2525M16	25	25	150	25	32	32						
	MTJNR/L 3225P16	32	25	170	32	32	32						
	MTJNR/L 3232P16	32	32	170	32	32	32						
	MTJNR/L 2525M22	25	25	150	25	32	36	TN□□2204□□	MCM061030	ST2204	S3	MC2114	MSM0617
	MTJNR/L 3225P22	32	25	170	32	32	36						
	MTJNR/L 3232P22	32	32	170	32	38	36						

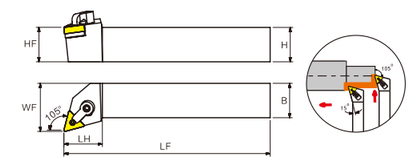


MTJNR/L(B)	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
93° 	MTJNR/L 1616H16	16	16	100	16	20	28	TN□□1604□□	MCM061025	ST1603	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MTJNR/L 2020K16	20	20	125	20	25	32		MCM061030				
	MTJNR/L 2525M16	25	25	150	25	32	32						
	MTJNR/L 3225P16	32	25	170	32	32	32						
	MTJNR/L 3232P16	32	32	170	32	32	32						
	MTJNR/L 2525M22	25	25	150	25	32	36	TN□□2204□□	MCM061030	ST2204	S3	MC2114	MSM0617
	MTJNR/L 3225P22	32	25	170	32	32	36						
	MTJNR/L 3232P22	32	32	170	32	38	36						

M类夹紧方式(外圆)



MTFNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
90° 	MTFNR/L 1616H16	16	16	100	16	21	28	TN□□1604□□	MCM061025	ST1603	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MTFNR/L 2020K16	20	20	125	20	25	30						
	MTFNR/L 2525M16	25	25	150	25	32	32		MCM061030				
	MTFNR/L 3225P16	32	25	170	32	32	32						
	MTFNR/L 3232P16	32	32	170	32	38	32						
	MTFNR/L 2525M22	25	25	150	25	32	36	TN□□2204□□	MCM061030	ST2204	S3	MC2114	MSM0617
	MTFNR/L 3225P22	32	25	170	32	32	36						
	MTFNR/L 3232P22	32	32	170	32	38	36						

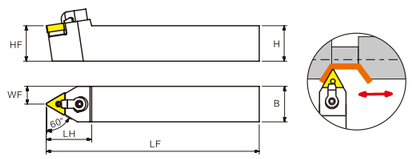


MTQNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
105° 	MTQNR/L 2020K16	20	20	125	20	29	25	TN□□1604□□	MCM061025	ST1603	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MTQNR/L 2525M16	25	25	150	25	35	28		MCM061030				
	MTQNR/L 3225P16	32	25	170	32	35	25						
	MTQNR/L 2525M22	25	25	150	25	38	36	TN□□2204□□	MCM061030	ST2204	S3	MC2114	MSM0617
	MTQNR/L 3232P22	32	32	170	32	46	36						

A/b

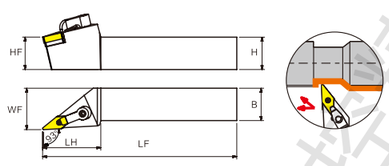
B

M类夹紧方式(外圆)



MTENN	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
60° 	MTENN 1616H16	16	16	100	16	8	32	TN□□1604□□	MCM061025	ST1603	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MTENN 2020K16	20	20	125	20	10	34						
	MTENN 2525M16	25	25	150	25	12.5	32		MCM061030				
	MTENN 3232P16	32	32	150	32	16	32						

C

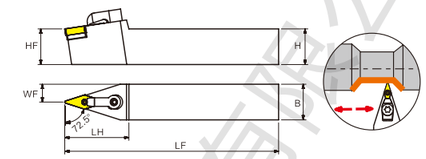


MVJNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
93° 	MVJNR/L 1616H16	16	16	100	16	22	43	VN□□1604□□	MCM061025	SV1603	S2 S3	MC2414	MSM0513
	MVJNR/L 2020K16	20	20	125	20	26	45						
	MVJNR/L 2525M16	25	25	150	25	32	45		MCM061030				
	MVJNR/L 3225P16	32	25	170	32	32	45						
	MVJNR/L 3232P16	32	32	170	32	40	45						

A/b

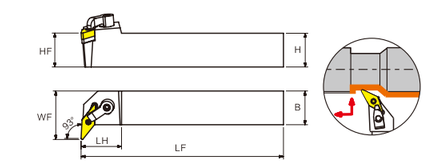
B

M类夹紧方式(外圆)



MVVNN	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
72.5° 	MVVNN 2020K16	20	20	125	20	10	45	VN□□1604□□	MCM061025	SV1603	S2 S3	MC2414	MSM0513
	MVVNN 2525M16	25	25	150	25	12.5	45						
	MVVNN 3225P16	32	25	170	32	12.5	45		MCM061030				
	MVVNN 3232P16	32	32	170	32	16	45						

C



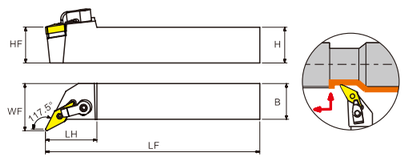
MVUNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
93° 	MVUNR/L 1616H16	16	16	100	16	20	45	VN□□1604□□	MCM061025	SV1603	S2 S3	MC2414	MSM0513
	MVUNR/L 2020K16	20	20	125	20	25	45						
	MVUNR/L 2525M16	25	25	150	25	32	45		MCM061030				
	MVUNR/L 3225P16	32	25	170	32	32	45						
	MVUNR/L 3232P16	32	32	170	32	40	45						

A/b

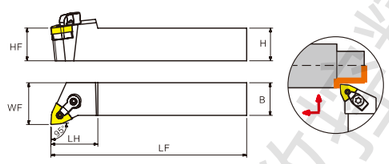
B

C

M类夹紧方式(外圆)



MVQNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
117.5° 	MVQNR/L 1616H16	16	16	100	16	24	36	VN□□1604□□	MCM061025	SV1603	S2 S3	MC2414	MSM0513
	MVQNR/L 2020K16	20	20	125	20	27	36						
	MVQNR/L 2525M16	25	25	150	25	33	36		MCM061030				
	MVQNR/L 3225P16	32	25	170	32	33	36						
	MVQNR/L 3232P16	32	32	170	32	40	36						



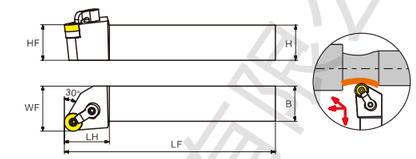
MWLNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
95° 	MWLNR/L 2020K06	20	20	125	20	25	28	WN□□0604□□	MCM061025	SW0602	S2 S3	MC1814	MSM0513
	MWLNR/L 2525M06	25	25	150	25	32	30		MCM061030				
	MWLNR/L 2020K08	20	20	125	20	26	28	WN□□0804□□	MCM061025	SW0804	S3		MSM0617
	MWLNR/L 2525M08	25	25	150	25	32	35						
	MWLNR/L 3225P08	32	25	170	32	32	35		MCM061030				
	MWLNR/L 3232P08	32	32	170	32	40	35						

A/b

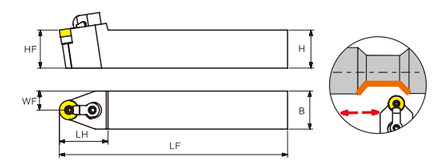
B

C

M类夹紧方式(外圆)

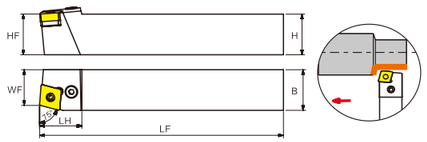


MRGNR/L	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
	MRGNR/L 2020K12	20	20	125	20	25	28	RN□□1204□□	MCM061025	SR1204	S3	MC1814	MSM0617
	MRGNR/L 2525M12	25	25	150	25	32	32		MCM061030				
	MRGNR/L 3225P12	32	25	170	32	32	32						
	MRGNR/L 3232P12	32	32	170	32	39	32						

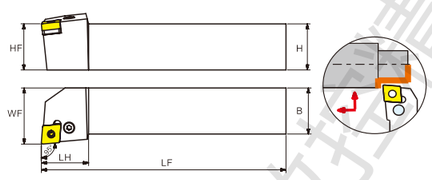


MRDNN	型号	尺寸						适用刀片	双头螺钉	刀垫	扳手	压板	螺钉
		H	B	LF	HF	WF	LH						
	MRDNN 2020K12	20	20	125	20	1 0	30	RN□□1204□□	MCM061025	SR1204	S3	MC1814	MSM0617
	MRDNN 2525M12	25	25	150	25	12.5	32		MCM061030				
	MRDNN 3225P12	32	25	170	32	12.5	30						
	MRDNN 3232P12	32	32	170	32	1 6	30						

P类夹紧方式(外圆)

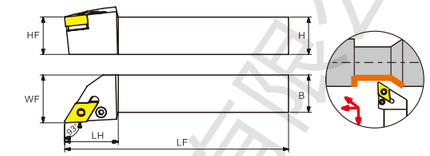


PCBNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	PCBNR/L 2020K12	20	20	125	20	17	30	CN□□1204□□	PSM0821	PC1203	S3	PL4	SP4
	PCBNR/L 2525M12	25	25	150	25	22	26						
	PCBNR/L 3232P12	32	32	170	32	29	27						
	PCBNR/L 2525M16	25	25	150	25	22	32	CN□□1606□□	PSM0825	PC1604	S3	PL5	SP5
	PCBNR/L 3232P16	32	32	170	32	27	33						
	PCBNR/L 3232P19	32	32	170	32	27	38	CN□□1906□□	PSM1027	PC1904	S4	PL6	SP6
	PCBNR/L 4040S19	40	40	250	40	35	38						
	PCBNR/L 4040S2507	40	40	250	40	37	50	CN□□2507□□	PSM1236	PC2508	S5	PL8	SP8
	PCBNR/L 4040S2509	40	40	250	40	37	50	CN□□2509□□					

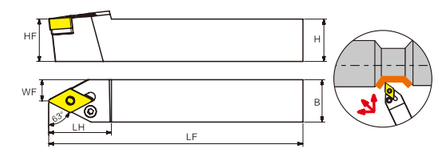


PCLNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
95° 	PCLNR/L 1616H09	16	16	100	16	20	20	CN□□0903□□	PSM0613	PC0903	S2.5	PL3	SP3
	PCLNR/L 2020K09	20	20	125	20	25	22						
	PCLNR/L 2525M09	25	25	150	25	32	22						
	PCLNR/L 2020K12	20	20	125	20	26	28	CN□□1204□□	PSM0821	PC1203	S3	PL4	SP4
	PCLNR/L 2525M12	25	25	150	25	32	28						
	PCLNR/L 3232P12	32	32	170	32	39	32						
	PCLNR/L 2525M16	25	25	150	25	32	36	CN□□1606□□	PSM0825	PC1604	S3	PL5	SP5
	PCLNR/L 3232P16	32	32	170	32	39	36						
	PCLNR/L 3232P19	32	32	170	32	40	40	CN□□1906□□	PSM1027	PC1904	S4	PL6	SP6
	PCLNR/L 4040S19	40	40	250	40	49	40						
	PCLNR/L 4040S2507	40	40	250	40	50	47	CN□□2507□□	PSM1236	PC2508	S5	PL8	SP8
	PCLNR/L 4040S2509	40	40	250	40	50	47	CN□□2509□□					

P类夹紧方式(外圆)

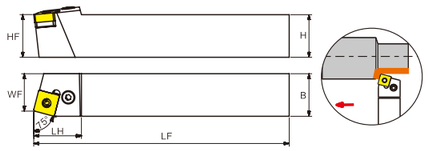


PDJNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
93° 	PDJNR/L 1616H11	16	16	100	16	20	25	DN□□1104□□	PSM0613	PD1103	S2.5	PL3	SP3
	PDJNR/L 2020K11	20	20	125	20	25	25						
	PDJNR/L 2525M11	25	25	150	25	30	30						
	PDJNR/L 2020K1504	20	20	125	20	25	32	DN□□1504□□	PSM0821	PD1504	S3	PL4	SP4
	PDJNR/L 2525M1504	25	25	150	25	32	35						
	PDJNR/L 3232P1504	32	32	170	32	38	35						
	PDJNR/L 2020K1506	20	20	125	20	25	35	DN□□1506□□	PSM0825	PD1504	S3	PL4B	SP4
	PDJNR/L 2525M1506	25	25	150	25	32	35						
	PDJNR/L 3232P1506	32	32	170	32	38	35						

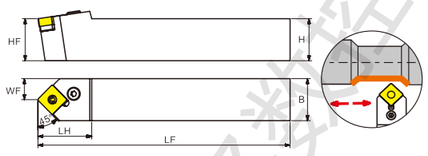


PDNNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
63° 	PDPNN 2020K1504	20	20	125	20	10	37	DN□□1504□□	PSM0821	PD1504	S3	PL4	SP4
	PDPNN 2525M1504	25	25	150	25	12.5	37						
	PDPNN 3232P1504	32	32	170	32	16	37						
	PDPNN 2020K1506	20	20	125	20	10	37						
	PDPNN 2525M1506	25	25	150	25	12.5	37	DN□□1506□□	PSM0825	PD1504	S3	PL4B	SP4
	PDPNN 3225P1506	32	25	170	32	12.5	37						
	PDPNN 3232P1506	32	32	170	32	16	37						

P类夹紧方式(外圆)

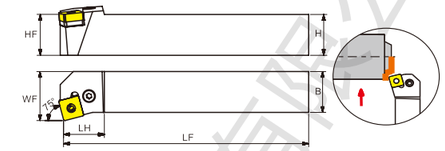


PSBNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	PSBNR/L 1616H09	16	16	100	16	13	21	SN□□0903□□	PSM0613	PS0903	S2.5	PL3	SP3
	PSBNR/L 2020K09	20	20	125	20	17	23						
	PSBNR/L 2020K12	20	20	125	20	17	28	SN□□1204□□	PSM0821	PS1204	S3	PL4	SP4
	PSBNR/L 2525M12	25	25	150	25	22	28						
	PSBNR/L 3225P12	32	25	170	32	22	28						
	PSBNR/L 3232P12	32	32	170	32	29	28						
	PSBNR/L 2525M15	25	25	150	25	22	32	SN□□1506□□	PSM0825	PS1504	S3	PL5	SP5
	PSBNR/L 3232P15	32	32	170	32	28	32						
	PSBNR/L 3232P19	32	32	170	32	35	45	SN□□1906□□	PSM1027	PS1904	S4	PL6	SP6
	PSBNR/L 4040S19	40	40	250	40	35	45						
	PSBNR/L 4040S2507	40	40	250	40	35	50	SN□□2507□□	PSM1236	PS2508	S5	PL8	SP8
	PSBNR/L 4040S2509	40	40	250	40	35	50	SN□□2509□□					

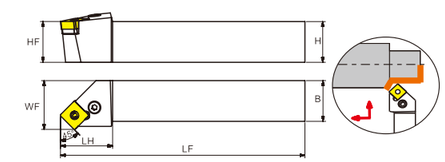


PSDNN	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
45° 	PSDNN 2020K12	20	20	125	20	10	30	SN□□1204□□	PSM0821	PS1204	S3	PL4	SP4
	PSDNN 2525M12	25	25	150	25	12.5	32						
	PSDNN 3232P12	32	32	170	32	16	30						
	PSDNN 2525M15	25	25	150	25	12.5	40	SN□□1506□□	PSM0825	PS1504	S3	PL5	SP5
	PSDNN 3232P15	32	32	170	32	16	40						
	PSDNN 3232P19	32	32	170	32	16	40	SN□□1906□□	PSM1027	PS1904	S4	PL6	SP6
	PSDNN 4040S19	40	40	250	40	20	40						
	PSDNN 4040S2507	40	40	250	40	20	50	SN□□2507□□	PSM1236	PS2508	S5	PL8	SP8
	PSDNN 4040S2509	40	40	250	40	20	50	SN□□2509□□					

P类夹紧方式(外圆)



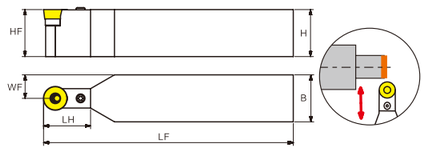
PSKNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
75° 	PSKNR/L 1616H09	16	16	100	16	20	17	SN□□0903□□	PSM0613	PS0903	S2.5	PL3	SP3
	PSKNR/L 2020K09	20	20	125	20	25	20						
	PSKNR/L 2020K12	20	20	125	20	25	26	SN□□1204□□	PSM0821	PS1204	S3	PL4	SP4
	PSKNR/L 2525M12	25	25	150	25	30	26						
	PSKNR/L 3232P12	32	32	170	32	38	26						
	PSKNR/L 2525M15	25	25	150	25	32	32	SN□□1506□□	PSM0825	PS1504	S3	PL5	SP5
	PSKNR/L 3232P15	32	32	170	32	38	32						
	PSKNR/L 3232P19	32	32	170	32	38	36	SN□□1906□□	PSM1027	PS1904	S4	PL6	SP6
	PSKNR/L 4040S19	40	40	250	40	48	32						
	PSKNR/L 4040S2507	40	40	250	40	50	40	SN□□2507□□	PSM1236	PS2508	S5	PL8	SP8
	PSKNR/L 4040S2509	40	40	250	40	50	40	SN□□2509□□					



PSSNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
45° 	PSSNR/L 1616H09	16	16	100	16	18	25	SN□□0903□□	PSM0613	PS0903	S2.5	PL3	SP3
	PSSNR/L 2020K12	20	20	125	20	25	28	SN□□1204□□	PSM0821	PS1204	S3	PL4	SP4
	PSSNR/L 2525M12	25	25	150	25	30	32						
	PSSNR/L 3232P12	32	32	170	32	38	32						
	PSSNR/L 2525M15	25	25	150	25	30	35	SN□□1506□□	PSM0825	PS1504	S3	PL5	SP5
	PSSNR/L 3232P15	32	32	170	32	38	35						
	PSSNR/L 3232P19	32	32	170	32	38	40	SN□□1906□□	PSM1027	PS1904	S4	PL6	SP6
	PSSNR/L 4040S19	40	40	250	40	48	50						
	PSSNR/L 4040S2507	40	40	250	40	48	50	SN□□2507□□	PSM1236	PS2508	S5	PL8	SP8
	PSSNR/L 4040S2509	40	40	250	40	48	50	SN□□2509□□					

A/b

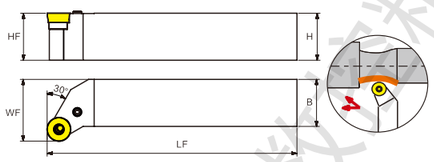
P类夹紧方式(外圆)



PRDCN	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
	PRDCN 2020K12	20	20	125	20	10	25	RCMX1204□□	PSM0613	PR1204	S2.5	PL12C	SP3
	PRDCN 2525M12	25	25	150	25	12.5	25						
	PRCDN 2525M16	25	25	150	25	10	35	RCMX1606□□	PSM0621	PR1604	S2.5	PL16C	SP4
	PRCDN 3232P16	32	32	170	32	16	32						
	PRCDN 3232P20	32	32	170	32	16	40	RCMX2006□□	PSM0825	PR2004	S3	PL20C	SP5
	PRCDN 4040T20	40	40	300	40	20	45						
	PRCDN 3232P25	32	32	170	32	16	45	RCMX2507□□	PSM1030	PR2506	S4	PL25C	SP6
	PRCDN 4040T25	40	40	300	40	20	50						

B

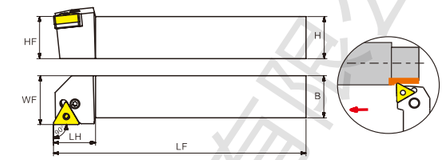
C



PRGCR/L	型号	尺寸					适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF						
	PRGCR/L 2020K12	20	20	125	20	25	RCMX1204□□	PSM0613	PR1204	S2.5	PL12C	SP3
	PRGCR/L 2525M12	25	25	150	25	32						
	PRGCR/L 2525M16	25	25	150	25	35	RCMX1606□□	PSM0621	PR1604	S2.5	PL16C	SP4
	PRGCR/L 3232P16	32	32	170	32	42						
	PRGCR/L 3232P20	32	32	170	32	40	RCMX2006□□	PSM0825	PR2004	S3	PL20C	SP5
	PRGCR/L 4040T20	40	40	300	40	50						
	PRGCR/L 3232P25	32	32	170	32	45	RCMX2507□□	PSM1030	PR2506	S4	PL25C	SP6
	PRGCR/L 4040T25	40	40	300	40	56						

A/b

P类夹紧方式(外圆)

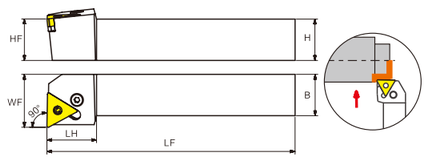


PTGNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
90° 	PTGNR/L 1616H16	16	16	100	16	19	22	TN□□1604□□	PSM0617	PT1603	S2.5	PL3	SP3
	PTGNR/L 2020K16	20	20	125	20	23	25						
	PTGNR/L 2525M16	25	25	150	25	29	25						
	PTGNR/L 3232P16	32	32	170	32	37	32						
	PTGNR/L 2525M22	25	25	150	25	30	30	TN□□2204□□	PSM0821	PT2204	S3	PL4	SP4
	PTGNR/L 3232P22	32	32	170	32	37	32						
	PTGNR/L 3232P27	32	32	170	32	37	38	TN□□2706□□	PSM0825	PT2704	S3	PL5	SP5
	PTGNR/L 4040S27	40	40	250	40	47	38						

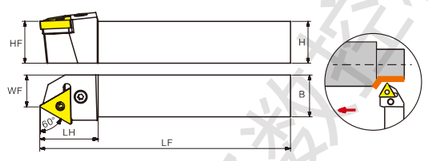
B

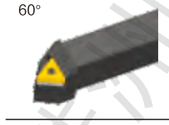
C

P类夹紧方式(外圆)

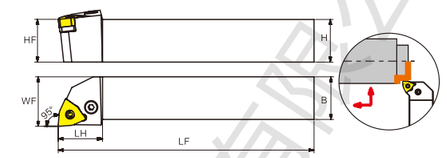


PTFNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
90° 	PTFNR/L 1616H16	16	16	100	16	20	20	TN□□1604□□	PSM0617	PT1603	S2.5	PL3	SP3
	PTFNR/L 2020K16	20	20	125	20	25	20						
	PTFNR/L 2525M16	25	25	150	25	30	25						
	PTFNR/L 2525M22	25	25	150	25	32	30	TN□□2204□□	PSM0821	PT2204	S3	PL4	SP4
	PTFNR/L 3232P22	32	32	170	32	38	30						
	PTFNR/L 3232P27	32	32	170	32	38	35	TN□□2706□□	PSM0825	PT2704	S3	PL5	SP5
	PTFNR/L 4040S27	40	40	250	40	50	35						



PTTNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
60° 	PTTNR/L 1616H16	16	16	100	16	13	25	TN□□1604□□	PSM0617	PT1603	S2.5	PL3	SP3
	PTTNR/L 2020K16	20	20	125	20	17	25						
	PTTNR/L 2525M22	25	25	150	25	22	32	TN□□2204□□	PSM0821	PT2204	S3	PL4	SP4

P类夹紧方式(外圆)



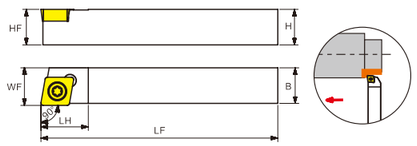
PWLNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		H	B	LF	HF	WF	LH						
95° 	PWLNR/L 1616H06	16	16	100	16	19	22	WN□□0604□□	PSM0617	PW0603	S2.5	PL3	SP3
	PWLNR/L 2020K06	20	20	125	20	23	25						
	PWLNR/L 2525M06	25	25	150	25	28	25						
	PWLNR/L 2020K08	20	20	125	20	25	26	WN□□0804□□	PSM0821	PW0804	S3	PL4	SP4
	PWLNR/L 2525M08	25	25	150	25	29	26						
	PWLNR/L 3232P08	32	32	170	32	37	26						

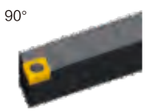
A/b

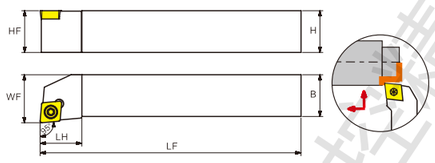
B

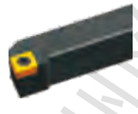
C

S类夹紧方式(外圆)

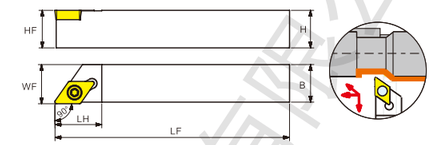


SCACR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
90° 	SCACR/L 1010E06	10	10	70	10	10.5	10	CC□T0602□□	SA02505	T08P
	SCACR/L 1212F09	12	12	80	12	12.7	16	CC□T09T3□□	SA0408	T15P

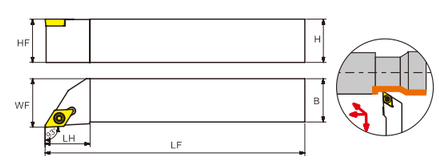


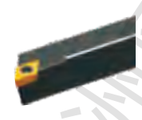
SCLCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
95° 	SCLCR/L 1212F09	12	12	80	12	15	16	CC□T09T3□□	SA0408	T15P
	SCLCR/L 1616H09	16	16	100	16	20	16			
	SCLCR/L 2020K09	20	20	125	20	23	20			
	SCLCR/L 2020K12	20	20	125	20	24	25	CC□T1204□□	SA0512	T20P
	SCLCR/L 2525M12	25	25	150	25	29	25			
	SCLCR/L 3225P12	32	32	170	32	29	25			
	SCLCR/L 3232P12	32	32	170	32	36	38			

S类夹紧方式(外圆)



SDACR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
90° 	SDACR/L1010E07	10	10	70	10	10.5	15	DC□T0702□□	SA02505	T08P
	SDACR/L1212F11	12	12	80	12	12.5	20	DC□T11T3□□	SA0408	T15P
	SDACR/L1616H11	16	16	100	16	16.7	20			



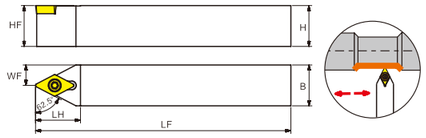
SDJCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
93° 	SDJCR/L 1010E07	10	10	70	10	12	15	DC□T0702□□	SA02505	T08P
	SDJCR/L 1212F07	12	12	80	12	14	15			
	SDJCR/L 1616H07	16	16	100	16	18	18			
	SDJCR/L 2020K07	20	20	125	20	22	18	DC□T11T3□□	ISA0408	T15P
	SDJCR/L 1616H11	16	16	100	16	19	20			
	SDJCR/L 2020K11	20	20	125	20	23	26			
	SDJCR/L 2525M11	25	25	150	25	28	26			
	SDJCR/L 3225P11	32	25	170	32	28	26			
	SDJCR/L 3232P11	32	32	170	32	35	31			

A/b

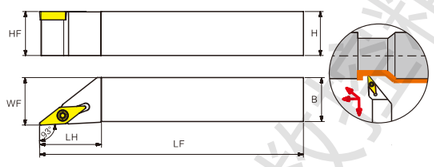
B

C

S类夹紧方式(外圆)

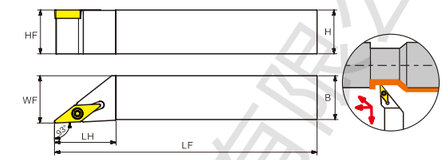


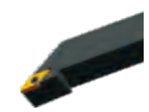
SDNCN	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
62.5° 	SDNCN 1010E07	10	10	70	10	5	16	DC□T0702□□	SA02505	T08P
	SDNCN 1212F07	12	12	80	12	6	20			
	SDNCN 1212H11	12	12	100	12	6	22	DC□T11T3□□	SA0408	T15P
	SDNCN 1616H11	16	16	100	16	8	22			
	SDNCN 2020K11	20	20	125	20	10	22			
	SDNCN 2525M11	25	25	150	25	12.5	22			

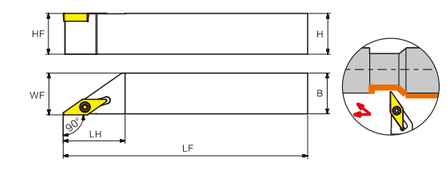


SVJCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
93° 	SVJCR/L 1212F11	12	12	80	12	14	20	VC□T1103□□	SA02505	T08P
	SVJCR/L 1616H11	16	16	100	16	18	22			
	SVJCR/L 2020K11	20	20	125	20	22	27			
	SVJCR/L 2525M11	25	25	150	25	27	35			
	SVJCR/L 1616H16	16	16	100	16	18	32	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	SVJCR/L 2020K16	20	20	125	20	22	32			
	SVJCR/L 2525M16	25	25	150	25	27	35			
	SVJCR/L 3225P16	32	25	170	32	27	35			
	SVJCR/L 3232P16	32	32	170	32	35	45			

S类夹紧方式(外圆)



SVJBR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
93° 	SVJBR/L 1212F11	12	12	80	12	14	27	VB□T1103□□	SA02505	T08P
	SVJBR/L 1616H11	16	16	100	16	18	27			
	SVJBR/L 2020K11	20	20	125	20	22	27			
	SVJBR/L 2525M11	25	25	150	25	27	27			
	SVJBR/L 1616H16	16	16	100	16	18	36	VB□T1604□□	SA0408	T15P
	SVJBR/L 2020K16	20	20	125	20	22	41			
	SVJBR/L 2525M16	25	25	150	25	27	41			
	SVJBR/L 3225P16	32	25	170	32	27	41			
	SVJBR/L 3232P16	32	32	170	32	35	41			

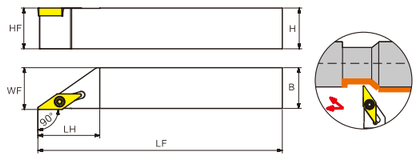


SVABR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
90° 	SVABR/L 1616H16	16	16	100	16	16.5	32	VB□T1604□□	SA0408	T15P
	SVABR/L 2020K16	20	20	125	20	20.5	32			
	SVABR/L 2525M16	25	25	150	25	25.5	38			

A/b

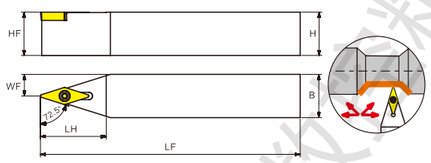
B

S类夹紧方式(外圆)



SVACR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
90° 	SVACR/L 1616H16	16	16	100	16	16.5	32	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	SVACR/L 2020K16	20	20	125	20	20.5	32			
	SVACR/L 2525M16	25	25	150	25	25.5	38			

C

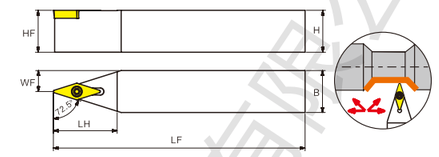


SVVBN	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
72.5° 	SVVBN 1212F11	12	12	80	12	6	22	VB□T1103□□	SA02505	T08P
	SVVBN 1616H11	16	16	100	16	8	27			
	SVVBN 2020K11	20	20	125	20	10	30			
	SVVBN 1616H16	16	16	100	16	8	33	VB□T1604□□	SA0408	T15P
	SVVBN 2020K16	20	20	125	20	10	33			
	SVVBN 2525M16	25	25	150	25	12.5	38			
	SVVBN 3225P16	32	25	170	32	12.5	38			
	SVVBN 3232P16	32	32	170	32	16	38			

A/b

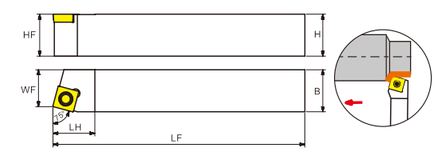
B

S类夹紧方式(外圆)



SVVCN	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
72.5° 	SVVCN 1212F11	12	12	80	12	6	22	VC□T1103□□	SA02505	T08P
	SVVCN 1616H11	16	16	100	16	8	27			
	SVVCN 2020K11	20	20	125	20	10	30			
	SVVCN 1616H16	16	16	100	16	8	33	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	SVVCN 2020K16	20	20	125	20	10	33			
	SVVCN 2525M16	25	25	150	25	12.5	38			
	SVVCN 3225P16	32	25	170	32	12.5	38			
	SVVCN 3232P16	32	32	170	32	16	38			

C



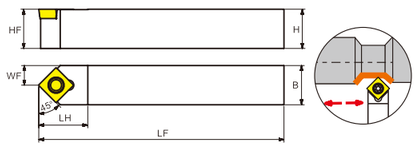
SSBCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
75° 	SSBCR/L 1212F09	12	12	80	12	11	14	SC□T09T3□□	SA0408	T15P
	SSBCR/L 1616H09	16	16	100	16	13	16			
	SSBCR/L 2020K12	20	20	125	20	17	25	SC□T1204□□	SA0512	T20P
	SSBCR/L 2525M12	25	25	150	25	22	25			
	SSBCR/L 3232P12	32	32	170	32	27	28			

A/b

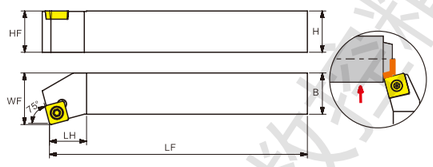
B

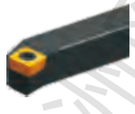
C

S类夹紧方式(外圆)



SSDCN	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
45° 	SSDCN 1212F09	12	12	80	12	6	16	SC□T09T3□□	SA0408	T15P
	SSDCN 1616H09	16	16	100	16	8	16			
	SSDCN 2020K09	20	20	125	20	10	16			
	SSDCN 2525M09	25	25	150	25	12.5	25			
	SSDCN 2020K12	20	20	125	20	10	25	SC□T1204□□	SA0512	T20P
	SSDCN 2525M12	25	25	150	25	12.5	25			
	SSDCN 3232P12	32	32	170	32	16	25			



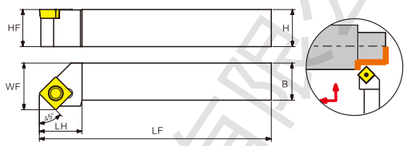
SSKCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
75° 	SSKCR/L 1616H09	16	16	100	16	20	13	SC□T09T3□□	SA0408	T15P
	SSKCR/L 2020K09	20	20	125	20	25	18			
	SSKCR/L 2020K12	20	20	125	20	20	18	SC□T1204□□	SA0512	T20P
	SSKCR/L 2525M12	25	25	150	25	32	22			
	SSKCR/L 3232P12	32	32	170	32	40	27			

A/b

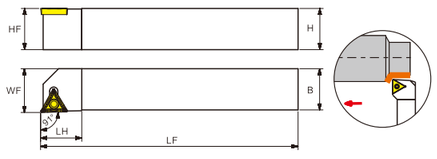
B

C

S类夹紧方式(外圆)



SSSCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
45° 	SSSCR/L 1616H09	16	16	100	16	20	16	SC□T09T3□□	SA0408	T15P
	SSSCR/L 2020K09	20	20	125	20	25	20			
	SSSCR/L 2020K12	20	20	125	20	20	23	SC□T1204□□	SA0512	T20P
	SSSCR/L 2525M12	25	25	150	25	32	25			
	SSSCR/L 3232P12	32	32	170	32	40	28			



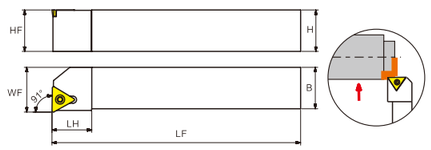
STACR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
91° 	STACR/L 1212F11	12	12	80	12	12.5	14	TC□T1102□□	SA02505	T08P

A/b

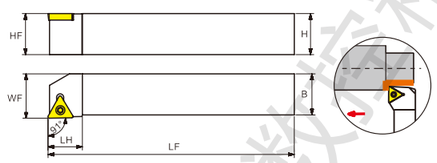
B

C

S类夹紧方式(外圆)



STFCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
91° 	STFCR/L 1212F11	12	12	80	12	14	14	TC□T1102□□	SA02505	T08P
	STFCR/L 1616H11	16	16	100	16	18	16			
	STFCR/L 2020K11	20	20	125	20	22	16			
	STFCR/L 1616H16	16	16	100	16	18	19	TC□T16T3□□	SA0408	T15P
	STFCR/L 2020K16	20	20	125	20	22	19			
	STFCR/L 2525M16	25	25	150	25	27	24			



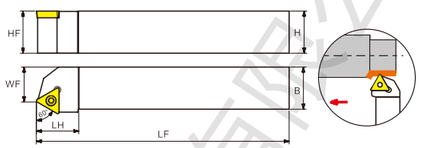
STGCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
91° 	STGCR/L 0808D09	08	08	60	8	10	11	TC□T0902□□	SA02205	T06P
	STGCR/L 1010E09	10	10	70	10	11	11			
	STGCR/L 1212F11	12	12	80	12	14	14	TC□T1102□□	SA02505	T08P
	STGCR/L 1616H11	16	16	100	16	17	16			
	STGCR/L 2020K16	20	20	125	20	22	21	TC□T16T3□□	SA0408	T15P
	STGCR/L 2525M16	25	25	150	25	27	21			

A/b

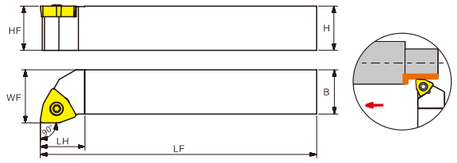
B

C

S类夹紧方式(外圆)



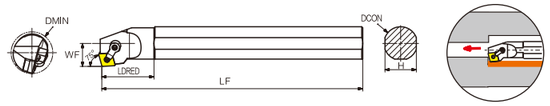
STTCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
60° 	STTCR/L 1616H11	16	16	100	16	13	14	TC□T1102□□	SA02505	T08P
	STTCR/L 1616H16	16	16	100	16	13	19	TC□T16T3□□	SA0408	T15P
	STTCR/L 2020K16	20	20	125	20	17	19			



SWACR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		H	B	LF	HF	WF	LH			
90° 	SWACR/L 1010E04	10	10	70	10	10.5	10	WC□X0402□□	SA02505	T08P
	SWACR/L 1212F04	12	12	80	12	12.5	14			
	SWACR/L 1616H06	16	16	100	16	16.5	20	WC□X06T3□□	SA0307	T09P
	SWACR/L 2020K08	20	20	125	20	20.5	24	WC□X0804□□	SA0408	T15P

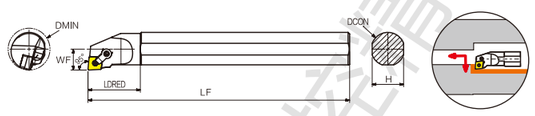
A/b

M类夹紧方式(内孔)



MCKNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
75° 	S20Q-MCLNR/L12	26	20	18	180	13	40	CN□□1204□□	X	MSM0613	MC1810	MCM061020	S2.5 S3
	S25R-MCLNR/L12	32	25	23	200	16	40				MC1814	MCM061025	
	S32S-MCLNR/L12	40	32	30	250	20	50		SC1204	MSM0617			S3
	S40T-MCLNR/L12	50	40	37	300	26	55						
	S50U-MCLNR/L12	60	50	46	350	31	70						

B



C

MCLNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		Dmin	DCON	H	LF	WF	LDRED						
95° 	S20Q-MCKNR/L12	26	20	18	180	14	35	CN□□1204□□	X	MSM0613	MC1810	MCM061020	S2.5 S3
	S25R-MCKNR/L12	32	25	23	200	16.5	35				MC1814	MCM061025	
	S32S-MCKNR/L12	40	32	30	250	22	50		SC1204	MSM0617			S3
	S40T-MCKNR/L12	50	40	37	300	26	55						
	S50U-MCKNR/L12	60	50	46	350	30	60						

A/b

M类夹紧方式(内孔)

MDQNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
107.5° 	S20Q-MDQNR/L1504	26	20	18	180	13	40	DN□□1504□□	X	MSM0613	MC1810	MCM061020	S2.5 S3
	S25R-MDQNR/L1504	32	25	23	200	17	45				MC2114	MCM061025	
	S32S-MDQNR/L1504	40	32	30	250	20	55		SD1504	MSM0617			S3
	S40T-MDQNR/L1504	50	40	38	300	24	55						
	S32S-MDQNR/L1506	40	32	30	250	20	55	DN□□1506□□		MSM0619			
	S40T-MDQNR/L1506	50	40	38	300	24	55						

B

C

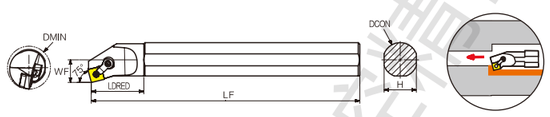
MDUNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
93° 	S20Q-MDUNR/L1504	28	20	18	180	17	40	DN□□1504□□	X	MSM0613	MC1810	MCM061020	S2.5 S3
	S25R-MDUNR/L1504	32	25	24	200	19	40				MC1814	MCM061025	
	S32S-MDUNR/L1504	40	32	30	250	22	45		SD1504	MSM0617	MC2114		S3
	S40T-MDUNR/L1504	50	40	37	300	26	55						
	S32S-MDUNR/L1506	40	32	30	250	22	45	DN□□1506□□		MSM0619			
	S40T-MDUNR/L1506	50	40	37	300	26	55						

A/b

M类夹紧方式(内孔)

MDZNR/L	型号	尺寸							适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2						
93° 	S25R-MDZNR/L1504	32	25	23	200	22	35	11	DN□□1504□□	X	MSM0613	MC1814	MCM061025	S2.5 S3
	S32S-MDZNR/L1504	43	32	30	250	26	40	12		SD1504	MSM0617			S3
	S40T-MDZNR/L1504	50	40	37	300	29	50	11.5						
	S32S-MDZNR/L1506	43	32	30	250	26	40	12	DN□□1506□□		MSM0619			
	S40T-MDZNR/L1506	50	40	37	300	29	50	11.5						

B

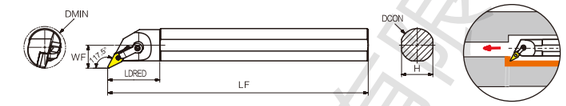


C

MSKNR/L	型号	尺寸							适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED						
75° 	S20Q-MSKNR/L12	26	20	18	180	13	15°	31	SN□□1204□□	X	MSM0613	MC1810	MCM061020	S2.5 S3
	S25R-MSKNR/L12	32	25	23	200	17	12°	35				MC1814	MCM061025	
	S32S-MSKNR/L12	40	32	30	250	22	17°	40		SS1204	MSM0617			
	S40T-MSKNR/L12	50	40	37	300	27	15°	50						

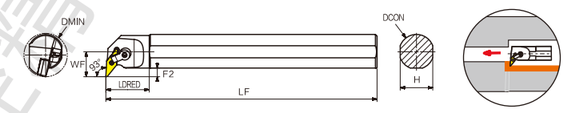
A/b

M类夹紧方式(内孔)



MVQNR/L	型号	尺寸							适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED						
117.5° 	S25R-MVQNR/L16	32	25	23	200	17	12°	40	VN□□1604□□	X	MSM0510	MC1814	MCM061025	S2 S3
	S32S-MVQNR/L16	42	32	30	250	22	17°	40		SV1603	MSM0513	MC2414		
	S40T-MVQNR/L16	50	40	37	300	27	15°	50						

B

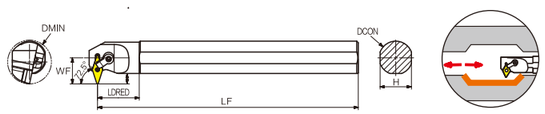


C

MVUNR/L	型号	尺寸							适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2						
93° 	S25R-MVUNR/L16	36	25	23	200	20	40	8	VN□□1604□□	X	MSM0510	MC1814	MCM061025	S2 S3
	S32S-MVUNR/L16	42	32	30	250	23	40	8		SV1603	MSM0513	MC2414		
	S40T-MVUNR/L16	50	40	37	300	27	55	10						

A/b

M类夹紧方式(内孔)



MVWNR/L	型号	尺寸							适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2						
72.5° 	S25R-MVWNR/L16	36	25	23	200	22	35	10	VN□□1604□□	X	MSM0510	MC1814	MCM061025	S2 S3
	S32S-MVWNR/L16	48	32	30	250	25	40	10		SV1603	MSM0513			
	S40T-MVWNR/L16	56	40	37	300	29	45	11						

B

C

MVXNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
96° 	S25R-MVXNR/L16	32	25	23	200	17	55	VN□□1604□□	X	MSM0510	MC2414	MCM061025	S2 S3
	S32S-MVXNR/L16	42	32	30	250	21	60		SV1603	MSM0513			
	S40T-MVXNR/L16	50	40	38	300	25	68						

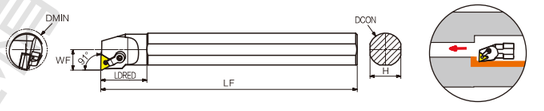
A/b

M类夹紧方式(内孔)

MWLNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
95° 	S20Q-MWLNR/L08	25	20	18	180	14.5	36	WN□□0804□□	X	MSM0613	MC1810	MCM061020	S2.5 S3
	S25R-MWLNR/L08	32	25	23	200	17	40						
	S32S-MWLNR/L08	41	32	30	250	22	50		SW0804	MSM0617	MC1814	MCM061025	S3
	S40T-MWLNR/L08	50	40	37	300	27	55						

B

C



MTFNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
91° 	S20Q-MTFNR/L16	25	20	18	180	13	35	TN□□1604□□	X	MSM0510	MC1810	MCM061020	S2 S3
	S25R-MTFNR/L16	32	25	23	200	16	40				MC1814	MCM061025	
	S32S-MTFNR/L16	40	32	30	250	20	45		ST1603	MSM0513			
	S40T-MTFNR/L16	50	40	37	300	25	50						

A/b

M类夹紧方式(内孔)

MTQNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
107.5° 	S20Q-MTQNR/L16	25	20	18	180	14	35	TN□□1604□□	X	MSM0510	MC1810	MCM061020	S2 S3
	S25R-MTQNR/L16	32	25	23	200	18	35				MC1814	MCM061025	
	S32S-MTQNR/L16	40	32	30	250	21	40		ST1603	MSM0513			
	S40T-MTQNR/L16	50	40	37	300	25	50						

B

C

MTJNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
93° 	S25R-MTJNR/L16	32	25	23	200	15	40	TN□□1604□□	X	MSM0510	MC1814	MCM061025	S2 S3
	S32S-MTJNR/L16	40	32	30	250	18	45		ST1603	MSM0513			
	S40T-MTJNR/L16	50	40	37	300	24	55						

M类夹紧方式(内孔)

MTUNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
93° 	S20Q-MTUNR/L16	25	20	18	180	13	31	TN□□1604□□	X	MSM0510	MC1810	MCM061020	S2 S3
	S25R-MTUNR/L16	32	25	23	200	17	35				MC1814	MCM061025	
	S32S-MTUNR/L16	40	32	30	250	22	40		ST1603	MSM0513			
	S40T-MTUNR/L16	50	40	37	300	23	50						

A/b

B

C

MTWNR/L	型号	尺寸						适用刀片	刀垫	销钉	压板	双头螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
60° 	S20Q-MTWNR/L16	27	20	18	180	15	31	TN□□1604□□	X	MSM0510	MC1810	MCM061020	S2 S3
	S25R-MTWNR/L16	32	25	23	200	17	35				MC1814	MCM061025	
	S32S-MTWNR/L16	40	32	30	250	22	42		ST1603	MSM0513			
	S40T-MTWNR/L16	50	40	38	300	27	50						

P类夹紧方式(内孔)

PCLNR/L	型号	尺寸 DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED	适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
95°	S16Q-PCLNR/L09	20	16	15	180	10	-12°	30	CN□□0903□□	PSM0509	—	S2	PL3C	—
	S20Q-PCLNR/L09	25	20	18	180	12	-11°	30						
	S25R-PCLNR/L09	32	25	23	200	15	-10°	35						
	S20Q-PCLNR/L12	25	20	18	180	13	-11°	35	CN□□1204□□	PSM0613	—	S2.5	PL4A	—
	S25R-PCLNR/L12	32	25	23	200	15	12°	40						
	S32S-PCLNR/L12	44	32	30	250	22	-10°	50		PSM0821	PC1204	S3	PL4	SP4
	S40T-PCLNR/L12	54	40	37	300	24	-10°	55						
	S50U-PCLNR/L12	63	50	47	350	27	-10°	58						
	S50U-PCLNR/L19	63	50	47	350	32	-10°	70	CN□□1906□□	PSM1027	PC1904	S4	PL6	SP6

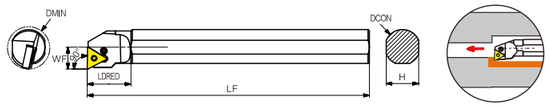
PDSNR/L	型号	尺寸 DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2	适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
62.5°	S32S-PDSNR/L1504	40	32	30	250	23.5	45	9	DN□□1504□□	PSM0821	PD1504	S3	PL4	SP4
	S40T-PDSNR/L1504	50	40	37	300	28.5	43	11						
	S32S-PDSNR/L1506	40	32	30	250	23.5	45	9	DN□□1506□□	PSM0821	PD1504	S3	PL4B	SP4
	S40T-PDSNR/L1506	50	40	37	300	28.5	43	11						

P类夹紧方式(内孔)

PDUNR/L	型号	尺寸 DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED	适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
93°	S20Q-PDUNR/L11	25	20	18	180	13	-16°	30	DN□□1104□□	PSM0512	—	S2	PL3D	—
	S25R-PDUNR/L11	32	25	23	200	17	-13°	35						
	S32S-PDUNR/L11	40	32	30	250	22	-16°	40		PSM0617	PD1103	S2.5	PL3	SP3
	S32S-PDUNR/L1504	40	32	30	250	22	-16°	50	DN□□1504□□	PSM0821	PD1504	S3	PL4	SP4
	S40T-PDUNR/L1504	50	40	37	300	27	-11°	50						
	S32S-PDUNR/L1506	40	32	30	250	22	-16°	50	DN□□1506□□	PSM0821	PD1504	S3	PL4B	SP4
	S40T-PDUNR/L1506	50	40	37	300	27	-11°	50						

PSKNR/L	型号	尺寸 DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED	适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
75°	S25R-PSKNR/L12	32	25	23	200	17	-12°	42	SN□□1204□□	PSM0613	—	S2.5	PL4A	—
	S32S-PSKNR/L12	44	32	30	250	22	-10°	45		PSM0821	PS1204	S3	PL4	SP4
	S40T-PSKNR/L12	54	40	37	300	27	-10°	50						

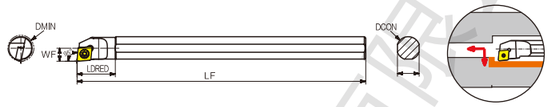
P类夹紧方式(内孔)



PTFNR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED						
90° 	S16Q-PTFNR/L11	20	16	15	180	11	28	TN□□1103□□	PSM0509	—	S2	PL2	—
	S20Q-PTFNR/L11	25	20	18	180	13	31						
	S25R-PTFNR/L11	32	25	23	200	17	35						
	S25R-PTFNR/L16	32	25	23	200	17	42	TN□□1604□□	PSM0512	—	S2	PL3B	—
	S32S-PTFNR/L16	44	32	30	250	22	50		PSM0613	PT1603	S2.5	PL3	SP3
	S40T-PTFNR/L16	54	40	37	300	27	55						

PWLNR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	刀垫	扳手	杠杆	挡垫
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED						
95° 	S16Q-PWLNR/L06	20	16	15	180	11	-13°	25	WN□□0604□□	PSM0512	—	S2	PL3B	—
	S20Q-PWLNR/L06	25	20	18	180	13	-13°	32						
	S25R-PWLNR/L06	32	25	23	200	17	-13°	35						
	S20Q-PWLNR/L08	25	20	18	180	13	-13°	32	WN□□0804□□	PSM0613	—	S2.5	PL4A	—
	S25R-PWLNR/L08	32	25	23	200	17	-13°	45						
	S32S-PWLNR/L08	40	32	30	250	22	-13°	50		PSM0821	PW0804	S3	PL4A	SP4
	S40T-PWLNR/L08	50	40	42	300	30	-13°	55						

S类夹紧方式(内孔)



SCLCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED			
95° 	S07K-SCLCR/L06	9	7	6	125	4.6	15	CC□T0602□□	SA02505	T08P
	S08K-SCLCR/L06	10	8	7	125	4.5	14			
	S10K-SCLCR/L06	12	10	9	125	6	17			
	S12M-SCLCR/L06	16	12	11	150	7	17			
	S12M-SCLCR/L09	16	12	11	150	8	25	CC□T09T3□□	SA0408	T15P
	S16Q-SCLCR/L09	20	16	15	180	9	27			
	S20Q-SCLCR/L09	25	20	18	180	11	28			
	S25R-SCLCR/L09	32	25	23	200	14	35			
	S25R-SCLCR/L12	32	25	23	250	17	34	CC□T1204□□	SA0512	T20P
	S32S-SCLCR/L12	36	32	30	250	18	45			
	S40T-SCLCR/L12	50	40	37	300	27	60			

S08K-SCLCR/L06H09
S10K-SCLCR/L06H09
S12M-SCLCR/L06H09
S16Q-SCLCR/L09H09

SCLCR/L-H	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED			
95° 	S08K-SCKCR/L06	10	8	7.5	125	5.5	-13	15	CC□T0602□□	SA02505	T08P
	S10K-SCKCR/L06	12	10	9	125	7	-12	15			
	S12M-SCKCR/L06	16	12	11	150	8	-10	20			
	S12M-SCKCR/L09	16	12	11	150	8	-12	20	CC□T09T3□□	SA0408	T15P
	S16Q-SCKCR/L09	20	16	15	180	10	-10	25			
	S20Q-SCKCR/L09	25	20	18	180	13	-8	30			
	S25R-SCKCR/L09	32	25	23	200	16	-8	35			

A/b

B

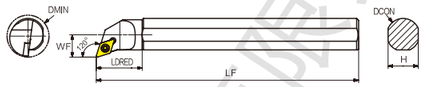
C

S类夹紧方式(内孔)

SCKCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED			
75° 	S08K-SDQCR/L07	10	8	7	125	6	-8	15	DC□T0702□□	SA02505	T08P
	S10K-SDQCR/L07	13	10	9	125	7	-8	20			
	S12M-SDQCR/L07	16	12	11	150	9	-8	22			
	S16Q-SDQCR/L07	20	16	15	180	11	-6	27	DC□T11T3□□	SA0408	T15P
	S20Q-SDQCR/L11	25	20	18	180	13	-6	35			
	S25R-SDQCR/L11	32	25	23	200	17	-6	38			

SDQCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED			
107.5° 	S10K-SDXCR/L07	13	10	9	125	7	-8	18	DC□T0702□□	SA02505	T08P
	S12M-SDXCR/L07	16	12	11	150	8	-8	20			
	S16Q-SDXCR/L07	20	16	15	180	10	-6	25			
	S20Q-SDXCR/L11	25	20	18	180	13	-6	33			
	S25R-SDXCR/L11	32	25	23	200	16	-6	32	DC□T11T3□□	SA0408	T15P

S类夹紧方式(内孔)



SDXCR	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED			
120° 	S10K-SDXCR/07	13	10	9	125	7	-8°	18	DC□T0702□□	SA2.5×5	T08P
	S12M-SDXCR/07	16	12	11	150	8	-8°	20			
	S16Q-SDXCR/07	20	16	15	180	10	-6°	25			
	S20Q-SDXCR/11	25	20	18	180	13	-6°	33	DC□T11T3□□	SAM4×8	T15P
	S25R-SDXCR/11	32	25	23	200	16	-6°	32			

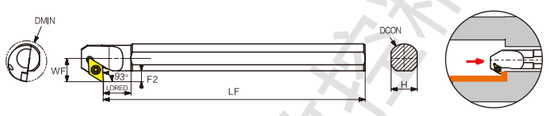
SDWCR/L	型号	尺寸								适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED	F2			
62.5° 	S12M-SDWCR/L07	19	12	11	125	11	-8°	15	5.5	DC□T0702□□	SA02505	T08P
	S16Q-SDWCR/L07	23	16	15	180	12.5	-8°	15	5			
	S20Q-SDWCR/L07	27	20	19	180	14.5	-8°	22	5.5			
	S20Q-SDWCR/L11	27	20	19	180	14.5	-6°	25	6	DC□T11T3□□	SA0408	T15P
	S25R-SDWCR/L11	32	25	24	200	18	-6°	25	7			
	S32S-SDWCR/L11	40	32	30	250	21.5	-6°	40	6.5			

A/b

S类夹紧方式(内孔)

SDUCR/L	型号	尺寸								适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED	F2			
93° 	S08K-SDUCR/L07	13	8	7.5	125	8	-8°	22	4	DC□T 0702□□	SA02505	T08P
	S10K-SDUCR/L07	13	10	9	125	7.7	-8°		3			
	S12M-SDUCR/L07	16	12	11	150	8.5	-8°		3			
	S16Q-SDUCR/L07	20	16	15	180	11	-6°	27	3.5	DC□T 11T3□□	SA0408	T15P
	S20Q-SDUCR/L11	25	20	18	180	14.5	-6°	30	5.5			
	S25R-SDUCR/L11	32	25	23	200	18.5	-6°	35	7			

C



SDZCR/L	型号	尺寸								适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED	F2			
93° 	S20Q-SDZCR/L11	27	20	18	180	15	-6°	20	7.5	DC□T 11T3□□	SA0408	T15P
	S25R-SDZCR/L11	33	25	23	200	17	-6°	30	7.5			
	S32S-SDZCR/L11	40	32	30	250	22	-6°	35	8.4			
	S40T-SDZCR/L11	50	40	37	300	27	-4°	50	9.4			

B

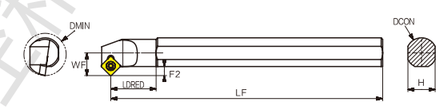
S类夹紧方式(内孔)

SSKCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED			
75° 	S12M-SSKCR/L09	16	12	11	150	9	-10°	25	SC□T 09T3□□	SA0408	T15P
	S16Q-SSKCR/L09	20	16	15	180	11	-11°	30			
	S20Q-SSKCR/L09	25	20	18	180	13	-6°	35			
	S25R-SSKCR/L09	32	25	23	200	17	-8°	40			
	S25R-SSKCR/L12	32	25	23	200	17	-8°	40	SC□T 1204□□	SA0513	T20P
	S32S-SSKCR/L12	40	32	30	250	22	-10°	45			

A/b

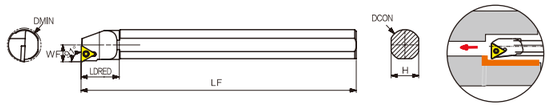
B

C

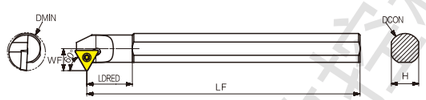


SSSCR/L	型号	尺寸								适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED	F2			
	S12M-SSSCR/L09	17	12	11	150	10	-10°	15	4.5	SC□T 09T3□□	SA0408	T15P
	S16Q-SSSCR/L09	22	16	15	180	13	-11°	25	5.5			
	S20Q-SSSCR/L09	25	20	18	180	15	-6°	30	6			
	S25R-SSSCR/L09	32	25	23	200	17	-8°	35	5.5			
	S25R-SSSCR/L12	32	25	23	200	17	-8°	35	5.5	SC□T 1204□□	SA0513	T20P
	S32S-SSSCR/L12	40	32	30	250	22	-10°	40	7			

S类夹紧方式(内孔)

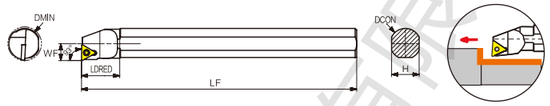


STFCR/L	型号	尺寸						适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED			
	S08K-STFCR/L09	10	8	7	125	5.5	8	TC□T0902□□	SA02206	T06P
	S10K-STFCR/L09	12	10	9	125	6.8	10			
	S12M-STFCR/L09	16	12	11	150	8	10			
	S12M-STFCR/L11	14	12	11	150	6.5	25	TC□T1102□□	SA02505	T08P
	S16Q-STFCR/L11	18	16	15	180	9	25			
	S20Q-STFCR/L11	25	20	18	180	11	25			
	S25R-STFCR/L16	32	25	23	200	17	40	TC□T1603□□	SA0408	T15P
	S32S-STFCR/L16	36	32	30	250	18	50			
	S40T-STFCR/L16	50	40	37	300	25	60			



STWCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED			
60° 	S10K-STWCR/L11	14	10	9	125	8	−10°	14	TC□T1102□□	SA02505	T08P
	S12M-STWCR/L11	16	12	11	150	9	−13°	25			
	S16Q-STWCR/L11	20	16	15	180	11	−10°	30			
	S20Q-STWCR/L11	25	20	19	180	13	−6°	30			
	S25R-STWR/L11	32	25	24	200	17	−6°	35			
	S20Q-STWCR/L16	25	20	19	180	14.5	−3°	36	TC□T1603□□	SA0408	T15P
	S25R-STWR/L16	32	25	24	200	17	−6°	49			
	S32S-STWR/L16	39	32	30	250	22	−10°	50			
	S40T-STWR/L16	50	40	38	300	25	−8°	50			

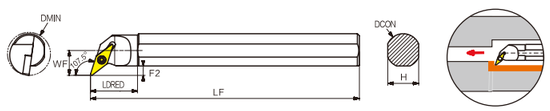
S类夹紧方式(内孔)



STUCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	Θ°	LDRED			
93° 	S08K-STUCR/L09	11	08	7	125	5.5	−15°		TC□T0902□□	SA02206	T06P
	S08K-STUCR/L09-A16	11	16	15	125	5.5	−15°	24			
	S10K-STUCR/L09	13	10	9	125	6	−13°	10			
	S10K-STUCR/L09-A16	13	16	15	125	7	−13°	30			
	S10K-STUCR/L11	13	10	9	125	7	−12°	10	TC□T1102□□	SA02505	T08P
	S10K-STUCR/L11-A16	16	16	15	125	7	−12°	30			
	S12M-STUCR/L11	16	12	11	150	7	−10°	25			
	S12M-STUCR/L11-A16	16	16	15	150	7	−10°	30			
	S16Q-STUCR/L11	20	16	15	160	9	−8°	25			
	S20Q-STUCR/L11	25	20	19	180	11	−6°	25			
	S25R-STUCR/L11	31	25	24	200	15	−4°	34			
	S20Q-STUCR/L16	25	20	19	180	13	−8°	36	TC□T1603□□	SA0408	T15P
	S25R-STUCR/L16	31	25	24	200	17	−6°	40			
	S32S-STUCR/L16	39	32	30	250	18	−4°	50			
	S40T-STUCR/L16	50	40	38	300	25	−2°	60			

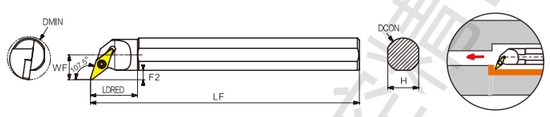
A/b

S类夹紧方式(内孔)



SVQCR/L	型号	尺寸								适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	θ°	LDRED	F2			
107.5° 	S20Q-SVQCR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6.0	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	S25R-SVQCR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6.9			
	S32S-SVQCR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8.4			
	S40T-SVQCR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9.4			

B

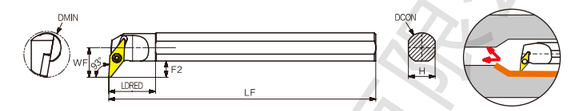


C

SVQBR/L	型号	尺寸								适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	θ°	LDRED	F2			
107.5° 	S20Q-SVQBR/L16	27	20	18	180	15	-8°	40	6.0	VB□T1604□□	SA0408	T15P
	S25R-SVQBR/L16	32	25	23	200	18.5	-8°	45	6.9			
	S32S-SVQBR/L16	40	32	30	250	22	-8°	56	8.4			
	S40T-SVQBR/L16	50	40	37	300	27	-8°	64	9.4			

A/b

S类夹紧方式(内孔)



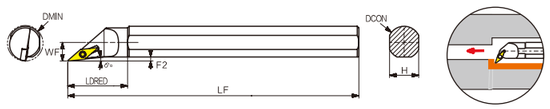
SVUCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2			
93° 	S16Q-SVUCR/L11	22	16	15	180	13.5	24	6	VC□T1103□□	SA02505	T08P
	S20Q-SVUCR/L16	31	20	19	180	19	32	9.5	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	S25R-SVUCR/L16	35	25	23	180	20	32	8.4			
	S32S-SVUCR/L16	42	32	30	250	22	49	8.4			
	S40T-SVUCR/L16	51	40	37	300	27	49	11			

B

C

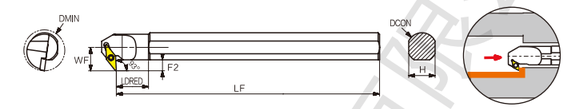
SVWCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2			
	S16Q-SVWCR/L11	25	16	15	180	14	25	6.9	VC□T1103□□	SA02505	T08P
	S20Q-SVWCR/L16	32	20	18	180	22	25	12.9	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	S25R-SVWCR/L16	36	25	23	200	22	30	10			
	S32S-SVWCR/L16	45	32	30	250	27	42	12.2			
	S40T-SVWCR/L16	55	40	37	300	30	50	11			

S类夹紧方式(内孔)



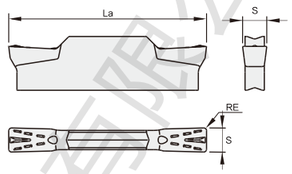
SVXCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2			
	S16Q-SVXCR/L11	20	16	15	180	9.5	35	2	VC□T1103□□	SA02505	T08P
	S20Q-SVXCR/L16	25	20	18	180	13	40	4	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	S25R-SVXCR/L16	32	25	23	180	14.5	40	3			
	S32S-SVXCR/L16	40	32	30	250	21	62	6			
	S40T-SVXCR/L16	50	40	37	300	24	62	5.5			

S类夹紧方式(内孔)



SVZCR/L	型号	尺寸							适用刀片	螺钉	扳手
		DMIN	DCON	H	LF	WF	LDRED	F2			
93° 	S16Q-SVZCR/L11	22	16	15	180	13.5	15	6.5	VC□T1103□□	SA02505	T08P
	S20Q-SVZCR/L11	28	20	18	180	16	22	7.5			
	S25R-SVZCR/L16	34	25	23	200	21	30	10	VC□T1604□□	SA0408	T15P
	S32S-SVZCR/L16	42	32	30	250	23	35	9			
	S40T-SVZCR/L16	50	40	37	300	29	40	11			

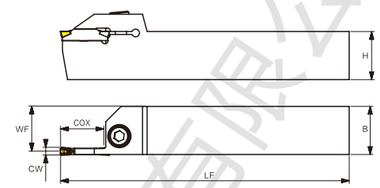
切断切槽刀片



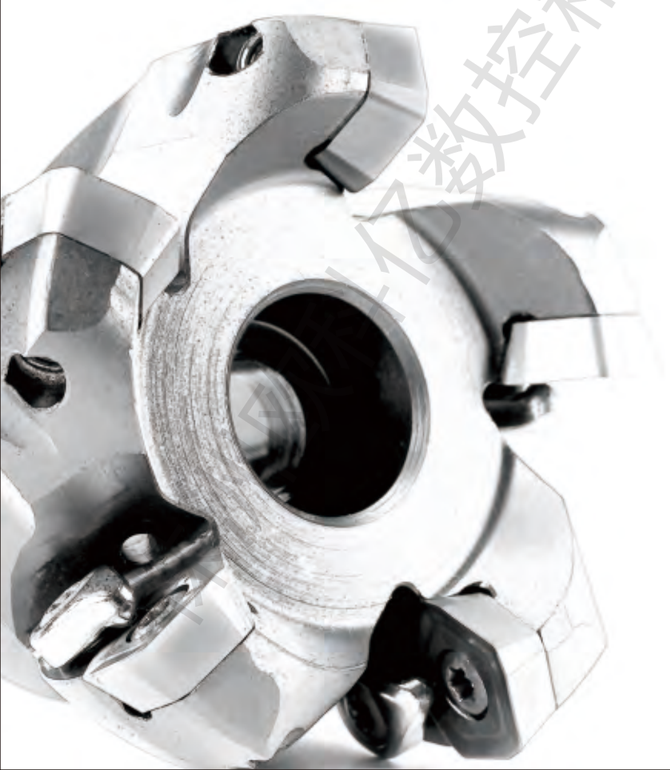
刀片外形 Insert Shape	型号	尺寸			牌号			
		$S_0^{+0.1}$	RE	最大切深	SP9315	SP9225	SC6415	SC6425
	QCEW0202N-OC	2	0.2	16	●	▲		
	QCFW02502N-OC	2.5	0.2	18.5	●	▲		
	QCGW0304N-OC	3	0.4	21	●	▲		
	QCHW0404N-OC	4	0.4	21	●	▲		
	QCJW0508N-OC	5	0.8	26	●	▲		

▲主推牌号 ●可选牌号

外圆切断、切槽刀具

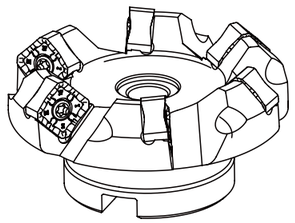


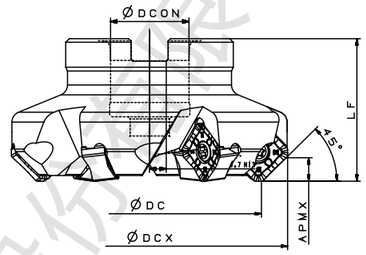
型号			尺寸					适用刀片	螺钉	扳手
			HxB	LF	WF	CW	CDX			
	QEEW	1212R/L10	12X12	125	11.2	2	10	QCEW0202N-OC	M5X15	S4
		1616R/L10	16X16	125	15	2	10			
		1616R/L14	16X16	125	15	2	14			
		2020R/L10	20X20	125	19	2	10			
		2020R/L14	20X20	125	19	2	14			
	QEFW	1616R/L10	16X16	125	15	2.5	10	QCFW02502N-OC	M5X20	S4
		1616R/L17	16X16	125	15	2.5	17			
		2020R/L10	20X20	125	19	2.5	10		M6X20	S5
		2020R/L17	20X20	125	19	2.5	17			
		2525R/L10	25X25	150	24	2.5	10			
		2525R/L17	25X25	150	24	2.5	17			
	QEGW	1616R/L10	16X16	125	14.8	3	10	QCGW0304N-OC	M5X20	S4
		1616R/L17	16X16	125	14.8	3	17			
		2020R/L10	20X20	125	18.8	3	10		M6X20	S5
		2020R/L17	20X20	125	18.8	3	17			
		2525R/L10	25X25	150	23.8	3	10			
		2525R/L17	25X25	150	23.8	3	17			
	QEHW	2020R/L13	20X20	140	18.5	4	13	QCHW0404N-OC	M6X20	S5
		2020R/L22	20X20	140	18.5	4	22			
		2525R/13	25X25	150	23.5	4	13			
		2525R/22	25X25	150	23.5	4	22			
		3232R/13	32X32	170	30.5	4	13			
		3232R/22	32X32	170	30.5	4	22			
	QEJW	2525R/13	25X25	150	23	5	13	QCJW0508N-OC	M6X20	S5
		2525R/22	25X25	150	23	5	22			
		3232R/13	32X32	170	30	5	13			
		3232R/22	32X32	170	30	5	22			



B 旋转刀具

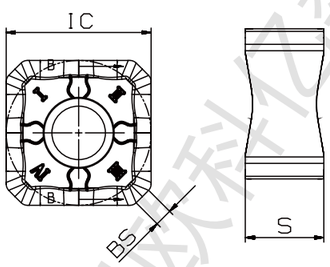
面铣刀





型号	库存	齿数	DC	DCX	DCON	LF	LH	APMX	接口	适用刀片	螺钉	扳手
FM452-A22-50-5-SN13	●	5	50	64.6	22	40		6.5	A	SN*1306ANN*	SA0411	T15P
FM452-A22-63-4-SN13	○	4	63	77.6	22	40		6.5	A			
FM452-A22-63-6-SN13	●	6	63	77.6	22	40		6.5	A			
FM452-A27-80-5-SN13	○	5	80	94.6	27	50		6.5	A			
FM452-A27-80-7-SN13	●	7	80	94.6	27	50		6.5	A			
FM452-B32-100-6-SN13	○	6	100	114.6	32	50		6.5	B			
FM452-B32-100-8-SN13	●	8	100	114.6	32	50		6.5	B			
FM452-B40-125-8-SN13	○	8	125	139.6	40	63		6.5	B			
FM452-B40-125-10-SN13	●	10	125	139.6	40	63		6.5	B			
FM452-C40-160-12-SN13	●	12	160	174.6	40	63		6.5	C			
FM452-C60-200-16-SN13	●	16	200	214.6	60	63		6.5	C			
FM452-C60-250-20-SN13	○	20	250	264.6	60	63		6.5	C			
FM452-D60-315-24-SN13	○	24	315	329.6	60	70		6.5	D			

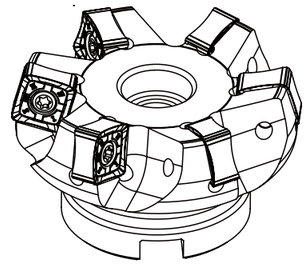
● 常备库存　○ 按订单生产

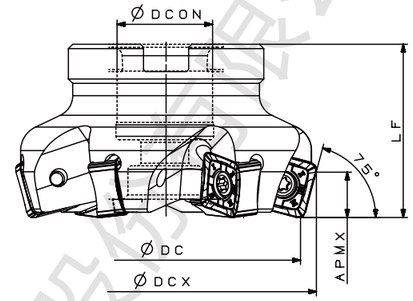


型号	尺寸							SP9325	SP9340	SK434
	IC	L	W	S	K	R	BS			
SNMX1306ANN-OL	13			6.8			1.6	●	○	
SNMX1306ANN-OM	13			6.8			1.6	●	○	
SNGX1306ANN-LM	13			6.8			1.6	●	○	

● 常备库存　○ 按订单生产

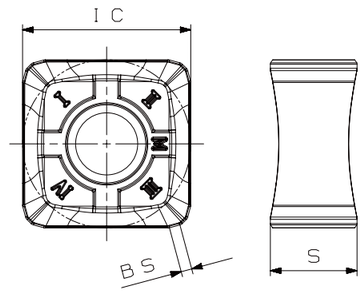
面铣刀





型号	库存	齿数	DC	DCX	DCON	LF	LH	APMX	接口	适用刀片	螺钉	扳手
FM752-A22-50-5-SN13	●	5	50	56.2	22	40		10.3	A	SN*1306ENN*	SA0411	T15P
FM752-A22-63-6-SN13	●	6	63	69.2	22	40		10.3	A			
FM752-A27-80-7-SN13	●	7	80	86.2	27	50		10.3	A			
FM752-B32-100-8-SN13	●	8	100	106.2	32	50		10.3	B			
FM752-B40-125-10-SN13	●	10	125	131.2	40	63		10.3	B			
FM752-C40-160-12-SN13	○	12	160	166.2	40	63		10.3	C			
FM752-C60-200-16-SN13	○	16	200	206.2	60	63		10.3	C			

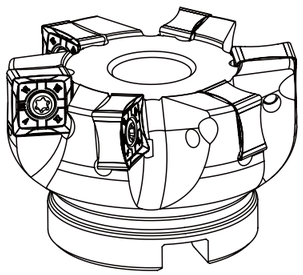
● 常备库存　○ 按订单生产

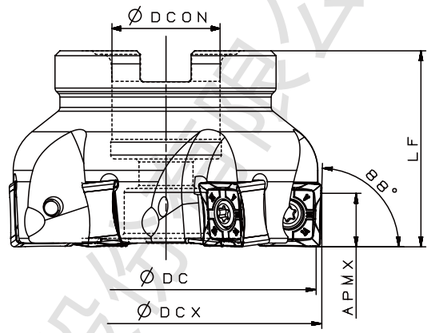


型号	尺寸							SP9325	SP9340	SK434
	IC	L	W	S	K	R	BS			
SNMX1306ENN-OL	13			6.8			1	○	○	
SNMX1306ENN-OM	13			6.8			1	●	○	

● 常备库存　○ 按订单生产

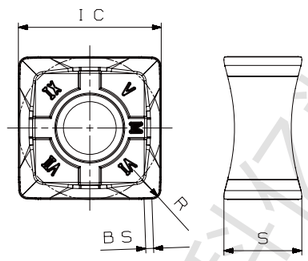
面铣刀





型号	库存	齿数	DC	DCX	DCON	LF	LH	APMX	接口	适用刀片	螺钉	扳手
FM882-A22-50-5-SN13	●	5	50	50.6	22	40		10.9	A	SN*1306ZNN*	SA0411	T15P
FM882-A22-63-6-SN13	●	6	63	63.6	22	40		10.9	A			
FM882-A27-80-7-SN13	●	7	80	80.6	27	50		10.9	A			
FM882-B32-100-8-SN13	●	8	100	100.6	32	50		10.9	B			
FM882-B40-125-10-SN13	●	10	125	125.6	40	63		10.9	B			
FM882-C40-160-12-SN13	○	12	160	160.6	40	63		10.9	C			
FM882-C60-200-16-SN13	○	16	200	200.6	60	63		10.9	C			

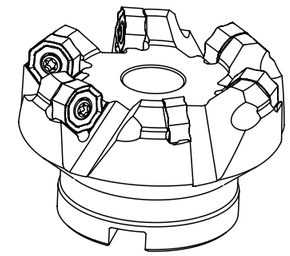
● 常备库存　○ 按订单生产

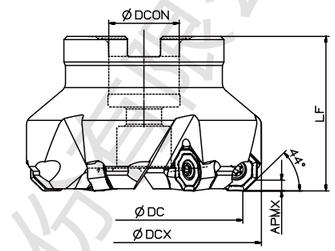


型号	尺寸							SP9325	SP9340	SK434
	IC	L	W	S	K	R	BS			
SNMX1306ZNN-OL	13			6.8			1	○	○	
SNMX1306ZNN-OM	13			6.8			1	●	○	

● 常备库存　○ 按订单生产

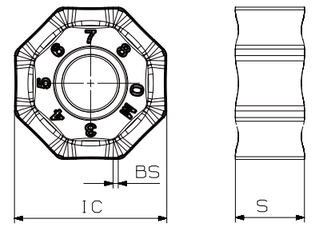
面铣刀





型号	库存	齿数	DC	DCX	DCON	LF	LH	APMX	接口	适用刀片	螺钉	扳手
FM453-A22-50-5-ON05	●	5	53	64.6	22	48.4		3.2	A	ON*0504ANN*	SA0411	T15P
FM453-A22-63-6-ON05	●	6	66	77.6	22	48.4		3.2	A			
FM453-A27-80-7-ON05	●	7	83	94.6	27	48.4		3.2	A			
FM453-B32-100-8-ON05	●	8	103	114.6	32	48.4		3.2	B			
FM453-B40-125-10-ON05	●	10	128	139.6	40	61.4		3.2	B			
FM453-C40-160-12-ON05	○	12	163	174.6	40	61.4		3.2	C			
FM453-C60-200-16-ON05	○	16	203	214.6	60	61.4		3.2	C			
FM453-A22-63-5-ON09	●	5	63	76.2	22	50		5.5	A	ON*0906ANN*	SA0512	T20P
FM453-A27-80-6-ON09	●	6	80	93.2	27	50		5.5	A			
FM453-B32-100-7-ON09	●	7	100	113.2	32	50		5.5	B			
FM453-B40-125-8-ON09	●	8	125	138.2	40	63		5.5	B			
FM453-C40-160-10-ON09	○	10	160	173.2	40	63		5.5	C			
FM453-C60-200-12-ON09	○	12	200	213.2	60	63		5.5	C			

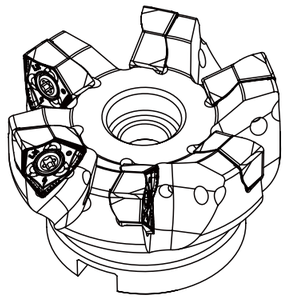
● 常备库存　○ 按订单生产

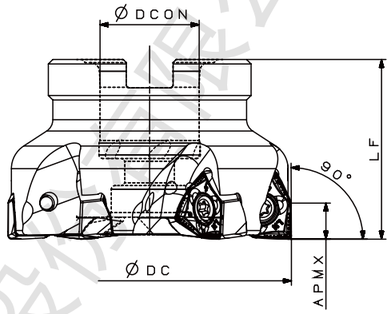


型号	尺寸							SP9325	SP9340	SK434
	IC	L	W	S	K	R	BS			
ONMU0504ANN-OL	13			5.9			0.8	●	○	
ONMU0504ANN-OM	13			5.9			0.4	●	○	
ONGU0504ANR-W	13			5.9			4.2	○		
ONMU0906ANN-OL	20.5			7.2			1.2	●	○	
ONMU0906ANN-OM	20.5			7.2			1.2	●	○	

● 常备库存　○ 按订单生产

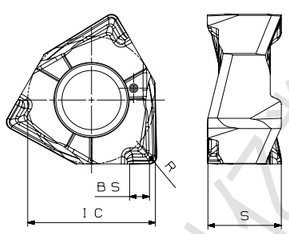
方肩铣刀





型号	库存	齿数	DC	DCX	DCON	LF	LH	APMX	接口	适用刀片	螺钉	扳手
FM903-A22-50-5-WN08	●	5	50		22	40		7.5	A	WN*0806*	SA0411	T15P
FM903-A22-63-6-WN08	●	6	63		22	40		7.5	A			
FM903-A27-80-7-WN08	●	7	80		27	50		7.5	A			
FM903-B32-100-8-WN08	●	8	100		32	50		7.5	B			
FM903-B40-125-10-WN08	●	10	125		40	63		7.5	B			
FM903-C40-160-12-WN08	○	12	160		40	63		7.5	C			
FM903-C60-200-16-WN08	○	16	200		60	63		7.5	C			

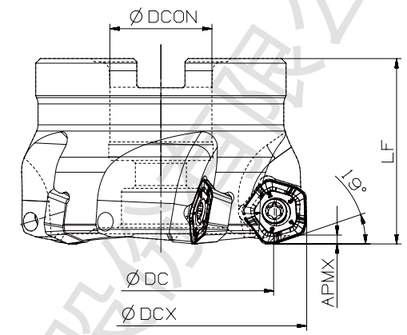
● 常备库存　○ 按订单生产



型号	尺寸						SP9325	SP9340	SK434
	IC	L	W	S	R	BS			
WNGX080608R-LF	12.85			7.82	0.8	1.8	●	○	
WNGX080608R-LM	12.85			7.82	0.8	1.8	●	○	
WNMX080608R-OM	12.85			7.82	0.8	0.4	●	○	

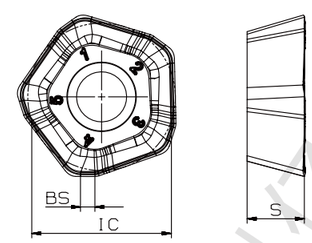
● 常备库存　○ 按订单生产

HM192快进给铣刀



型号	库存	齿数	DC	DCX	DCON	LF	LH	APMX	接口	适用刀片	螺钉	扳手
HM192-A22-50-4-PD13	●	4	35.7	50	22	40		1.9	A	PD*1305*	SA0411	T15P
HM192-A22-63-5-PD13	●	5	48.7	63	22	40		1.9	A			
HM192-A27-80-6-PD13	●	6	65.7	80	27	50		1.9	A			
HM192-B32-100-7-PD13	●	7	85.7	100	32	50		1.9	B			
HM192-B40-125-8-PD13	●	8	110.7	125	40	63		1.9	B			
HM192-C40-160-10-PD13	○	10	145.7	160	40	63		1.9	C			
HM192-C60-200-12-PD13	○	12	185.7	200	60	63		1.9	C			

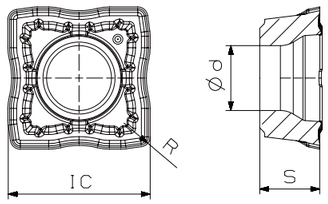
● 常备库存　○ 按订单生产



型号	尺寸						SP9030	SP9340	SK434
	IC	L	W	S	R	BS			
PDMT1305ZDSR-SAM	13			5.1		1.7	●		

● 常备库存　○ 按订单生产

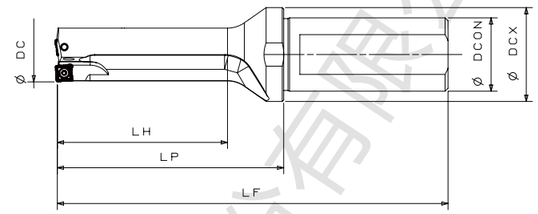
可转位浅孔钻刀片



刀片外形	型号	基本尺寸				涂层牌号	
		IC	S	d	R	SP9215	SP9030
	XPMT050204-M	4.9	2.38	2.25	0.4	●	●
	XPMT060204-M	5.7	2.38	2.6	0.4	●	●
	XPMT070306-M	6.8	2.8	2.6	0.6	●	●
	XPMT08T306-M	7.9	3.97	2.85	0.6	●	●
	XPMT09T308-M	9.2	3.97	3.8	0.8	●	●
	XPMT11T308-M	11.0	3.97	3.8	0.8		
	XPMT130408-M	12.8	4.4	4.4	0.8		
	XPMT150510-M	15.0	4.8	5.4	1.0		

▲主推牌号 ●可选牌号

可转位浅孔钻



型号		基本尺寸					
		DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
	DXP3-20-140-02-05	14.0	25	20	42	60	110
	DXP3-20-145-02-05	14.5	25	20	45	64	114
	DXP3-20-150-02-05	15.0	25	20	45	64	114
	DXP3-20-155-02-05	15.5	25	20	48	68	118
	DXP3-20-160-02-05	16.0	25	20	48	68	118

刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT05□□	SA02049	T06P

可转位浅孔钻

A

B/b

C

型号		基本尺寸					
		DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
	DXP3-25-165-02-06	16.5	32	25	51	71	127
	DXP3-25-170-02-06	17.0	32	25	51	71	127
	DXP3-25-175-02-06	17.5	32	25	54	75	131
	DXP3-25-180-02-06	18.0	32	25	54	75	131
	DXP3-25-185-02-06	18.5	32	25	57	78	134
	DXP3-25-190-02-06	19.0	32	25	57	78	134

刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT06□□	SA022052	T07P

可转位浅孔钻

A

B/b

C

型号		基本尺寸					
		DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
	DXP3-25-195-02-07	19.5	32	25	60	83	139
	DXP3-25-200-02-07	20.0	32	25	60	83	139
	DXP3-25-205-02-07	20.5	32	25	63	86	142
	DXP3-25-210-02-07	21.0	32	25	63	86	142
	DXP3-25-215-02-07	21.5	32	25	66	89	145
	DXP3-25-220-02-07	22.0	32	25	66	89	145

刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT07□□	SA022052	T07P

可转位浅孔钻

型号	基本尺寸					
	DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
DXP3-25-225-02-08	22.5	32	25	69	91	147
DXP3-25-230-02-08	23.0	32	25	69	91	147
DXP3-32-230-02-08	23.0	40	32	72	91	151
DXP3-25-235-02-08	23.5	32	25	72	94	150
DXP3-32-235-02-08	23.5	40	32	72	94	154
DXP3-25-240-02-08	24.0	32	25	72	94	150
DXP3-32-240-02-08	24.0	40	32	72	94	154
DXP3-25-245-02-08	24.5	32	25	75	97	153
DXP3-32-245-02-08	24.5	40	32	75	97	157
DXP3-25-250-02-08	25.0	32	25	75	97	153
DXP3-32-250-02-08	25.0	40	32	75	97	157
DXP3-25-255-02-08	25.5	32	25	78	99	155
DXP3-32-255-02-08	25.5	40	32	78	99	159
DXP3-25-260-02-08	26.0	32	25	78	99	155
DXP3-32-260-02-08	26.0	40	32	78	99	159

刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT08□□	SA025065	T08P

可转位浅孔钻

型号	基本尺寸					
	DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
DXP3-25-265-02-09	26.5	40	25	81	104	160
DXP3-32-265-02-09	26.5	40	32	81	104	164
DXP3-25-270-02-09	27.0	40	25	81	104	160
DXP3-32-270-02-09	27.0	40	32	81	104	164
DXP3-25-275-02-09	27.5	40	25	84	107	163
DXP3-32-275-02-09	27.5	40	32	84	107	167
DXP3-25-280-02-09	28.0	40	25	84	107	163
DXP3-32-280-02-09	28.0	40	32	84	107	167
DXP3-25-285-02-09	28.5	40	25	87	110	166
DXP3-32-285-02-09	28.5	40	32	87	110	170
DXP3-25-290-02-09	29.0	40	25	87	110	166
DXP3-32-290-02-09	29.0	40	32	87	110	170
DXP3-32-295-02-09	29.5	40	32	90	113	173
DXP3-32-300-02-09	30.0	40	32	90	113	173
DXP3-32-305-02-09	30.5	40	32	93	116	176
DXP3-32-310-02-09	31.0	40	32	93	116	176

刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT09□□	SA035085	T10P

可转位浅孔钻

A

B/b

C

型号		基本尺寸					
		DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
	DXP3-32-320-02-11	32.0	40	32	96	119	179
	DXP3-32-330-02-11	32.0	50	40	96	119	189
	DXP3-32-340-02-11	33.0	40	32	99	122	182
	DXP3-32-350-02-11	33.0	50	40	99	122	192
	DXP3-32-360-02-11	34.0	40	32	102	125	185
	DXP3-40-320-02-11	34.0	50	40	102	125	195
	DXP3-40-330-02-11	35.0	40	32	105	128	188
	DXP3-40-340-02-11	35.0	50	40	105	128	198
	DXP3-40-350-02-11	36.0	40	32	108	131	191
	DXP3-40-360-02-11	36.0	50	40	108	131	201

刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT11□□	SA035085	T10P

可转位浅孔钻

A

B/b

C

型号		基本尺寸					
		DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
	DXP3-32-370-02-13	37.0	50	32	111	139	199
	DXP3-40-370-02-13	37.0	50	40	111	139	209
	DXP3-32-380-02-13	38.0	50	32	114	142	202
	DXP3-40-380-02-13	38.0	50	40	114	142	212
	DXP3-32-390-02-13	39.0	50	32	117	145	205
	DXP3-40-390-02-13	39.0	50	40	117	145	215
	DXP3-32-400-02-13	40.0	50	32	120	148	208
	DXP3-40-400-02-13	40.0	50	40	120	148	218
	DXP3-40-410-02-13	41.0	50	40	123	151	221
	DXP3-40-420-02-13	42.0	50	40	126	154	224
	DXP3-40-430-02-13	43.0	50	40	129	157	227

刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT13□□	SA0411	T15P

可转位浅孔钻

型号		基本尺寸						
		库存	DC	DCX	DCON	LH	LP	LF
	DXP3-40-440-02-15		44.0		40			
	DXP3-40-450-02-15		45.0		40			
	DXP3-40-460-02-15		46.0		40			
	DXP3-40-470-02-15		47.0		40			
	DXP3-40-480-02-15		48.0		40			
	DXP3-40-490-02-15		49.0		40			
	DXP3-40-500-02-15		50.0		40			

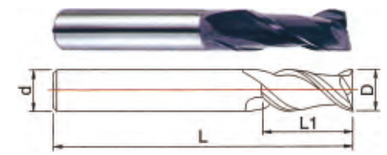
刀具附件

适用刀片	刀片螺钉	扳手
XPMT15□□	SA5012	T20P

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

2刃平头铣刀:

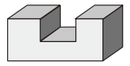


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4＜D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12＜D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D＞ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
2E-010-03L50	1.0	/	3	/	/	50	4	2
2E-015-04L50	1.5	/	4	/	/	50	4	2
2E-020-06L50	2.0	/	6	/	/	50	4	2
2E-025-08L50	2.5	/	8	/	/	50	4	2
2E-030-08L50	3.0	/	8	/	/	50	4	2
2E-040-11L50	4.0	/	11	/	/	50	4	2
2E-035-10L50	3.5	/	10	/	/	50	6	2
2E-045-11L50	4.5	/	11	/	/	50	6	2
2E-050-13L50	5.0	/	13	/	/	50	6	2
2E-055-16L50	5.0	/	16	/	/	50	6	2
2E-060-16L50	6.0	/	16	/	/	50	6	2
2E-070-20L60	8.0	/	20	/	/	60	8	2
2E-080-20L60	8.0	/	20	/	/	60	8	2
2E-090-22L75	9.0	/	22	/	/	75	10	2
2E-100-25L75	10.0	/	25	/	/	75	10	2
2E-110-26L75	11.0	/	26	/	/	75	12	2
2E-120-30L75	12.0	/	30	/	/	75	12	2
2E-140-32L75	14.0	/	32	/	/	75	14	2
2E-160-45L100	16.0	/	45	/	/	100	16	2
2E-180-45L100	18.0	/	45	/	/	100	18	2
2E-200-45L100	20.0	/	45	/	/	100	20	2

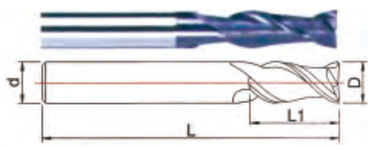
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

2刃平头铣刀(长刃型):

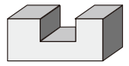


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削] Side face milling


[沟槽铣削] Groove milling

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
2E-030-12L75	3.0	/	12	/	/	75	6	2
2E-040-15L75	4.0	/	15	/	/	75	6	2
2E-050-20L75	5.0	/	20	/	/	75	6	2
2E-060-20L75	6.0	/	20	/	/	75	6	2
2E-080-25L100	8.0	/	25	/	/	100	8	2
2E-100-30L100	10.0	/	30	/	/	100	10	2
2E-120-35L100	12.0	/	35	/	/	100	12	2
2E-140-40L100	14.0	/	40	/	/	100	14	2
2E-160-50L150	16.0	/	50	/	/	150	16	2
2E-200-55L150	20.0	/	55	/	/	150	20	2

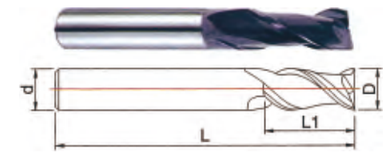
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料 Processed Material											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

2刃平头铣刀(尖角型):

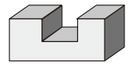


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
2E-010-03L50F	1.0	/	3	/	/	50	4	2
2E-015-04L50F	1.5	/	4	/	/	50	4	2
2E-020-06L50F	2.0	/	6	/	/	50	4	2
2E-025-08L50F	2.5	/	8	/	/	50	4	2
2E-030-08L50F	3.0	/	8	/	/	50	4	2
2E-040-11L50F	4.0	/	11	/	/	50	4	2
2E-035-10L50F	3.5	/	10	/	/	50	6	2
2E-045-11L50F	4.5	/	11	/	/	50	6	2
2E-050-13L50F	5.0	/	13	/	/	50	6	2
2E-055-16L50F	5.0	/	16	/	/	50	6	2
2E-060-16L50F	6.0	/	16	/	/	50	6	2
2E-070-20L60F	8.0	/	20	/	/	60	8	2
2E-080-20L60F	8.0	/	20	/	/	60	8	2
2E-090-22L75F	9.0	/	22	/	/	75	10	2
2E-100-25L75F	10.0	/	25	/	/	75	10	2
2E-110-26L75F	11.0	/	26	/	/	75	12	2
2E-120-30L75F	12.0	/	30	/	/	75	12	2
2E-140-32L75F	14.0	/	32	/	/	75	14	2
2E-160-45L100F	16.0	/	45	/	/	100	16	2
2E-180-45L100F	18.0	/	45	/	/	100	18	2
2E-200-45L100F	20.0	/	45	/	/	100	20	2

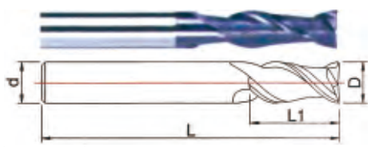
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

2刃平头铣刀(加长尖角型):

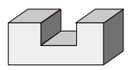


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D (mm)	R角/半径R	刃长L_1 (mm)	颈径D_1 (mm)	颈长L_2 (mm)	全长L (mm)	柄径d (mm)	刃 数
2E-030-12L75F	3.0	/	12	/	/	75	6	2
2E-040-15L75F	4.0	/	15	/	/	75	6	2
2E-050-20L75F	5.0	/	20	/	/	75	6	2
2E-060-20L75F	6.0	/	20	/	/	75	6	2
2E-080-25L100F	8.0	/	25	/	/	100	8	2
2E-100-30L100F	10.0	/	30	/	/	100	10	2
2E-120-35L100F	12.0	/	35	/	/	100	12	2
2E-140-40L100F	14.0	/	40	/	/	100	14	2
2E-160-50L150F	16.0	/	50	/	/	150	16	2
2E-200-55L150F	20.0	/	55	/	/	150	20	2

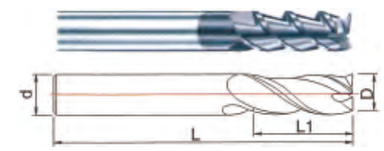
被加工材料适用表(◎非常适合 ●适合)

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

3刃平头铣刀:

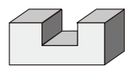


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D (mm)	R角/半径R	刃长L_1 (mm)	颈径D_1 (mm)	颈长L_2 (mm)	全长L (mm)	柄径d (mm)	刃 数
3E-010-03L50	1.0	/	3	/	/	50	4	3
3E-015-04L50	1.5	/	4	/	/	50	4	3
3E-020-06L50	2.0	/	6	/	/	50	4	3
3E-025-08L50	2.5	/	8	/	/	50	4	3
3E-030-08L50	3.0	/	8	/	/	50	4	3
3E-040-11L50	4.0	/	11	/	/	50	4	3
3E-035-10L50	3.5	/	10	/	/	50	6	3
3E-040-11L50	4.0	/	11	/	/	50	6	3
3E-045-11L50	4.5	/	11	/	/	50	6	3
3E-050-13L50	5.0	/	13	/	/	50	6	3
3E-055-16L50	5。5	/	16	/	/	50	6	3
3E-060-16L50	6.0	/	16	/	/	50	6	3
3E-070-20L60	7.0	/	20	/	/	60	8	3
3E-080-20L60	8.0	/	20	/	/	60	8	3
3E-090-22L75	9.0	/	22	/	/	75	10	3
3E-100-25L75	10.0	/	25	/	/	75	10	3
3E-110-26L75	11.0	/	26	/	/	75	12	3
3E-120-30L75	12.0	/	30	/	/	75	12	3
3E-140-32L75	14.0	/	32	/	/	75	14	3
3E-160-45L100	16.0	/	45	/	/	100	16	3
3E-180-45L100	18.0	/	45	/	/	100	18	3
3E-200-45L100	20.0	/	45	/	/	100	20	3

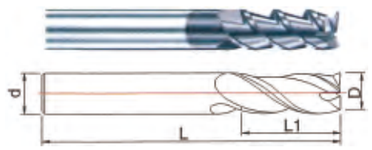
被加工材料适用表(◎非常适合 ●适合)

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

3刃平头铣刀(长刃型):

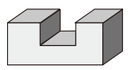


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
3E-030-12L75	3	/	12	/	/	75	6	3
3E-040-15L75	4	/	15	/	/	75	6	3
3E-050-20L75	5	/	20	/	/	75	6	3
3E-060-20L75	6	/	20	/	/	75	6	3
3E-080-25L100	8	/	25	/	/	100	8	3
3E-100-30L100	10	/	30	/	/	100	10	3
3E-120-35L100	12	/	35	/	/	100	12	3
3E-140-40L100	14	/	40	/	/	100	14	3
3E-160-50L150	16	/	50	/	/	150	16	3
3E-200-55L150	20	/	55	/	/	150	20	3

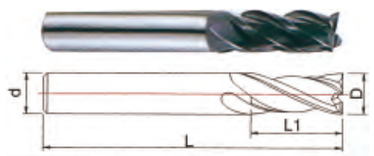
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

4刃平头铣刀:

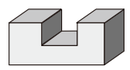


涂层 Coating NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
4E-010-03L50	1.0	/	3	/	/	50	4	4
4E-015-04L50	1.5	/	4	/	/	50	4	4
4E-020-06L50	2.0	/	6	/	/	50	4	4
4E-025-08L50	2.5	/	8	/	/	50	4	4
4E-030-08L50	3.0	/	8	/	/	50	4	4
4E-040-11L50	4.0	/	11	/	/	50	4	4
4E-035-10L50	3.5	/	10	/	/	50	6	4
4E-045-11L50	4.5	/	11	/	/	50	6	4
4E-050-13L50	5.0	/	13	/	/	50	6	4
4E-055-16L50	5.5	/	16	/	/	50	6	4
4E-060-16L50	6.0	/	16	/	/	50	6	4
4E-070-20L60	7.0	/	20	/	/	60	8	4
4E-080-20L60	8.0	/	20	/	/	60	8	4
4E-100-25L75	10.0	/	25	/	/	75	10	4
4E-110-26L75	12.0	/	26	/	/	75	12	4
4E-120-30L75	12.0	/	30	/	/	75	12	4
4E-140-32L75	14.0	/	32	/	/	75	14	4
4E-160-45L100	16.0	/	45	/	/	100	16	4
4E-180-45L100	18.0	/	45	/	/	100	18	4
4E-200-45L100	20.0	/	45	/	/	100	20	4

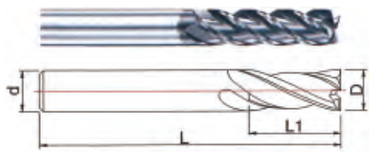
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

4刃平头铣刀(长刃型):

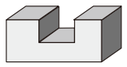


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D (mm)	R角/半径R	刃长L_1 (mm)	颈径D_1 (mm)	颈长L_2 (mm)	全长L (mm)	柄径d (mm)	刃 数
4E-030-12L75	3	/	12	/	/	75	6	4
4E-040-15L75	4	/	15	/	/	75	6	4
4E-050-20L75	5	/	20	/	/	75	6	4
4E-060-20L75	6	/	20	/	/	75	6	4
4E-080-25L100	8	/	25	/	/	100	8	4
4E-100-30L100	10	/	30	/	/	100	10	4
4E-120-35L100	12	/	35	/	/	100	12	4
4E-140-40L100	14	/	40	/	/	100	14	4
4E-160-50L150	16	/	50	/	/	150	16	4
4E-200-55L150	20	/	55	/	/	150	20	4

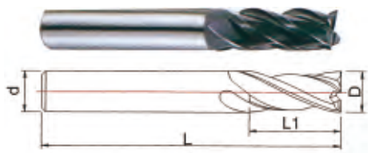
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

4刃平头铣刀(尖角型):

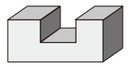


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D>ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D (mm)	R角/半径R	刃长L_1 (mm)	颈径D_1 (mm)	颈长L_2 (mm)	全长L (mm)	柄径d (mm)	刃 数
4E-010-03L50F	1.0	/	3	/	/	50	4	4
4E-015-04L50F	1.5	/	4	/	/	50	4	4
4E-020-06L50F	2.0	/	6	/	/	50	4	4
4E-025-08L50F	2.5	/	8	/	/	50	4	4
4E-030-08L50F	3.0	/	8	/	/	50	4	4
4E-040-11L50F	4.0	/	11	/	/	50	4	4
4E-035-10L50F	3.5	/	10	/	/	50	6	4
4E-045-11L50F	4.5	/	11	/	/	50	6	4
4E-050-13L50F	5.0	/	13	/	/	50	6	4
4E-055-16L50F	5.5	/	16	/	/	50	6	4
4E-060-16L50F	6.0	/	16	/	/	50	6	4
4E-070-20L60F	7.0	/	20	/	/	60	8	4
4E-080-20L60F	8.0	/	20	/	/	60	8	4
4E-100-25L75F	10.0	/	25	/	/	75	10	4
4E-110-26L75F	12.0	/	26	/	/	75	12	4
4E-120-30L75F	12.0	/	30	/	/	75	12	4
4E-140-32L75F	14.0	/	32	/	/	75	14	4
4E-160-45L100F	16.0	/	45	/	/	100	16	4
4E-180-45L100F	18.0	/	45	/	/	100	18	4
4E-200-45L100F	20.0	/	45	/	/	100	20	4

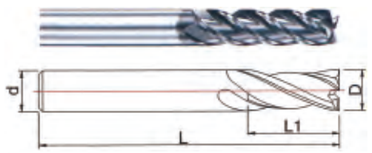
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

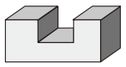
4刃平头铣刀(长尖角型):



铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差	尖角倒角
D≦ ϕ4	0~-0.020	0.05x45°
ϕ4＜D≦ ϕ12	0~-0.025	0.1x45°
ϕ12＜D≦ ϕ20	0~-0.030	0.15x45°
D＞ ϕ20	0~-0.035	0.15x45°


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D (mm)	R角/半径R	刃长L_1 (mm)	颈径D_1 (mm)	颈长L_2 (mm)	全长L (mm)	柄径d (mm)	刃 数
4E-030-12L75F	3	/	12	/	/	75	6	4
4E-040-15L75F	4	/	15	/	/	75	6	4
4E-050-20L75F	5	/	20	/	/	75	6	4
4E-060-20L75F	6	/	20	/	/	75	6	4
4E-080-25L100F	8	/	25	/	/	100	8	4
4E-100-30L100F	10	/	30	/	/	100	10	4
4E-120-35L100F	12	/	35	/	/	100	12	4
4E-140-40L100F	14	/	40	/	/	100	14	4
4E-160-50L150F	16	/	50	/	/	150	16	4
4E-200-55L150F	20	/	55	/	/	150	20	4

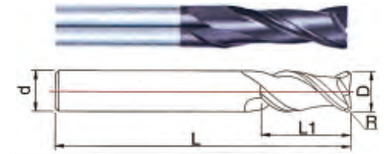
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

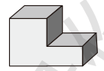
[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

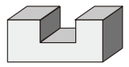
2刃圆鼻铣刀:



铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差
D≦ ϕ4	0~-0.020
ϕ4＜D≦ ϕ12	0~-0.025
ϕ12＜D≦ ϕ20	0~-0.030
D＞ ϕ20	0~-0.035


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D (mm)	R角/半径R	刃长L_1 (mm)	颈径D_1 (mm)	颈长L_2 (mm)	全长L (mm)	柄径d (mm)	刃 数
2R-010R02-03L50	1.0	0.2	3	/	/	50	4	2
2R-015R02-04L50	1.5	0.2	4	/	/	50	4	2
2R-020R02-06L50	2.0	0.2	6	/	/	50	4	2
2R-020R05-06L50	2.0	0.5	6	/	/	50	4	2
2R-025R02-08L50	2.5	0.2	8	/	/	50	4	2
2R-025R05-08L50	2.5	0.5	8	/	/	50	4	2
2R-030R02-08L50	3.0	0.20	8	/	/	50	4	2
2R-030R03-08L50	3.0	0.30	8	/	/	50	4	2
2R-030R05-08L50	3.0	0.50	8	/	/	50	4	2
2R-040R02-11L50	4.0	0.20	11	/	/	50	4	2
2R-040R03-11L50	4.0	0.30	11	/	/	50	4	2
2R-040R05-11L50	4.0	0.50	11	/	/	50	4	2
2R-050R03-13L50	5.0	0.30	13	/	/	50	6	2
2R-050R05-13L50	5.0	0.50	13	/	/	50	6	2
2R-050R10-13L50	5.0	1.00	13	/	/	50	6	2
2R-060R03-16L50	6.0	0.30	16	/	/	50	6	2
2R-060R05-16L50	6.0	0.50	16	/	/	50	6	2
2R-060R10-16L50	6.0	1.00	16	/	/	50	6	2
2R-080R03-20L60	8.0	0.30	20	/	/	60	8	2
2R-080R05-20L60	8.0	0.50	20	/	/	60	8	2
2R-080R10-20L60	8.0	1.00	20	/	/	60	8	2
2R-100R05-25L75	10.0	0.50	25	/	/	75	10	2
2R-100R10-25L75	10.0	1.00	25	/	/	75	10	2
2R-100R20-25L75	10.0	2.00	25	/	/	75	10	2
2R-120R05-30L75	12.0	0.50	30	/	/	75	12	2
2R-120R10-30L75	12.0	1.00	30	/	/	75	12	2

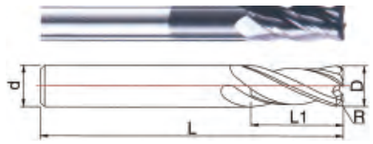
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

4刃圆鼻铣刀:

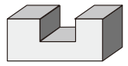


涂层 NaCo ALTiN | 35° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差
D≦ϕ4	0~-0.020
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030
D>ϕ20	0~-0.035


[侧面铣削]


[沟槽铣削]

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
4R-030R02-08L50	3.0	0.20	8	/	/	50	4	4
4R-040R03-10L50	4.0	0.30	10	/	/	50	4	4
4R-040R05-10L50	4.0	0.50	10	/	/	50	4	4
4R-050R05-13L50	5.0	0.50	13	/	/	50	6	4
4R-050R10-13L50	5.0	1.00	13	/	/	50	6	4
4R-060R05-16L50	6.0	0.50	16	/	/	50	6	4
4R-060R10-16L50	6.0	1.00	16	/	/	50	6	4
4R-080R05-20L60	8.0	0.50	20	/	/	60	8	4
4R-080R10-20L60	8.0	1.00	20	/	/	60	8	4
4R-100R05-25L75	10.0	0.50	25	/	/	75	10	4
4R-100R10-25L75	10.0	1.00	25	/	/	75	10	4
4R-100R20-25L75	10.0	2.00	25	/	/	75	10	4
4R-100R30-25L75	10.0	3.00	25	/	/	75	10	4
4R-120R05-30L75	12.0	0.50	30	/	/	75	12	4
4R-120R10-30L75	12.0	1.00	30	/	/	75	12	4
4R-120R20-30L75	12.0	2.00	30	/	/	75	12	4
4R-120R30-30L75	12.0	3.00	30	/	/	75	12	4

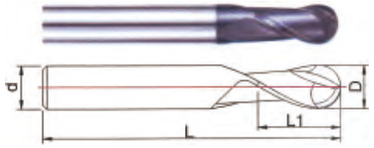
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

2刃球头铣刀:



涂层 NaCo ALTiN | 30° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差
D≦ϕ4	0~-0.020
ϕ4<D≦ϕ12	0~-0.025
ϕ12<D≦ϕ20	0~-0.030
D>ϕ20	0~-0.035


[曲面加工]

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
2B-010-02L50	1.0	0.50	2	/	/	50	4	2
2B-015-03L50	1.5	0.75	3	/	/	50	4	2
2B-020-04L50	2.0	1.00	4	/	/	50	4	2
2B-025-05L50	2.5	1.25	5	/	/	50	4	2
2B-030-06L50	3.0	1.50	6	/	/	50	4	2
2B-040-08L50	4.0	2.00	8	/	/	50	4	2
2B-035-08L50	3.5	1.75	8	/	/	50	6	2
2B-050-10L50	5.0	2.50	10	/	/	50	6	2
2B-060-12L50	6.0	3.00	12	/	/	50	6	2
2B-080-16L60	8.0	4.00	16	/	/	60	8	2
2B-100-20L75	10.0	5.00	20	/	/	75	10	2
2B-120-24L75	12.0	6.00	24	/	/	75	12	2
2B-140-28L75	14.0	7.00	28	/	/	75	14	2
2B-160-32L100	16.0	8.00	32	/	/	100	16	2
2B-180-36L100	18.0	9.00	36	/	/	100	18	2
2B-200-40L100	20.0	10.00	40	/	/	100	20	2

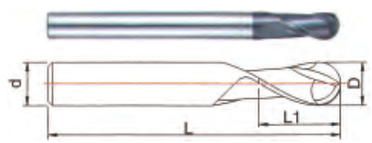
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

2刃球头铣刀（长柄型）:



铣刀刃径公差标准	
直径范围	刃部公差
D≦ ϕ4	0~-0.020
ϕ4＜D≦ ϕ12	0~-0.025
ϕ12＜D≦ ϕ20	0~-0.030
D＞ ϕ20	0~-0.035


[曲面加工]

涂层 NaCo ALTiN | 30° | SHANK h6

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
2B-020-04L75	2.0	1.00	4	/	/	75	6	2
2B-025-05L75	2.5	1.25	5	/	/	75	6	2
2B-030-06L75	3.0	1.50	6	/	/	75	6	2
2B-035-08L75	3.5	1.75	8	/	/	75	6	2
2B-040-08L75	4.0	2.00	8	/	/	75	6	2
2B-050-10L75	5.0	2.50	10	/	/	75	6	2
2B-055-12L75	5.5	2.75	12	/	/	75	6	2
2B-060-12L75	6.0	3.00	12	/	/	75	6	2
2B-070-14L75	7.0	3.50	14	/	/	75	8	2
2B-080-16L100	8.0	4.00	16	/	/	100	8	2
2B-090-18L100	9.0	4.50	18	/	/	100	10	2
2B-100-20L100	10.0	5.00	20	/	/	100	10	2
2B-120-24L100	12.0	6.00	24	/	/	100	12	2
2B-140-28L100	14.0	7.00	28	/	/	100	14	2
2B-160-32L150	16.0	8.00	32	/	/	150	16	2
2B-200-40L150	20.0	10.00	40	/	/	150	20	2

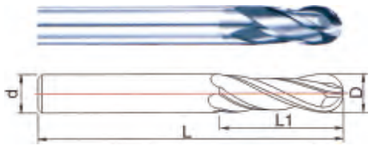
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

4刃球头铣刀:



铣刀刃径公差标准	
直径范围	刃部公差
D≦ ϕ4	0~-0.020
ϕ4＜D≦ ϕ12	0~-0.025
ϕ12＜D≦ ϕ20	0~-0.030
D＞ ϕ20	0~-0.035


[曲面加工]

涂层 NaCo ALTiN | 30° | SHANK h6

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
4B-030-06L50	3.0	1.50	6	/	/	50	6	4
4B-040-08L50	4.0	2.00	8	/	/	50	6	4
4B-050-10L50	5.0	2.50	10	/	/	50	6	4
4B-060-12L50	6.0	3.00	12	/	/	50	6	4
4B-080-16L60	8.0	4.00	16	/	/	60	8	4
4B-100-20L75	10.0	5.00	20	/	/	75	10	4
4B-120-24L75	12.0	6.00	24	/	/	75	12	4
4B-140-28L75	14.0	7.00	28	/	/	75	14	4
4B-160-32L100	16.0	8.00	32	/	/	100	16	4
4B-180-36L100	18.0	9.00	36	/	/	100	18	4
4B-200-40L100	20.0	10.00	40	/	/	100	20	4

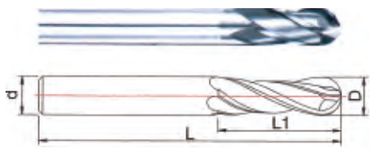
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

M400系列铣刀

[碳素钢、合金钢、铸铁、球墨铸铁、HRC45以下钢件]

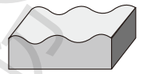
4刃球头铣刀（长柄型）：



涂层 NaCo ALTiN | 30° | SHANK h6

铣刀刃径公差标准

直径范围	刃部公差
D≦ ϕ4	0~-0.020
ϕ4＜D≦ ϕ12	0~-0.025
ϕ12＜D≦ ϕ20	0~-0.030
D＞ ϕ20	0~-0.035



[曲面加工]

商品编号	刃径D（mm）	R角/半径R	刃长L_1（mm）	颈径D_1（mm）	颈长L_2（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）	刃 数
4B-030-06L75	3	1.50	6	/	/	75	6	4
4B-040-08L75	4	2.00	8	/	/	75	6	4
4B-050-10L75	5	2.50	10	/	/	75	6	4
4B-060-12L75	6	3.00	12	/	/	75	6	4
4B-080-16L100	8	4.00	16	/	/	100	8	4
4B-100-20L100	10	5.00	20	/	/	100	10	4
4B-120-24L100	12	6.00	24	/	/	100	12	4
4B-140-28L100	14	7.00	28	/	/	100	14	4
4B-160-32L150	16	8.00	32	/	/	150	16	4
4B-200-40L150	20	10.00	40	/	/	150	20	4

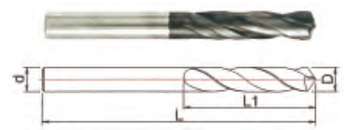
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	●			●	◎	●	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



涂层 NaCo ALTiN | 140° | 30° | SHANK h6

钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√通用性强，可用于碳素钢、合金钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、有色金属等常见材料的加工，也可用于倒角加工。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0200-3A	外冷	2.00	13	658	4
0210-3A	外冷	2.10	13	58	4
0215-3A	外冷	2.15	13	58	4
0220-3A	外冷	2.20	13	58	4
0230-3A	外冷	2.30	13	58	4
0235-3A	外冷	2.35	17	58	4
0240-3A	外冷	2.40	17	58	4
0250-3A	外冷	2.50	17	58	4
0255-3A	外冷	2.55	17	58	4
0260-3A	外冷	2.60	17	58	4
0265-3A	外冷	2.65	17	58	4
0270-3A	外冷	2.70	17	58	4
0280-3A	外冷	2.80	17	58	4
0285-3A	外冷	2.85	17	58	4
0290-3A	外冷	2.90	17	58	4
0295-3A	外冷	2.95	17	58	4
0300-3A	外冷	3.00	20	62	6
0310-3A	外冷	3.10	20	62	6
0315-3A	外冷	3.15	20	62	6
0320-3A	外冷	3.20	20	62	6
0325-3A	外冷	3.25	20	62	6
0330-3A	外冷	3.30	20	62	6
0340-3A	外冷	3.40	20	62	6
0350-3A	外冷	3.50	20	62	6
0360-3A	外冷	3.60	20	62	6

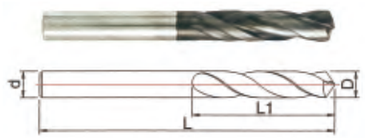
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	◎			●	◎	●	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√通用性强，可用于碳素钢、合金钢、不锈钢、灰铸铁、球墨铸铁、有色金属等常见材料的加工，也可用于倒角加工。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0370-3A	外冷	3.70	20	62	6
0380-3A	外冷	3.80	24	66	6
0385-3A	外冷	3.85	24	66	6
0390-3A	外冷	3.90	24	66	6
0400-3A	外冷	4.00	24	66	6
0410-3A	外冷	4.10	24	66	6
0420-3A	外冷	4.20	24	66	6
0430-3A	外冷	4.30	24	66	6
0435-3A	外冷	4.35	24	66	6
0440-3A	外冷	4.40	24	66	6
0445-3A	外冷	4.45	24	66	6
0450-3A	外冷	4.50	24	66	6
0460-3A	外冷	4.60	24	66	6
0465-3A	外冷	4.65	24	66	6
0470-3A	外冷	4.70	24	66	6
0480-3A	外冷	4.80	28	66	6
0490-3A	外冷	4.90	28	66	6
0500-3A	外冷	5.00	28	66	6
0510-3A	外冷	5.10	28	66	6
0520-3A	外冷	5.20	28	66	6
0525-3A	外冷	5.25	28	66	6
0530-3A	外冷	5.30	28	66	6
0540-3A	外冷	5.40	28	66	6
0550-3A	外冷	5.50	28	66	6
0555-3A	外冷	5.55	28	66	6

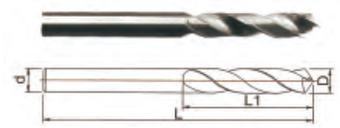
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
◎	◎	◎	◎			●	◎	●	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0560-3A	外冷	5.60	28	66	6
0570-3A	外冷	5.70	28	66	6
0575-3A	外冷	5.75	28	66	6
0580-3A	外冷	5.80	28	66	6
0590-3A	外冷	5.90	28	66	6
0595-3A	外冷	5.95	28	66	6
0600-3A	外冷	6.00	28	66	6
0610-3A	外冷	6.10	34	79	8
0620-3A	外冷	6.20	34	79	8
0630-3A	外冷	6.30	34	79	8
0640-3A	外冷	6.40	34	79	8
0650-3A	外冷	6.50	34	79	8
0660-3A	外冷	6.60	34	79	8
0670-3A	外冷	6.70	34	79	8
0675-3A	外冷	6.75	34	79	8
0680-3A	外冷	6.80	34	79	8
0690-3A	外冷	6.90	34	79	8
0700-3A	外冷	7.00	34	79	8
0710-3A	外冷	7.10	41	79	8
0720-3A	外冷	7.20	41	79	8
0730-3A	外冷	7.30	41	79	8
0740-3A	外冷	7.40	41	79	8
0745-3A	外冷	7.45	41	79	8
0750-3A	外冷	7.50	41	79	8
0760-3A	外冷	7.60	41	79	8

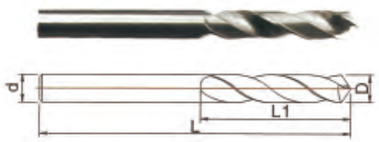
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0770-3A	外冷	7.70	41	79	8
0780-3A	外冷	7.80	41	79	8
0790-3A	外冷	7.90	41	79	8
0800-3A	外冷	8.00	41	79	8
0810-3A	外冷	8.10	47	89	10
0820-3A	外冷	8.20	47	89	10
0830-3A	外冷	8.30	47	89	10
0840-3A	外冷	8.40	47	89	10
0850-3A	外冷	8.50	47	89	10
0860-3A	外冷	8.60	47	89	10
0870-3A	外冷	8.70	47	89	10
0875-3A	外冷	8.75	47	89	10
0880-3A	外冷	8.80	47	89	10
0890-3A	外冷	8.90	47	89	10
0900-3A	外冷	9.00	47	89	10
0910-3A	外冷	9.10	47	89	10
0920-3A	外冷	9.20	47	89	10
0930-3A	外冷	9.30	47	89	10
0935-3A	外冷	9.35	47	89	10
0940-3A	外冷	9.40	47	89	10
0945-3A	外冷	9.45	47	89	10
0950-3A	外冷	9.50	47	89	10
0960-3A	外冷	9.60	47	89	10
0970-3A	外冷	9.70	47	89	10
0980-3A	外冷	9.80	47	89	10

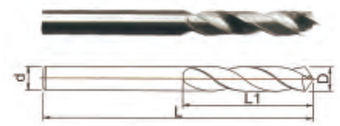
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0990-3A	外冷	9.90	47	89	10
1000-3A	外冷	10.00	47	89	10
1010-3A	外冷	10.10	55	102	12
1020-3A	外冷	10.20	55	102	12
1025-3A	外冷	10.25	55	102	12
1030-3A	外冷	10.30	55	102	12
1040-3A	外冷	10.40	55	102	12
1050-3A	外冷	10.50	55	102	12
1060-3A	外冷	10.60	55	102	12
1070-3A	外冷	10.70	55	102	12
1075-3A	外冷	10.75	55	102	12
1080-3A	外冷	10.80	55	102	12
1090-3A	外冷	10.90	55	102	12
1100-3A	外冷	11.00	55	102	12
1110-3A	外冷	11.10	55	102	12
1120-3A	外冷	11.20	55	102	12
1125-3A	外冷	11.25	55	102	12
1130-3A	外冷	11.30	55	102	12
1135-3A	外冷	11.35	55	102	12
1140-3A	外冷	11.40	55	102	12
1145-3A	外冷	11.45	55	102	12
1150-3A	外冷	11.50	55	102	12
1160-3A	外冷	11.60	55	102	12
1170-3A	外冷	11.70	55	102	12
1180-3A	外冷	11.80	55	102	12

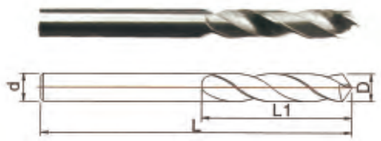
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
1190-3A	外冷	11.90	55	102	12
1200-3A	外冷	12.00	55	102	12
1210-3A	外冷	12.10	60	107	14
1220-3A	外冷	12.20	60	107	14
1125-3A	外冷	11.25	60	107	14
1230-3A	外冷	12.30	60	107	14
1250-3A	外冷	12.50	60	107	14
1270-3A	外冷	12.70	60	107	14
1275-3A	外冷	12.75	60	107	14
1280-3A	外冷	12.80	60	107	14
1290-3A	外冷	12.90	60	107	14
1300-3A	外冷	13.00	60	107	14
1310-3A	外冷	13.10	60	107	14
1335-3A	外冷	13.35	60	107	14
1350-3A	外冷	13.50	60	107	14
1365-3A	外冷	13.65	60	107	14
1380-3A	外冷	13.80	60	107	14
1400-3A	外冷	14.00	60	107	14
1425-3A	外冷	14.25	65	115	16
1430-3A	外冷	14.30	65	115	16
1450-3A	外冷	14.50	65	115	16
1475-3A	外冷	14.75	65	115	16
1480-3A	外冷	14.80	65	115	16
1500-3A	外冷	15.00	65	115	16
1510-3A	外冷	15.10	65	115	16

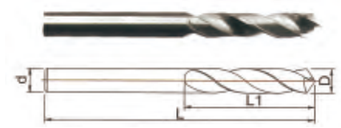
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
1525-3A	外冷	15.25	65	115	16
1535-3A	外冷	15.35	65	115	16
1550-3A	外冷	15.50	65	115	16
1580-3A	外冷	15.80	65	115	16
1600-3A	外冷	16.00	65	115	16
1650-3A	外冷	16.50	73	123	18
1675-3A	外冷	16.75	73	123	18
1680-3A	外冷	16.80	73	123	18
1700-3A	外冷	17.00	73	123	18
1750-3A	外冷	17.50	73	123	18
1780-3A	外冷	17.80	73	123	18
1790-3A	外冷	17.90	73	123	18
1800-3A	外冷	18.00	73	123	18
1830-3A	外冷	18.30	79	131	20
1850-3A	外冷	18.50	79	131	20
1880-3A	外冷	18.80	79	131	20
1900-3A	外冷	19.00	79	131	20
1950-3A	外冷	19.50	79	131	20
1980-3A	外冷	19.80	79	131	20
2000-3A	外冷	20.00	79	131	20
2040-3A	外冷	20.40	86	141	20
2050-3A	外冷	20.50	86	141	20
2100-3A	外冷	21.00	86	141	20
2140-3A	外冷	21.40	86	141	20
2150-3A	外冷	21.50	86	141	20

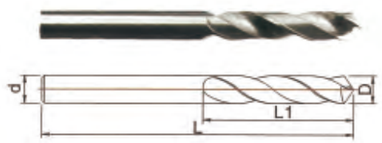
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
2200-3A	外冷	22.00	86	141	20
2225-3A	外冷	22.25	95	153	25
2250-3A	外冷	22.50	95	153	25
2300-3A	外冷	23.00	95	153	25
2325-3A	外冷	23.25	95	153	25
2350-3A	外冷	23.50	95	153	25
2400-3A	外冷	24.00	95	153	25
2450-3A	外冷	24.50	95	153	25
2500-3A	外冷	25.00	95	153	25

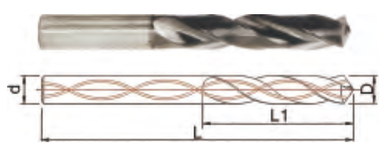
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0200-3A	内冷	2.00	13	58	4
C-0210-3A	内冷	2.10	13	58	4
C-0215-3A	内冷	2.15	13	58	4
C-0220-3A	内冷	2.20	13	58	4
C-0230-3A	内冷	2.30	13	58	4
C-0235-3A	内冷	2.35	17	58	4
C-0240-3A	内冷	2.40	17	58	4
C-0250-3A	内冷	2.50	17	58	4
C-0255-3A	内冷	2.55	17	58	4
C-0260-3A	内冷	2.60	17	58	4
C-0265-3A	内冷	2.65	17	58	4
C-0270-3A	内冷	2.70	17	58	4
C-0280-3A	内冷	2.80	17	58	4
C-0285-3A	内冷	2.85	17	58	4
C-0290-3A	内冷	2.90	17	58	4
C-0295-3A	内冷	2.95	17	58	4
C-0300-3A	内冷	3.00	20	62	6
C-0310-3A	内冷	3.10	20	62	6
C-0315-3A	内冷	3.15	20	62	6
C-0320-3A	内冷	3.20	20	62	6
C-0325-3A	内冷	3.25	20	62	6
C-0330-3A	内冷	3.30	20	62	6
C-0340-3A	内冷	3.40	20	62	6
C-0350-3A	内冷	3.50	20	62	6
C-0360-3A	内冷	3.60	20	62	6

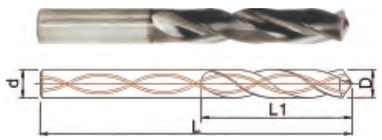
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点 Drill Characteristics

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0370-3A	内冷	3.70	20	62	6
C-0380-3A	内冷	3.80	24	66	6
C-0385-3A	内冷	3.85	24	66	6
C-0390-3A	内冷	3.90	24	66	6
C-0400-3A	内冷	4.00	24	66	6
C-0410-3A	内冷	4.10	24	66	6
C-0420-3A	内冷	4.20	24	66	6
C-0430-3A	内冷	4.30	24	66	6
C-0435-3A	内冷	4.35	24	66	6
C-0440-3A	内冷	4.40	24	66	6
C-0445-3A	内冷	4.45	24	66	6
C-0450-3A	内冷	4.50	24	66	6
C-0460-3A	内冷	4.60	24	66	6
C-0465-3A	内冷	4.65	24	66	6
C-0470-3A	内冷	4.70	24	66	6
C-0480-3A	内冷	4.80	28	66	6
C-0490-3A	内冷	4.90	28	66	6
C-0500-3A	内冷	5.00	28	66	6
C-0510-3A	内冷	5.10	28	66	6
C-0520-3A	内冷	5.20	28	66	6
C-0525-3A	内冷	5.25	28	66	6
C-0530-3A	内冷	5.30	28	66	6
C-0540-3A	内冷	5.40	28	66	6
C-0550-3A	内冷	5.50	28	66	6
C-0555-3A	内冷	5.55	28	66	6

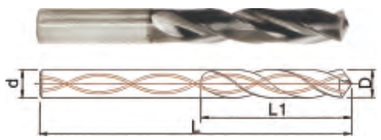
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0560-3A	内冷	5.60	28	66	6
C-0570-3A	内冷	5.70	28	66	6
C-0575-3A	内冷	5.75	28	66	6
C-0580-3A	内冷	5.80	28	66	6
C-0590-3A	内冷	5.90	28	66	6
C-0595-3A	内冷	5.95	28	66	6
C-0600-3A	内冷	6.00	28	66	6
C-0610-3A	内冷	6.10	34	79	8
C-0620-3A	内冷	6.20	34	79	8
C-0630-3A	内冷	6.30	34	79	8
C-0640-3A	内冷	6.40	34	79	8
C-0650-3A	内冷	6.50	34	79	8
C-0660-3A	内冷	6.60	34	79	8
C-0670-3A	内冷	6.70	34	79	8
C-0675-3A	内冷	6.75	34	79	8
C-0680-3A	内冷	6.80	34	79	8
C-0690-3A	内冷	6.90	34	79	8
C-0700-3A	内冷	7.00	34	79	8
C-0710-3A	内冷	7.10	41	79	8
C-0720-3A	内冷	7.20	41	79	8
C-0730-3A	内冷	7.30	41	79	8
C-0740-3A	内冷	7.40	41	79	8
C-0745-3A	内冷	7.45	41	79	8
C-0750-3A	内冷	7.50	41	79	8
C-0760-3A	内冷	7.60	41	79	8

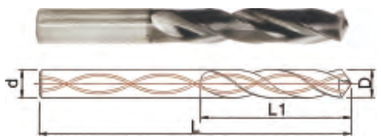
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0770-3A	内冷	7.70	41	79	8
C-0780-3A	内冷	7.80	41	79	8
C-0790-3A	内冷	7.90	41	79	8
C-0800-3A	内冷	8.00	41	79	8
C-0810-3A	内冷	8.10	47	89	10
C-0820-3A	内冷	8.20	47	89	10
C-0830-3A	内冷	8.30	47	89	10
C-0840-3A	内冷	8.40	47	89	10
C-0850-3A	内冷	8.50	47	89	10
C-0860-3A	内冷	8.60	47	89	10
C-0870-3A	内冷	8.70	47	89	10
C-0875-3A	内冷	8.75	47	89	10
C-0880-3A	内冷	8.80	47	89	10
C-0890-3A	内冷	8.90	47	89	10
C-0900-3A	内冷	9.00	47	89	10
C-0910-3A	内冷	9.10	47	89	10
C-0920-3A	内冷	9.20	47	89	10
C-0930-3A	内冷	9.30	47	89	10
C-0935-3A	内冷	9.35	47	89	10
C-0940-3A	内冷	9.40	47	89	10
C-0945-3A	内冷	9.45	47	89	10
C-0950-3A	内冷	9.50	47	89	10
C-0960-3A	内冷	9.60	47	89	10
C-0970-3A	内冷	9.70	47	89	10
C-0980-3A	内冷	9.80	47	89	10

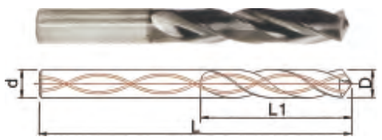
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0990-3A	内冷	9.90	47	89	10
C-1000-3A	内冷	10.00	47	89	10
C-1010-3A	内冷	10.10	55	102	12
C-1020-3A	内冷	10.20	55	102	12
C-1025-3A	内冷	10.25	55	102	12
C-1030-3A	内冷	10.30	55	102	12
C-1040-3A	内冷	10.40	55	102	12
C-1050-3A	内冷	10.50	55	102	12
C-1060-3A	内冷	10.60	55	102	12
C-1070-3A	内冷	10.70	55	102	12
C-1075-3A	内冷	10.75	55	102	12
C-1080-3A	内冷	10.80	55	102	12
C-1090-3A	内冷	10.90	55	102	12
C-1100-3A	内冷	11.00	55	102	12
C-1110-3A	内冷	11.10	55	102	12
C-1120-3A	内冷	11.20	55	102	12
C-1125-3A	内冷	11.25	55	102	12
C-1130-3A	内冷	11.30	55	102	12
C-1135-3A	内冷	11.35	55	102	12
C-1140-3A	内冷	11.40	55	102	12
C-1145-3A	内冷	11.45	55	102	12
C-1150-3A	内冷	11.50	55	102	12
C-1160-3A	内冷	11.60	55	102	12
C-1170-3A	内冷	11.70	55	102	12
C-1180-3A	内冷	11.80	55	102	12

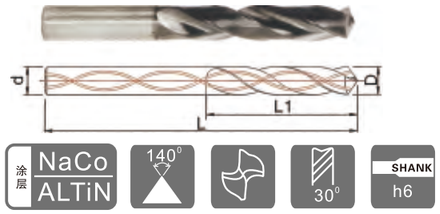
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢 Stainless steel	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号 Type	冷却方式 Cooling Mode	刃径D（mm） Tool Diameter	槽长L_1（mm） Flute Length	全长L（mm） Overall Length	柄径d（mm） Shank Diameter
C-1190-3A	内冷	11.90	55	102	12
C-1200-3A	内冷	12.00	55	102	12
C-1210-3A	内冷	12.10	60	107	14
C-1220-3A	内冷	12.20	60	107	14
C-1125-3A	内冷	11.25	60	107	14
C-1230-3A	内冷	12.30	60	107	14
C-1250-3A	内冷	12.50	60	107	14
C-1270-3A	内冷	12.70	60	107	14
C-1275-3A	内冷	12.75	60	107	14
C-1280-3A	内冷	12.80	60	107	14
C-1290-3A	内冷	12.90	60	107	14
C-1300-3A	内冷	13.00	60	107	14
C-1310-3A	内冷	13.10	60	107	14
C-1335-3A	内冷	13.35	60	107	14
C-1350-3A	内冷	13.50	60	107	14
C-1365-3A	内冷	13.65	60	107	14
C-1380-3A	内冷	13.80	60	107	14
C-1400-3A	内冷	14.00	60	107	14
C-1425-3A	内冷	14.25	65	115	16
C-1430-3A	内冷	14.30	65	115	16
C-1450-3A	内冷	14.50	65	115	16
C-1475-3A	内冷	14.75	65	115	16
C-1480-3A	内冷	14.80	65	115	16
C-1500-3A	内冷	15.00	65	115	16
C-1510-3A	内冷	15.10	65	115	16

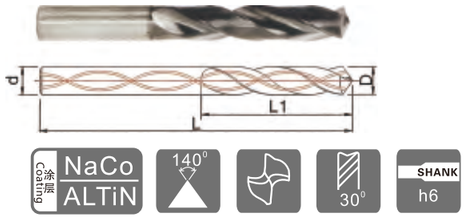
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-1525-3A	内冷	15.25	65	115	16
C-1535-3A	内冷	15.35	65	115	16
C-1550-3A	内冷	15.50	65	115	16
C-1580-3A	内冷	15.80	65	115	16
C-1600-3A	内冷	16.00	65	115	16
C-1650-3A	内冷	16.50	73	123	18
C-1675-3A	内冷	16.75	73	123	18
C-1680-3A	内冷	16.80	73	123	18
C-1700-3A	内冷	17.00	73	123	18
C-1750-3A	内冷	17.50	73	123	18
C-1780-3A	内冷	17.80	73	123	18
C-1790-3A	内冷	17.90	73	123	18
C-1800-3A	内冷	18.00	73	123	18
C-1830-3A	内冷	18.30	79	131	20
C-1850-3A	内冷	18.50	79	131	20
C-1880-3A	内冷	18.80	79	131	20
C-1900-3A	内冷	19.00	79	131	20
C-1950-3A	内冷	19.50	79	131	20
C-1980-3A	内冷	19.80	79	131	20
C-2000-3A	内冷	20.00	79	131	20
C-2040-3A	内冷	20.40	86	141	20
C-2050-3A	内冷	20.50	86	141	20
C-2100-3A	内冷	21.00	86	141	20
C-2140-3A	内冷	21.40	86	141	20
C-2150-3A	内冷	21.50	86	141	20

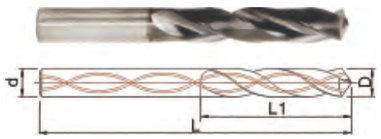
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷3D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-2200-3A	内冷	22.00	86	141	20
C-2225-3A	内冷	22.25	95	153	25
C-2250-3A	内冷	22.50	95	153	25
C-2300-3A	内冷	23.00	95	153	25
C-2325-3A	内冷	23.25	95	153	25
C-2350-3A	内冷	23.50	95	153	25
C-2400-3A	内冷	24.00	95	153	25
C-2450-3A	内冷	24.50	95	153	25
C-2500-3A	内冷	25.00	95	153	25

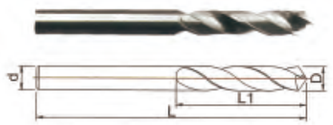
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0200-5A	外冷	2.00	18	58	4
0210-5A	外冷	2.10	18	58	4
0215-5A	外冷	2.15	18	58	4
0220-5A	外冷	2.20	18	58	4
0230-5A	外冷	2.30	18	58	4
0235-5A	外冷	2.35	22	58	4
0240-5A	外冷	2.40	22	58	4
0250-5A	外冷	2.50	22	58	4
0255-5A	外冷	2.55	22	58	4
0260-5A	外冷	2.60	22	58	4
0265-5A	外冷	2.65	22	58	4
0270-5A	外冷	2.70	22	58	4
0280-5A	外冷	2.80	22	58	4
0285-5A	外冷	2.85	22	58	4
0290-5A	外冷	2.90	22	58	4
0295-5A	外冷	2.95	22	58	4
0300-5A	外冷	3.00	28	66	6
0310-5A	外冷	3.10	28	66	6
0315-5A	外冷	3.15	28	66	6
0320-5A	外冷	3.20	28	66	6
0325-5A	外冷	3.25	28	66	6
0330-5A	外冷	3.30	28	66	6
0340-5A	外冷	3.40	28	66	6
0350-5A	外冷	3.50	28	66	6
0360-5A	外冷	3.60	28	66	6

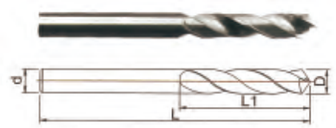
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0370-5A	外冷	3.70	28	66	6
0380-5A	外冷	3.80	36	74	6
0385-5A	外冷	3.85	36	74	6
0390-5A	外冷	3.90	36	74	6
0400-5A	外冷	4.00	36	74	6
0410-5A	外冷	4.10	36	74	6
0420-5A	外冷	4.20	36	74	6
0430-5A	外冷	4.30	36	74	6
0435-5A	外冷	4.35	36	74	6
0440-5A	外冷	4.40	36	74	6
0445-5A	外冷	4.45	36	74	6
0450-5A	外冷	4.50	36	74	6
0460-5A	外冷	4.60	36	74	6
0465-5A	外冷	4.65	36	74	6
0470-5A	外冷	4.70	36	74	6
0480-5A	外冷	4.80	44	82	6
0490-5A	外冷	4.90	44	82	6
0500-5A	外冷	5.00	44	82	6
0510-5A	外冷	5.10	44	82	6
0520-5A	外冷	5.20	44	82	6
0525-5A	外冷	5.25	44	82	6
0530-5A	外冷	5.30	44	82	6
0540-5A	外冷	5.40	44	82	6
0550-5A	外冷	5.50	44	82	6
0555-5A	外冷	5.55	44	82	6

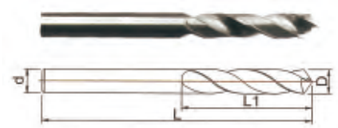
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0560-5A	外冷	5.60	44	82	6
0570-5A	外冷	5.70	44	82	6
0575-5A	外冷	5.75	44	82	6
0580-5A	外冷	5.80	44	82	6
0590-5A	外冷	5.90	44	82	6
0595-5A	外冷	5.95	44	82	6
0600-5A	外冷	6.00	44	82	6
0610-5A	外冷	6.10	53	91	8
0620-5A	外冷	6.20	53	91	8
0630-5A	外冷	6.30	53	91	8
0640-5A	外冷	6.40	53	91	8
0650-5A	外冷	6.50	53	91	8
0660-5A	外冷	6.60	53	91	8
0670-5A	外冷	6.70	53	91	8
0675-5A	外冷	6.75	53	91	8
0680-5A	外冷	6.80	53	91	8
0690-5A	外冷	6.90	53	91	8
0700-5A	外冷	7.00	53	91	8
0710-5A	外冷	7.10	53	91	8
0720-5A	外冷	7.20	53	91	8
0730-5A	外冷	7.30	53	91	8
0740-5A	外冷	7.40	53	91	8
0745-5A	外冷	7.45	53	91	8
0750-5A	外冷	7.50	53	91	8
0760-5A	外冷	7.60	53	91	8

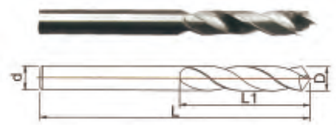
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0770-5A	外冷	7.70	53	91	8
0780-5A	外冷	7.80	53	91	8
0790-5A	外冷	7.90	53	91	8
0800-5A	外冷	8.00	53	91	8
0810-5A	外冷	8.10	61	103	10
0820-5A	外冷	8.20	61	103	10
0830-5A	外冷	8.30	61	103	10
0840-5A	外冷	8.40	61	103	10
0850-5A	外冷	8.50	61	103	10
0860-5A	外冷	8.60	61	103	10
0870-5A	外冷	8.70	61	103	10
0875-5A	外冷	8.75	61	103	10
0880-5A	外冷	8.80	61	103	10
0890-5A	外冷	8.90	61	103	10
0900-5A	外冷	9.00	61	103	10
0910-5A	外冷	9.10	61	103	10
0920-5A	外冷	9.20	61	103	10
0930-5A	外冷	9.30	61	103	10
0935-5A	外冷	9.35	61	103	10
0940-5A	外冷	9.40	61	103	10
0945-5A	外冷	9.45	61	103	10
0950-5A	外冷	9.50	61	103	10
0960-5A	外冷	9.60	61	103	10
0970-5A	外冷	9.70	61	103	10
0980-5A	外冷	9.80	61	103	10

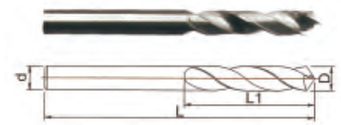
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
0990-5A	外冷	9.90	61	103	10
1000-5A	外冷	10.00	61	103	10
1010-5A	外冷	10.10	71	118	12
1020-5A	外冷	10.20	71	118	12
1025-5A	外冷	10.25	71	118	12
1030-5A	外冷	10.30	71	118	12
1040-5A	外冷	10.40	71	118	12
1050-5A	外冷	10.50	71	118	12
1060-5A	外冷	10.60	71	118	12
1070-5A	外冷	10.70	71	118	12
1075-5A	外冷	10.75	71	118	12
1080-5A	外冷	10.80	71	118	12
1090-5A	外冷	10.90	71	118	12
1100-5A	外冷	11.00	71	118	12
1110-5A	外冷	11.10	71	118	12
1120-5A	外冷	11.20	71	118	12
1125-5A	外冷	11.25	71	118	12
1130-5A	外冷	11.30	71	118	12
1135-5A	外冷	11.35	71	118	12
1140-5A	外冷	11.40	71	118	12
1145-5A	外冷	11.45	71	118	12
1150-5A	外冷	11.50	71	118	12
1160-5A	外冷	11.60	71	118	12
1170-5A	外冷	11.70	71	118	12
1180-5A	外冷	11.80	71	118	12

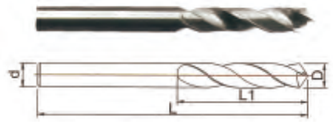
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



涂层 NaCo ALTiN | 140° | 30° | SHANK h6

钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
1190-5A	外冷	11.90	71	118	12
1200-5A	外冷	12.00	71	118	12
1210-5A	外冷	12.10	77	124	14
1220-5A	外冷	12.20	77	124	14
1125-5A	外冷	11.25	77	124	14
1230-5A	外冷	12.30	77	124	14
1250-5A	外冷	12.50	77	124	14
1270-5A	外冷	12.70	77	124	14
1275-5A	外冷	12.75	77	124	14
1280-5A	外冷	12.80	77	124	14
1290-5A	外冷	12.90	77	124	14
1300-5A	外冷	13.00	77	124	14
1310-5A	外冷	13.10	77	124	14
1335-5A	外冷	13.35	77	124	14
1350-5A	外冷	13.50	77	124	14
1365-5A	外冷	13.65	77	124	14
1380-5A	外冷	13.80	77	124	14
1400-5A	外冷	14.00	77	124	14
1425-5A	外冷	14.25	83	133	16
1430-5A	外冷	14.30	83	133	16
1450-5A	外冷	14.50	83	133	16
1475-5A	外冷	14.75	83	133	16
1480-5A	外冷	14.80	83	133	16
1500-5A	外冷	15.00	83	133	16
1510-5A	外冷	15.10	83	133	16

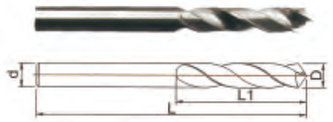
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



涂层 NaCo ALTiN | 140° | 30° | SHANK h6

钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
1525-5A	外冷	15.25	83	133	16
1535-5A	外冷	15.35	83	133	16
1550-5A	外冷	15.50	83	133	16
1580-5A	外冷	15.80	83	133	16
1600-5A	外冷	16.00	83	133	16
1650-5A	外冷	16.50	93	143	18
1675-5A	外冷	16.75	93	143	18
1680-5A	外冷	16.80	93	143	18
1700-5A	外冷	17.00	93	143	18
1750-5A	外冷	17.50	93	143	18
1780-5A	外冷	17.80	93	143	18
1790-5A	外冷	17.90	93	143	18
1800-5A	外冷	18.00	93	143	18
1830-5A	外冷	18.30	101	153	20
1850-5A	外冷	18.50	101	153	20
1880-5A	外冷	18.80	101	153	20
1900-5A	外冷	19.00	101	153	20
1950-5A	外冷	19.50	101	153	20
1980-5A	外冷	19.80	101	153	20
2000-5A	外冷	20.00	101	153	20
2040-5A	外冷	20.40	112	167	20
2050-5A	外冷	20.50	112	167	20
2100-5A	外冷	21.00	112	167	20
2140-5A	外冷	21.40	112	167	20
2150-5A	外冷	21.50	112	167	20

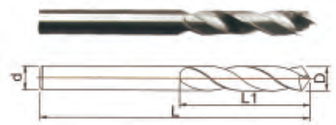
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

外冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
2200-5A	外冷	22.00	112	167	20
2225-5A	外冷	22.25	126	184	25
2250-5A	外冷	22.50	126	184	25
2300-5A	外冷	23.00	126	184	25
2325-5A	外冷	23.25	126	184	25
2350-5A	外冷	23.50	126	184	25
2400-5A	外冷	24.00	126	184	25
2450-5A	外冷	24.50	126	184	25
2500-5A	外冷	25.00	126	184	25

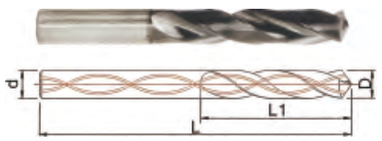
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0200-5A	内冷	2.00	18	58	4
C-0210-5A	内冷	2.10	18	58	4
C-0215-5A	内冷	2.15	18	58	4
C-0220-5A	内冷	2.20	18	58	4
C-0230-5A	内冷	2.30	18	58	4
C-0235-5A	内冷	2.35	22	58	4
C-0240-5A	内冷	2.40	22	58	4
C-0250-5A	内冷	2.50	22	58	4
C-0255-5A	内冷	2.55	22	58	4
C-0260-5A	内冷	2.60	22	58	4
C-0265-5A	内冷	2.65	22	58	4
C-0270-5A	内冷	2.70	22	58	4
C-0280-5A	内冷	2.80	22	58	4
C-0285-5A	内冷	2.85	22	58	4
C-0290-5A	内冷	2.90	22	58	4
C-0295-5A	内冷	2.95	22	58	4
C-0300-5A	内冷	3.00	28	66	6
C-0310-5A	内冷	3.10	28	66	6
C-0315-5A	内冷	3.15	28	66	6
C-0320-5A	内冷	3.20	28	66	6
C-0325-5A	内冷	3.25	28	66	6
C-0330-5A	内冷	3.30	28	66	6
C-0340-5A	内冷	3.40	28	66	6
C-0350-5A	内冷	3.50	28	66	6
C-0360-5A	内冷	3.60	28	66	6

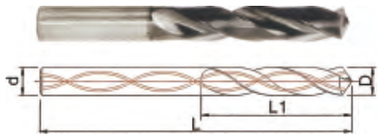
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0370-5A	内冷	3.70	28	66	6
C-0380-5A	内冷	3.80	36	74	6
C-0385-5A	内冷	3.85	36	74	6
C-0390-5A	内冷	3.90	36	74	6
C-0400-5A	内冷	4.00	36	74	6
C-0410-5A	内冷	4.10	36	74	6
C-0420-5A	内冷	4.20	36	74	6
C-0430-5A	内冷	4.30	36	74	6
C-0435-5A	内冷	4.35	36	74	6
C-0440-5A	内冷	4.40	36	74	6
C-0445-5A	内冷	4.45	36	74	6
C-0450-5A	内冷	4.50	36	74	6
C-0460-5A	内冷	4.60	36	74	6
C-0465-5A	内冷	4.65	36	74	6
C-0470-5A	内冷	4.70	36	74	6
C-0480-5A	内冷	4.80	44	82	6
C-0490-5A	内冷	4.90	44	82	6
C-0500-5A	内冷	5.00	44	82	6
C-0510-5A	内冷	5.10	44	82	6
C-0520-5A	内冷	5.20	44	82	6
C-0525-5A	内冷	5.25	44	82	6
C-0530-5A	内冷	5.30	44	82	6
C-0540-5A	内冷	5.40	44	82	6
C-0550-5A	内冷	5.50	44	82	6
C-0555-5A	内冷	5.55	44	82	6

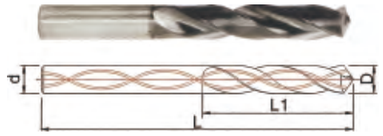
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0560-5A	内冷	5.60	44	82	6
C-0570-5A	内冷	5.70	44	82	6
C-0575-5A	内冷	5.75	44	82	6
C-0580-5A	内冷	5.80	44	82	6
C-0590-5A	内冷	5.90	44	82	6
C-0595-5A	内冷	5.95	44	82	6
C-0600-5A	内冷	6.00	44	82	6
C-0610-5A	内冷	6.10	53	91	8
C-0620-5A	内冷	6.20	53	91	8
C-0630-5A	内冷	6.30	53	91	8
C-0640-5A	内冷	6.40	53	91	8
C-0650-5A	内冷	6.50	53	91	8
C-0660-5A	内冷	6.60	53	91	8
C-0670-5A	内冷	6.70	53	91	8
C-0675-5A	内冷	6.75	53	91	8
C-0680-5A	内冷	6.80	53	91	8
C-0690-5A	内冷	6.90	53	91	8
C-0700-5A	内冷	7.00	53	91	8
C-0710-5A	内冷	7.10	53	91	8
C-0720-5A	内冷	7.20	53	91	8
C-0730-5A	内冷	7.30	53	91	8
C-0740-5A	内冷	7.40	53	91	8
C-0745-5A	内冷	7.45	53	91	8
C-0750-5A	内冷	7.50	53	91	8
C-0760-5A	内冷	7.60	53	91	8

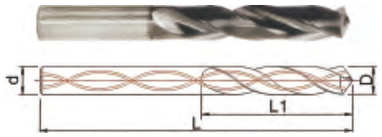
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0770-5A	内冷	7.70	53	91	8
C-0780-5A	内冷	7.80	53	91	8
C-0790-5A	内冷	7.90	53	91	8
C-0800-5A	内冷	8.00	53	91	8
C-0810-5A	内冷	8.10	61	103	10
C-0820-5A	内冷	8.20	61	103	10
C-0830-5A	内冷	8.30	61	103	10
C-0840-5A	内冷	8.40	61	103	10
C-0850-5A	内冷	8.50	61	103	10
C-0860-5A	内冷	8.60	61	103	10
C-0870-5A	内冷	8.70	61	103	10
C-0875-5A	内冷	8.75	61	103	10
C-0880-5A	内冷	8.80	61	103	10
C-0890-5A	内冷	8.90	61	103	10
C-0900-5A	内冷	9.00	61	103	10
C-0910-5A	内冷	9.10	61	103	10
C-0920-5A	内冷	9.20	61	103	10
C-0930-5A	内冷	9.30	61	103	10
C-0935-5A	内冷	9.35	61	103	10
C-0940-5A	内冷	9.40	61	103	10
C-0945-5A	内冷	9.45	61	103	10
C-0950-5A	内冷	9.50	61	103	10
C-0960-5A	内冷	9.60	61	103	10
C-0970-5A	内冷	9.70	61	103	10
C-0980-5A	内冷	9.80	61	103	10

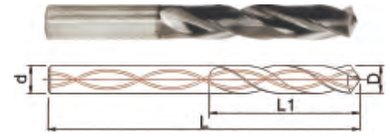
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0990-5A	内冷	9.90	61	103	10
C-1000-5A	内冷	10.00	61	103	10
C-1010-5A	内冷	10.10	71	118	12
C-1020-5A	内冷	10.20	71	118	12
C-1025-5A	内冷	10.25	71	118	12
C-1030-5A	内冷	10.30	71	118	12
C-1040-5A	内冷	10.40	71	118	12
C-1050-5A	内冷	10.50	71	118	12
C-1060-5A	内冷	10.60	71	118	12
C-1070-5A	内冷	10.70	71	118	12
C-1075-5A	内冷	10.75	71	118	12
C-1080-5A	内冷	10.80	71	118	12
C-1090-5A	内冷	10.90	71	118	12
C-1100-5A	内冷	11.00	71	118	12
C-1110-5A	内冷	11.10	71	118	12
C-1120-5A	内冷	11.20	71	118	12
C-1125-5A	内冷	11.25	71	118	12
C-1130-5A	内冷	11.30	71	118	12
C-1135-5A	内冷	11.35	71	118	12
C-1140-5A	内冷	11.40	71	118	12
C-1145-5A	内冷	11.45	71	118	12
C-1150-5A	内冷	11.50	71	118	12
C-1160-5A	内冷	11.60	71	118	12
C-1170-5A	内冷	11.70	71	118	12
C-1180-5A	内冷	11.80	71	118	12

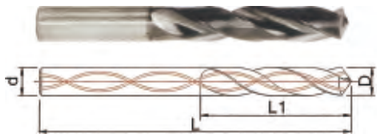
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-1190-5A	内冷	11.90	71	118	12
C-1200-5A	内冷	12.00	71	118	12
C-1210-5A	内冷	12.10	77	124	14
C-1220-5A	内冷	12.20	77	124	14
C-1125-5A	内冷	11.25	77	124	14
C-1230-5A	内冷	12.30	77	124	14
C-1250-5A	内冷	12.50	77	124	14
C-1270-5A	内冷	12.70	77	124	14
C-1275-5A	内冷	12.75	77	124	14
C-1280-5A	内冷	12.80	77	124	14
C-1290-5A	内冷	12.90	77	124	14
C-1300-5A	内冷	13.00	77	124	14
C-1310-5A	内冷	13.10	77	124	14
C-1335-5A	内冷	13.35	77	124	14
C-1350-5A	内冷	13.50	77	124	14
C-1365-5A	内冷	13.65	77	124	14
C-1380-5A	内冷	13.80	77	124	14
C-1400-5A	内冷	14.00	77	124	14
C-1425-5A	内冷	14.25	83	133	16
C-1430-5A	内冷	14.30	83	133	16
C-1450-5A	内冷	14.50	83	133	16
C-1475-5A	内冷	14.75	83	133	16
C-1480-5A	内冷	14.80	83	133	16
C-1500-5A	内冷	15.00	83	133	16
C-1510-5A	内冷	15.10	83	133	16

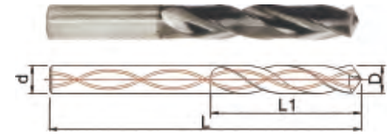
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-1525-5A	内冷	15.25	83	133	16
C-1535-5A	内冷	15.35	83	133	16
C-1550-5A	内冷	15.50	83	133	16
C-1580-5A	内冷	15.80	83	133	16
C-1600-5A	内冷	16.00	83	133	16
C-1650-5A	内冷	16.50	93	143	18
C-1675-5A	内冷	16.75	93	143	18
C-1680-5A	内冷	16.80	93	143	18
C-1700-5A	内冷	17.00	93	143	18
C-1750-5A	内冷	17.50	93	143	18
C-1780-5A	内冷	17.80	93	143	18
C-1790-5A	内冷	17.90	93	143	18
C-1800-5A	内冷	18.00	93	143	18
C-1830-5A	内冷	18.30	101	153	20
C-1850-5A	内冷	18.50	101	153	20
C-1880-5A	内冷	18.80	101	153	20
C-1900-5A	内冷	19.00	101	153	20
C-1950-5A	内冷	19.50	101	153	20
C-1980-5A	内冷	19.80	101	153	20
C-2000-5A	内冷	20.00	101	153	20
C-2040-5A	内冷	20.40	112	167	20
C-2050-5A	内冷	20.50	112	167	20
C-2100-5A	内冷	21.00	112	167	20
C-2140-5A	内冷	21.40	112	167	20
C-2150-5A	内冷	21.50	112	167	20

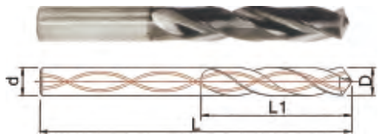
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷5D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-2200-5A	内冷	22.00	112	167	20
C-2225-5A	内冷	22.25	126	184	25
C-2250-5A	内冷	22.50	126	184	25
C-2300-5A	内冷	23.00	126	184	25
C-2325-5A	内冷	23.25	126	184	25
C-2350-5A	内冷	23.50	126	184	25
C-2400-5A	内冷	24.00	126	184	25
C-2450-5A	内冷	24.50	126	184	25
C-2500-5A	内冷	25.00	126	184	25

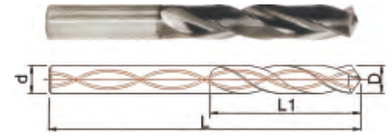
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷8D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0300-8A	内冷	3.00	34	72	6
C-0310-8A	内冷	3.10	34	72	6
C-0320-8A	内冷	3.20	34	72	6
C-0330-8A	内冷	3.30	34	72	6
C-0340-8A	内冷	3.40	34	72	6
C-0350-8A	内冷	3.50	34	72	6
C-0360-8A	内冷	3.60	34	72	6
C-0370-8A	内冷	3.70	34	72	6
C-0380-8A	内冷	3.80	43	81	6
C-0390-8A	内冷	3.90	43	81	6
C-0400-8A	内冷	4.00	43	81	6
C-0410-8A	内冷	4.10	43	81	6
C-0420-8A	内冷	4.20	43	81	6
C-0430-8A	内冷	4.30	43	81	6
C-0440-8A	内冷	4.40	43	81	6
C-0450-8A	内冷	4.50	43	81	6
C-0460-8A	内冷	4.60	43	81	6
C-0470-8A	内冷	4.70	43	81	6
C-0480-8A	内冷	4.80	57	95	6
C-0490-8A	内冷	4.90	57	95	6
C-0500-8A	内冷	5.00	57	95	6
C-0510-8A	内冷	5.10	57	95	6
C-0520-8A	内冷	5.20	57	95	6
C-0530-8A	内冷	5.30	57	95	6
C-0540-8A	内冷	5.40	57	95	6

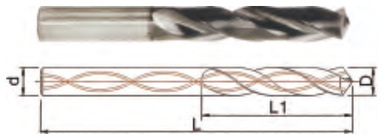
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷8D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0550-8A	内冷	5.50	57	95	6
C-0560-8A	内冷	5.60	57	95	6
C-0570-8A	内冷	5.70	57	95	6
C-0580-8A	内冷	5.80	57	95	6
C-0590-8A	内冷	5.90	57	95	6
C-0600-8A	内冷	6.00	57	95	6
C-0610-8A	内冷	6.10	76	114	8
C-0620-8A	内冷	6.20	76	114	8
C-0630-8A	内冷	6.30	76	114	8
C-0640-8A	内冷	6.40	76	114	8
C-0650-8A	内冷	6.50	76	114	8
C-0660-8A	内冷	6.60	76	114	8
C-0670-8A	内冷	6.70	76	114	8
C-0680-8A	内冷	6.80	76	114	8
C-0690-8A	内冷	6.90	76	114	8
C-0700-8A	内冷	7.00	76	116	8
C-0710-8A	内冷	7.10	76	116	8
C-0720-8A	内冷	7.20	76	116	8
C-0730-8A	内冷	7.30	76	116	8
C-0740-8A	内冷	7.40	76	116	8
C-0750-8A	内冷	7.50	76	116	8
C-0760-8A	内冷	7.60	76	116	8
C-0770-8A	内冷	7.70	76	116	8
C-0780-8A	内冷	7.80	76	116	8
C-0790-8A	内冷	7.90	76	116	8

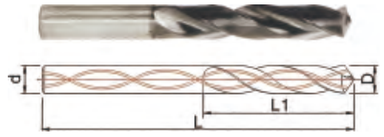
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷8D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-0800-8A	内冷	8.00	76	116	8
C-0810-8A	内冷	8.10	95	142	10
C-0820-8A	内冷	8.20	95	142	10
C-0830-8A	内冷	8.30	95	142	10
C-0840-8A	内冷	8.40	95	142	10
C-0850-8A	内冷	8.50	95	142	10
C-0860-8A	内冷	8.60	95	142	10
C-0870-8A	内冷	8.70	95	142	10
C-0880-8A	内冷	8.80	95	142	10
C-0890-8A	内冷	8.90	95	142	10
C-0900-8A	内冷	9.00	95	142	10
C-0910-8A	内冷	9.10	95	142	10
C-0920-8A	内冷	9.20	95	142	10
C-0930-8A	内冷	9.30	95	142	10
C-0940-8A	内冷	9.40	95	142	10
C-0950-8A	内冷	9.50	95	142	10
C-0960-8A	内冷	9.60	95	142	10
C-0970-8A	内冷	9.70	95	142	10
C-0980-8A	内冷	9.80	95	142	10
C-0990-8A	内冷	9.90	95	142	10
C-1000-8A	内冷	10.00	95	142	10
C-1010-8A	内冷	10.10	114	162	12
C-1020-8A	内冷	10.20	114	162	12
C-1030-8A	内冷	10.30	114	162	12
C-1040-8A	内冷	10.40	114	162	12

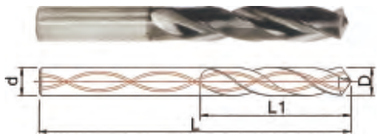
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷8D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-1050-8A	内冷	10.50	114	162	12
C-1060-8A	内冷	10.60	114	162	12
C-1070-8A	内冷	10.70	114	162	12
C-1080-8A	内冷	10.80	114	162	12
C-1090-8A	内冷	10.90	114	162	12
C-1100-8A	内冷	11.00	114	162	12
C-1110-8A	内冷	11.10	114	162	12
C-1120-8A	内冷	11.20	114	162	12
C-1130-8A	内冷	11.30	114	162	12
C-1140-8A	内冷	11.40	114	162	12
C-1150-8A	内冷	11.50	114	162	12
C-1160-8A	内冷	11.60	114	162	12
C-1170-8A	内冷	11.70	114	162	12
C-1180-8A	内冷	11.80	114	162	12
C-1190-8A	内冷	11.90	114	162	12
C-1200-8A	内冷	12.00	114	162	12
C-1250-8A	内冷	12.50	133	178	14
C-1270-8A	内冷	12.70	133	178	14
C-1280-8A	内冷	12.80	133	178	14
C-1300-8A	内冷	13.00	133	178	14
C-1350-8A	内冷	13.50	133	178	14
C-1400-8A	内冷	14.00	133	178	14
C-1450-8A	内冷	14.50	152	204	16
C-1480-8A	内冷	14.80	152	204	16
C-1500-8A	内冷	15.00	152	204	16

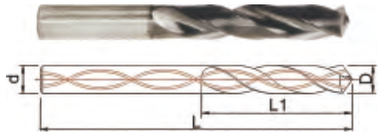
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

D400系列钻头

[碳素钢、合金钢、铸铁、预硬钢]

内冷8D钻头：



钻头特点

√外形尺寸根据国际标准进行制定;

√排屑槽通过特殊设计，便于排屑;

√140°主刃顶角，定心能力强，能获得稳定的尺寸精度和良好的表面质量;

√主要用于加工低碳钢、中碳钢、普通合金钢、铸铁，也可用于加工不锈钢、预硬钢、铝合金、铜合金。

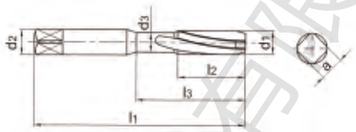
型号	冷却方式	刃径D（mm）	槽长L_1（mm）	全长L（mm）	柄径d（mm）
C-1550-8A	内冷	15.50	152	204	16
C-1600-8A	内冷	16.00	152	204	16
C-1650-8A	内冷	16.50	171	223	18
C-1700-8A	内冷	17.00	171	223	18
C-1800-8A	内冷	18.00	171	223	18

被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

被加工材料											
碳素钢	合金钢	预硬钢、淬硬钢				不锈钢	铸铁 球墨铸铁	铜合金	铝合金	钛合金	耐热合金
		~40HRC	~50HRC	~55HRC	~68HRC						
●	●					◎	●	◎	●		

T200系列丝锥

方头直柄右旋槽丝锥-铝用 TAP



型号 Type	基本尺寸(mm)									齿数 Number of Teeth	推荐牌号
	d_1	P	d_2	d_3	L_1	L_2	L_3	aXa	牙型		YK20F
T200-RH-M4-SL63	M4	0.7	4.5	3.1	63	13	21	3.4	60°	3	☆
T200-RH-M5-SL70	M5	0.8	6.0	4.0	70	16	25	4.9	60°	3	☆
T200-RH-M6-SL80	M6	1.0	6.0	4.7	80	19	30	4.9	60°	3	☆
T200-RH-M8-SL90	M8	1.25	8.0	6.4	90	22	35	6.2	60°	3	☆
T200-RH-M10-SL100	M10	1.5	10.0	8.1	100	24	39	8.0	60°	3	☆

☆主推牌号

被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

牌号	被加工材料										
	软钢 Hb≦180	碳钢 合金钢	预硬钢、淬硬钢			不锈钢	铸铁	球墨铸铁	铝合金	铜合金	耐热合金
			~40HRC	~50HRC	~60HRC						
YK20F									◎		

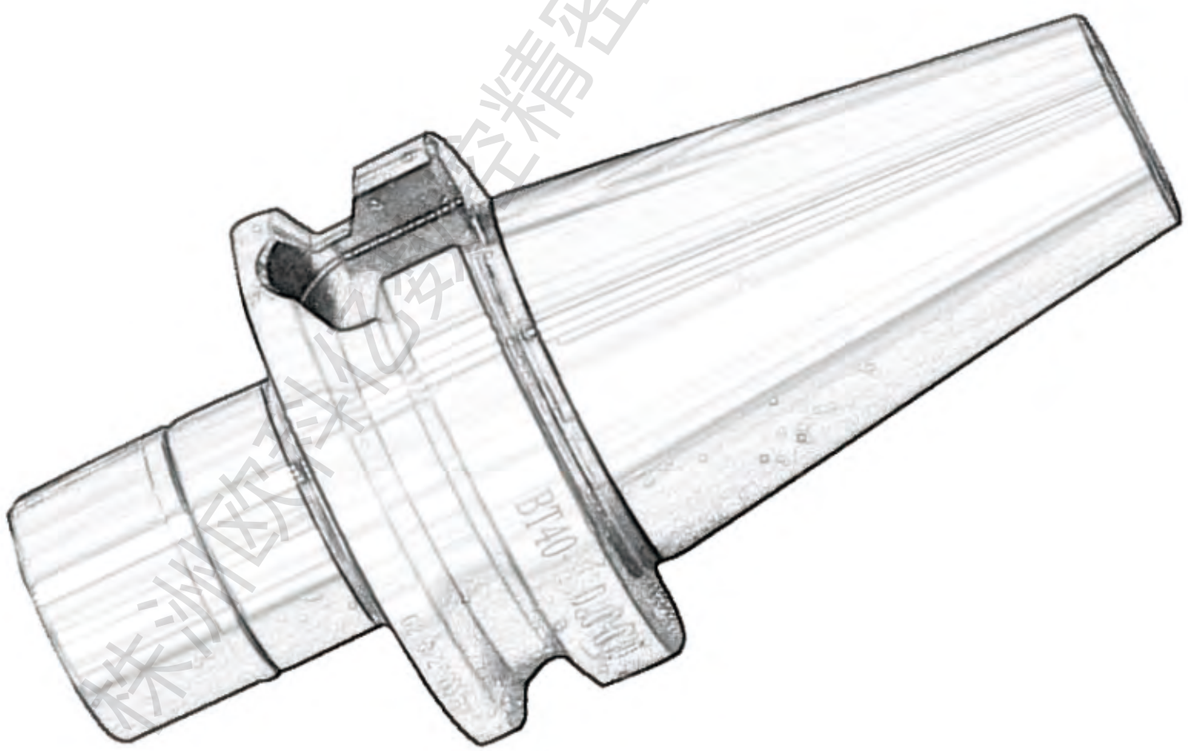
TM系列螺纹铣刀

型号	基本尺寸(mm)						齿数	推荐牌号	
	d_1	P	d_2	L_1	L_3	d_3		KTG303	YK30F
TM-M5-CL42	M5	0.8	6	42	8.0	3.6	3	☆	☆
TM-M6-CL57	M6	1.0	6	57	9.0	4.0	3	☆	☆
TM-M8-CL57	M8	1.25	6	57	12.5	5.0	3	☆	☆
TM-M10-CL57	M10	1.5	6	57	15.0	5.9	4	☆	☆
TM-M12-CL63	M12	1.75	8	63	19.3	7.9	4	☆	☆
TM-M16-CL72	M16	2.0	10	72	24.0	9.9	4	☆	☆
TM-M20-CL83	M20	2.5	12	83	30.0	11.9	4	☆	☆

☆主推牌号

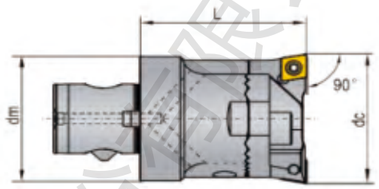
被加工材料适用表（◎非常适合 ●适合）

牌号	被加工材料										
	软钢 Hb≦180	碳钢 合金钢	预硬钢、淬硬钢			不锈钢	铸铁	球墨铸铁	铝合金	铜合金	耐热合金
			~40HRC	~50HRC	~60HRC						
KTG303	●	◎	●				◎	◎	◎		
YK30F							◎		◎		



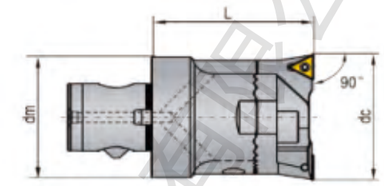
C 工具系统

双刃粗镗刀



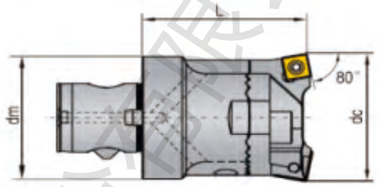
镗刀头（不含刀座）	接口	刀座（不含镗刀头）	刀片	镗孔直径	dm	L	组合订货号
RB-A25-45	A25	R90-026034-CC06	CCMT060204	26-34	25	45	RB-A25-45-R90-026034-CC06
RB-A25-45	A25	R90-030038-CC06	CCMT060204	30-38	25	45	RB-A25-45-R90-030038-CC06
RB-A32-50	A32	R90-033043-CC06	CCMT060204	33-43	32	50	RB-A32-50-R90-033043-CC06
RB-A32-50	A32	R90-038048-CC09	CCMT09T308	38-48	32	50	RB-A32-50-R90-038048-CC09
RB-A40-60	A40	R90-042054-CC09	CCMT09T308	42-54	40	60	RB-A40-60-R90-042054-CC09
RB-A40-60	A40	R90-048059-CC09	CCMT09T308	48-59	40	60	RB-A40-60-R90-048059-CC09
RB-A50-60	A50	R90-053070-CC09	CCMT09T308	53-70	50	60	RB-A50-60-R90-053070-CC09
RB-A50-60	A50	R90-061078-CC09	CCMT09T308	61-78	50	60	RB-A50-60-R90-061078-CC09
RB-A63-80	A63	R90-068088-CC12	CCMT120408	68-88	63	80	RB-A63-80-R90-068088-CC12
RB-A63-80	A63	R90-075095-CC12	CCMT120408	75-95	63	80	RB-A63-80-R90-075095-CC12
RB-A63-80	A63	R90-084115-CC12	CCMT120408	84-115	63	80	RB-A63-80-R90-084115-CC12
RB-A63-80	A63	R90-100131-CC12	CCMT120408	100-131	63	80	RB-A63-80-R90-100131-CC12
RB-A80-90	A80	R90-110155-CC12	CCMT120408	110-155	80	90	RB-A80-90-R90-110155-CC12
RB-A80-90	A80	R90-132177-CC12	CCMT120408	132-177	80	90	RB-A80-90-R90-132177-CC12
RB-A100-115	A100	R90-150205-CC12	CCMT120408	150-205	100	115	RB-A100-115-R90-150205-CC12
RB-A100-115	A100	R90-180235-CC12	CCMT120408	180-235	100	115	RB-A100-115-R90-180235-CC12

双刃粗镗刀



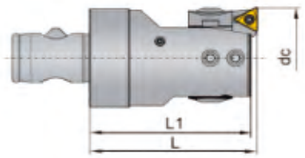
镗刀头（不含刀座）	接口	刀座（不含镗刀头）	刀片	镗孔直径	dm	L	组合订货号
RB-A25-45	A25	R90-026034-TC09	TCMT090204	26-34	25	45	RB-A25-45-R90-026034-TC09
RB-A25-45	A25	R90-030038-TC09	TCMT090204	30-38	25	45	RB-A25-45-R90-030038-TC09
RB-A32-50	A32	R90-033043-TC09	TCMT090204	33-43	32	50	RB-A32-50-R90-033043-TC09
RB-A32-50	A32	R90-038048-TC09	TCMT090204	38-48	32	50	RB-A32-50-R90-038048-TC09
RB-A40-60	A40	R90-042054-TC11	TCMT110204	42-54	40	60	RB-A40-60-R90-042054-TC11
RB-A40-60	A40	R90-048059-TC11	TCMT110204	48-59	40	60	RB-A40-60-R90-048059-TC11
RB-A50-60	A50	R90-053070-TC11	TCMT110204	53-70	50	60	RB-A50-60-R90-053070-TC11
RB-A50-60	A50	R90-061078-TC11	TCMT110204	61-78	50	60	RB-A50-60-R90-061078-TC11
RB-A63-80	A63	R90-068088-TC16	TCMT16T308	68-88	63	80	RB-A63-80-R90-068088-TC16
RB-A63-80	A63	R90-075095-TC16	TCMT16T308	75-95	63	80	RB-A63-80-R90-075095-TC16
RB-A63-80	A63	R90-084115-TC16	TCMT16T308	84-115	63	80	RB-A63-80-R90-084115-TC16
RB-A63-80	A63	R90-100131-TC16	TCMT16T308	100-131	63	80	RB-A63-80-R90-100131-TC16
RB-A80-90	A80	R90-110155-TC16	TCMT16T308	110-155	80	90	RB-A80-90-R90-110155-TC16
RB-A80-90	A80	R90-132177-TC16	TCMT16T308	132-177	80	90	RB-A80-90-R90-132177-TC16
RB-A100-115	A100	R90-150205-TC16	TCMT16T308	150-205	100	115	RB-A100-115-R90-150205-TC16
RB-A100-115	A100	R90-180235-TC16	TCMT16T308	180-235	100	115	RB-A100-115-R90-180235-TC16

双刃粗镗刀

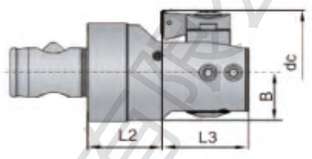


镗刀头（不含刀座）	接口	刀座（不含镗刀头）	刀片	镗孔直径	dm	L	组合订货号
RB-A40-60	A40	R80-042054-SC09	SCMT09T308	42-54	40	60	RB-A40-60-R80-042054-SC09
RB-A50-60	A50	R80-053070-SC09	SCMT09T308	53-70	50	60	RB-A50-60-R80-053070-SC09
RB-A63-80	A63	R80-068088-SC12	SCMT120408	68-88	63	80	RB-A63-80-R80-068088-SC12
RB-A63-80	A63	R80-084115-SC12	SCMT120408	84-115	63	80	RB-A63-80-R80-084115-SC12
RB-A80-90	A80	R80-110155-SC12	SCMT120408	110-155	80	90	RB-A80-90-R80-110155-SC12
RB-A100-115	A100	R80-155205-SC12	SCMT120408	155-205	100	115	RB-A100-115-R80-155205-SC12

精镗刀



正镗

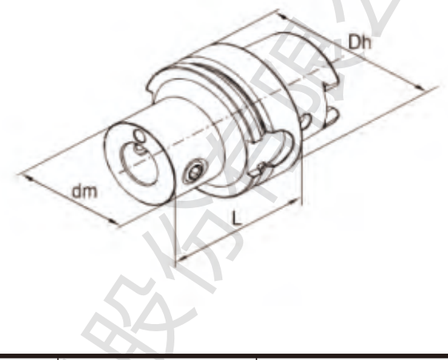


反镗

- 调节精度：φ0.01mm/ 格

镗刀头（不含刀座）	接口	刀座（不含镗刀头）	刀片	正镗		反镗				组合订货号
				镗孔直径	L	镗孔直径	L2	L3	B	
FB-A25-45	A25	F026034-TP08	TP..0802..L	26-34	45	/				FB-A25-45-F026034-TP08
FB-A25-45	A25	F033041-TP08	TP..0802..L	33-41	45	36-47	19	23	12.5	FB-A25-45-F033041-TP08
FB-A25-45	A25	F039047-TP08	TP..0802..L	39-47	45	42-47	19	23	12.5	FB-A25-45-F039047-TP08
-				-						
FB-A32-50	A32	F033043-TP08	TP..0802..L	33-43	50	/	22	26	16	FB-A32-50-F033043-TP08
FB-A32-50	A32	F042052-TP08	TP..0802..L	42-52	50	44-52	22	26	16	FB-A32-50-F042052-TP08
FB-A32-50	A32	F050060-TP08	TP..0802..L	50-60	50	52-60	22	26	16	FB-A32-50-F050060-TP08
-				-						---
FB-A40-60	A40	F042055-TP11	TP..1103..L	42-55	60	/	24	34	20	FB-A40-60-F042055-TP11
FB-A40-60	A40	F052065-TP11	TP..1103..L	52-65	60	57-65	25	35	21	FB-A40-60-F052065-TP11
FB-A40-60	A40	F061074-TP11	TP..1103..L	61-74	60	66-74	26	36	22	FB-A40-60-F061074-TP11
-				-						---
FB-A50-60	A50	F053070-TP11	TP..1103..L	53-70	60	68-70	20	38	25	FB-A50-60-F053070-TP11
FB-A50-60	A50	F064081-TP11	TP..1103..L	64-81	60	70-81	20	38	25	FB-A50-60-F064081-TP11
FB-A50-60	A50	F078095-TP11	TP..1103..L	78-95	60	84-95	20	38	25	FB-A50-60-F078095-TP11
-				-						---
FB-A63-80	A63	F068100-TP11	TP..1103..L	68-100	80	84-100	30	48	32.5	FB-A63-80-F068100-TP11
FB-A80-90	A80	F098151-TP11	TP..1103..L	98-151	90	98-151	40	48	45	FB-A80-90-F098151-TP11
FB-A63-80	A63	F095127-TP11	TP..1103..L	95-127	80	107-127	30	48	32.5	FB-A63-80-F095127-TP11
FB-A80-90	A80	F125178-TP11	TP..1103..L	125-178	90	125-178	40	48	45	FB-A80-90-F125178-TP11
FB-A63-80	A63	F120152-TP11	TP..1103..L	120-152	80	132-152	30	48	32.5	FB-A63-80-F120152-TP11
FB-A80-90	A80	F150203-TP11	TP..1103..L	150-203	90	150-203	40	48	45	FB-A80-90-F150203-TP11
-				-						---
FB-A25-45	A25	F026034-CC06	CC..0602..L	26-34	45	/	19	23	12.5	FB-A25-45-F026034-CC06
FB-A32-50	A32	F033043-CC06	CC..0602..L	33-43	50	/	22	26	16	FB-A32-50-F033043-CC06
FB-A40-60	A40	F042055-TC11	TC..1102..L	42-55	60	/	26	36	22	FB-A40-60-F042055-TC11
FB-A50-60	A50	F053070-TC11	TC..1102..L	53-70	60	68-70	20	38	25	FB-A50-60-F053070-TC11
FB-A63-80	A63	F068100-TC11	TC..1102..L	68-100	80	84-100	30	48	32.5	FB-A63-80-F068100-TC11
FB-A80-90	A80	F098151-TC11	TC..1102..L	98-151	90	98-151	40	48	45	FB-A80-90-F098151-TC11

HSK 主柄模块

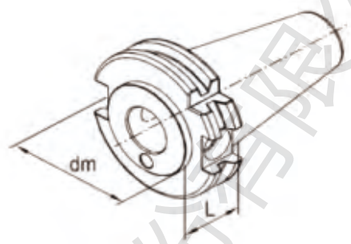


型号	接口	Dh	dm	L
HSK63A-A25-50	HSK63A	63	25	50
HSK63A-A32-55	HSK63A	63	32	55
HSK63A-A40-60	HSK63A	63	40	60
HSK63A-A50-70	HSK63A	63	50	70
HSK63A-A63-80	HSK63A	63	63	80
HSK63A-A80-100	HSK63A	63	80	100
HSK100A-A25-60	HSK100A	100	25	60
HSK100A-A32-60	HSK100A	100	32	60
HSK100A-A40-80	HSK100A	100	40	80
HSK100A-A50-80	HSK100A	100	50	80
HSK100A-A63-80	HSK100A	100	63	80
HSK100A-A80-90	HSK100A	100	80	90
HSK100A-A100-100	HSK100A	100	100	100

中心通冷却时建议订购密封垫
中心通冷却时需订购冷却套管及扳手
以下附件需单独订购

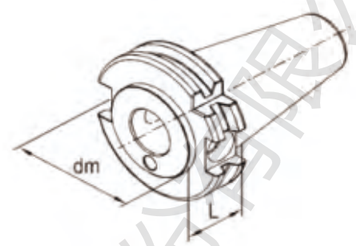
附件	dm 25	dm 32	dm 40	dm 50	dm 63	dm 80	dm 100
密封垫	A25-E9	A32-E9	A40-E9	A50-E9	A63-E9	A80 -E9	A100 -E9
扳手	S3	S4	S5	S6	S8	S10	S12
	HSK 63	HSK 100					
冷却套管	TU-HSK63	TU-HSK100					
套管扳手	W-HSK63	W-HSK100					

JT主柄模块（短型）



型号	接口	dm	L
JT40-A25-20	JT40	25	20
JT40-A32-22.5	JT40	32	22.5
JT40-A40-22.5	JT40	40	22.5
JT40-A50-45	JT40	50	45
JT40-A63-65	JT40	63	65
JT40-A25-50	JT40	25	50
JT40-A25-75	JT40	25	75
JT40-A25-95	JT40	25	95
JT40-A32-50	JT40	32	50
JT40-A32-75	JT40	32	75
JT40-A32-100	JT40	32	100
JT40-A32-135	JT40	32	135
JT40-A40-50	JT40	40	50
JT40-A40-80	JT40	40	80
JT40-A40-110	JT40	40	110
JT40-A40-150	JT40	40	150
JT40-A50-50	JT40	50	50
JT40-A50-80	JT40	50	80
JT40-A50-115	JT40	50	115
JT40-A50-150	JT40	50	150
JT40-A63-90	JT40	63	90
JT40-A63-135	JT40	63	135
JT40-A63-175	JT40	63	175
JT50-A25-20	JT50	25	20
JT50-A32-22.5	JT50	32	22.5

JT主柄模块（短型）



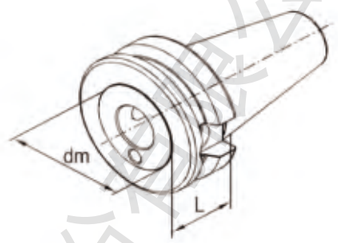
型号	接口	dm	L
JT50-A40-22.5	JT50	40	22.5
JT50-A50-45	JT50	50	45
JT50-A63-50	JT50	63	50
JT50-A80-60	JT50	80	60
JT50-A100-80	JT50	100	80
JT50-A25-60	JT50	25	60
JT50-A25-75	JT50	25	75
JT50-A25-95	JT50	25	95
JT50-A32-50	JT50	32	50
JT50-A32-75	JT50	32	75
JT50-A32-100	JT50	32	100
JT50-A32-135	JT50	32	135
JT50-A40-50	JT50	40	50
JT50-A40-80	JT50	40	80
JT50-A40-110	JT50	40	110
JT50-A50-150	JT50	50	150
JT50-A50-80	JT50	50	80
JT50-A50-115	JT50	50	115
JT50-A50-150	JT50	50	150
JT50-A63-90	JT50	63	90
JT50-A63-135	JT50	63	135
JT50-A63-175	JT50	63	175
JT50-A63-175	JT50	63	175
JT50-A80-70	JT50	80	70
JT50-A80-125	JT50	80	125

型号	接口	dm	L
JT50-A80-155	JT50	80	155
JT50-A80-200	JT50	80	200
JT50-A80-250	JT50	80	250
JT50-A100-115	JT50	100	115
JT50-A80-155	JT50	80	155
JT50-A80-200	JT50	80	200
JT50-A80-250	JT50	80	250

中心通冷却时建议订购密封垫
以下附件需单独订购

附件	dm 25	dm 32	dm 40	dm 50	dm 63	dm 80	dm 100
密封垫	A25-E9	A32-E9	A40-E9	A50-E9	A63-E9	A80 -E9	A100 -E9
扳手	S3	S4	S5	S6	S8	S10	S12

BT主柄模块



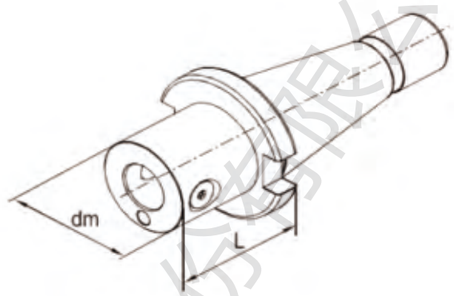
型号	接口	dm	L
BT30-A25-40	BT30	25	40
BT30-A32-50	BT30	32	50
BT30-A40-50	BT30	40	50
BT40-A25-27	BT40	25	27
BT40-A32-27.5	BT40	32	27.5
BT40-A40-27.5	BT40	40	27.5
BT40-A50-50.5	BT40	50	50.5
BT40-A63-55	BT40	63	55
BT40-A25-58	BT40	25	58
BT40-A25-75	BT40	25	75
BT40-A25-100	BT40	25	100
BT40-A32-58	BT40	32	58
BT40-A32-85	BT40	32	85
BT40-A32-110	BT40	32	110
BT40-A32-145	BT40	32	145
BT40-A40-58	BT40	40	58
BT40-A40-90	BT40	40	90
BT40-A40-120	BT40	40	120
BT40-A40-150	BT40	40	150
BT40-A50-58	BT40	50	58
BT40-A50-95	BT40	50	95
BT40-A50-125	BT40	50	125
BT40-A50-165	BT40	50	165
BT40-A63-70	BT40	63	70
BT40-A63-98	BT40	63	98
BT40-A63-135	BT40	63	135
BT40-A63-180	BT40	63	180

型号	接口	dm	L
BT50-A32-38.5	BT50	32	38.5
BT50-A40-38.5	BT50	40	38.5
BT50-A50-38.5	BT50	50	38.5
BT50-A63-38.5	BT50	63	38.5
BT50-A80-75	BT50	80	75
BT50-A100-90	BT50	100	90
BT50-A25-79	BT50	25	79
BT50-A25-100	BT50	25	100
BT50-A25-125	BT50	25	125
BT50-A32-79	BT50	32	79
BT50-A32-105	BT50	32	105
BT50-A32-130	BT50	32	130
BT50-A32-165	BT50	32	165
BT50-A40-79	BT50	40	79
BT50-A40-105	BT50	40	105
BT50-A40-140	BT50	40	140
BT50-A50-175	BT50	50	175
BT50-A50-110	BT50	50	110
BT50-A50-145	BT50	50	145
BT50-A50-180	BT50	50	180
BT50-A63-79	BT50	63	79
BT50-A63-125	BT50	63	125
BT50-A63-165	BT50	63	165
BT50-A63-200	BT50	63	200
BT50-A63-250	BT50	63	250
BT50-A80-89	BT50	80	89
BT50-A80-135	BT50	80	135
BT50-A80-150	BT50	80	150
BT50-A80-175	BT50	80	175
BT50-A80-210	BT50	80	210
BT50-A80-265	BT50	80	265
BT50-A100-134	BT50	100	134
BT50-A100-165	BT50	100	165
BT50-A100-200	BT50	100	200
BT50-A100-250	BT50	100	250

中心通冷却时建议订购密封垫
以下附件需单独订购

附件	dm 25	dm 32	dm 40	dm 50	dm 63	dm 80	dm 100
密封垫	A25-E9	A32-E9	A40-E9	A50-E9	A63-E9	A80 -E9	A100 -E9
扳手	S3	S4	S5	S6	S8	S10	S12

ST主柄模块

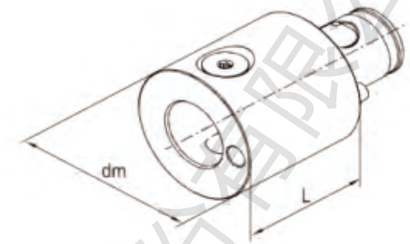


型号	接口	dm	L
ST50-A50-60	ST50	50	60
ST50-A63-60	ST50	63	60
ST50-A80-70	ST50	80	70
ST50-A100-115	ST50	100	115

中心通冷却时建议订购密封垫
以下附件需单独订购

附件	dm 25	dm 32	dm 40	dm 50	dm 63	dm 80	dm 100
密封垫	A25-E9	A32-E9	A40-E9	A50-E9	A63-E9	A80 -E9	A100 -E9
扳手	S3	S4	S5	S6	S8	S10	S12

等径接长杆

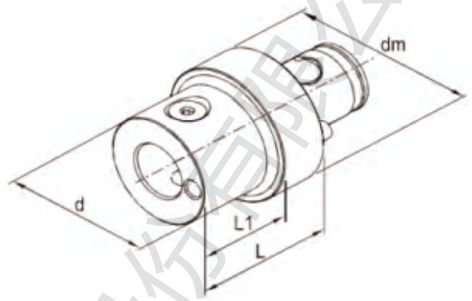


型号	dm	L
A2525-45	25	45
A2525-60	25	60
A3232-50	32	50
A3232-70	32	70
A4040-60	40	60
A4040-90	40	90
A5050-65	50	65
A5050-100	50	100
A6363-85	63	85
A6363-125	63	125
A8080-85	80	85
A8080-125	80	125
A100100-85	100	85
A100100-125	100	125
A100100-160	100	160

中心通冷却时建议订购密封垫
以下附件需单独订购

附件	dm 25	dm 32	dm 40	dm 50	dm 63	dm 80	dm 100
密封垫	A25-E9	A32-E9	A40-E9	A50-E9	A63-E9	A80 -E9	A100 -E9
扳手	S3	S4	S5	S6	S8	S10	S12

变径接长杆

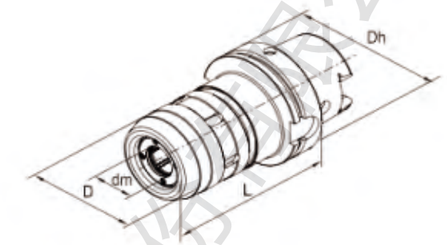


型号	dm	d	L	L1
A3225-40	A32	25	40	26
A4025-40	A40	25	40	26
A4032-40	A40	32	40	26
A5025-50	A50	25	50	34
A5032-50	A50	32	50	34
A5040-50	A50	40	50	34
A6325-60	A63	25	60	40
A6332-60	A63	32	60	40
A6340-60	A63	40	60	40
A6350-60	A63	50	60	40
A8032-60	A80	32	60	36
A8040-60	A80	40	60	36
A8050-60	A80	50	60	36
A8063-60	A80	63	60	36
A10040-80	A100	40	80	52
A10050-80	A100	50	80	52
A10063-80	A100	63	80	52
A10080-80	A100	80	80	52

中心通冷却时建议订购密封垫
以下附件需单独订购

附件	dm 25	dm 32	dm 40	dm 50	dm 63	dm 80	dm 100
密封垫	A25-E9	A32-E9	A40-E9	A50-E9	A63-E9	A80 -E9	A100 -E9
扳手	S3	S4	S5	S6	S8	S10	S12

强力夹头刀柄

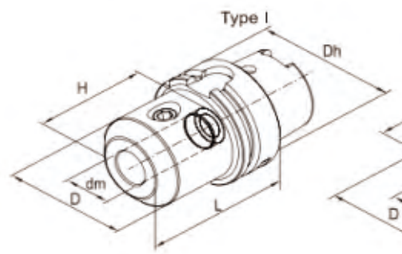


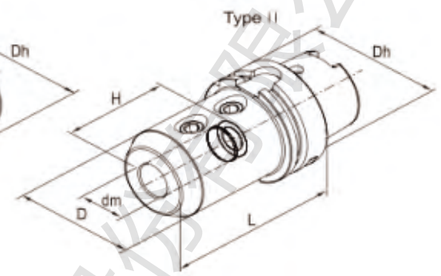
型号	接口	Dh	dm	D	L	卡簧(需单独订购)
HSK63A-C20-105	HSK63A	63	20	52	105	C20
HSK63A-C25-110	HSK63A	63	25	62	110	C25
HSK63A-C32-115	HSK63A	63	32	72	115	C32
HSK100A-C20-110	HSK100A	100	20	52	110	C20
HSK100A-C25-115	HSK100A	100	25	62	115	C25
HSK100A-C32-120	HSK100A	100	32	72	120	C32
HSK100A-C42-120	HSK100A	100	42	87	120	C42

附件需单独订购

附件	C20	C25	C32	C42
扳手	WC20	WC25	WC32	WC42

侧固式刀柄



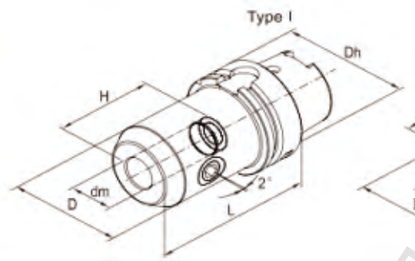


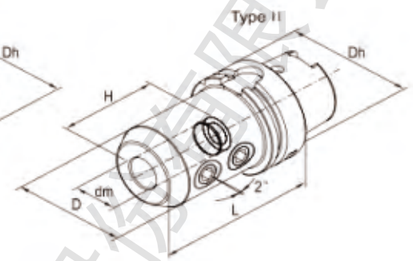
型号	接口	Dh	dm	D	L	H
HSK63A-XP16-80	HSK63A	63	16	48	80	52
HSK63A-XP20-80	HSK63A	63	20	50	80	54
HSK63A-XP25-110	HSK63A	63	25	60	110	66
HSK63A-XP32-110	HSK63A	63	32	68	110	70
HSK100A-XP16-100	HSK100A	100	16	48	100	52
HSK100A-XP20-100	HSK100A	100	20	50	100	54
HSK100A-XP25-100	HSK100A	100	25	60	100	66
HSK100A-XP32-100	HSK100A	100	32	68	100	66
HSK100A-XP40-120	HSK100A	100	40	84	120	80
HSK100A-XP40-160	HSK100A	100	40	84	160	80

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 20	dm 25	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S8	S10	S12

2°侧固式刀柄



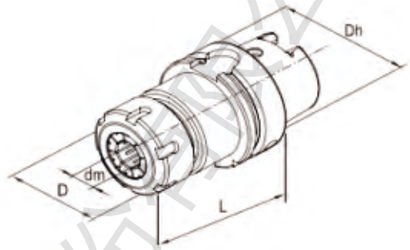


型号	接口	Dh	dm	D	L	H
HSK63A-XPD16-100	HSK63A	63	16	48	100	52
HSK63A-XPD20-100	HSK63A	63	20	52	100	54
HSK63A-XPD25-110	HSK63A	63	25	65	110	59
HSK63A-XPD32-110	HSK63A	63	32	72	110	63
HSK100A-XPD16-100	HSK100A	100	16	48	100	52
HSK100A-XPD20-110	HSK100A	100	20	52	110	54
HSK100A-XPD25-120	HSK100A	100	25	65	120	59
HSK100A-XPD32-120	HSK100A	100	32	72	120	63

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 20	dm 25	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S8	S10	S12

ER弹簧夹头刀柄

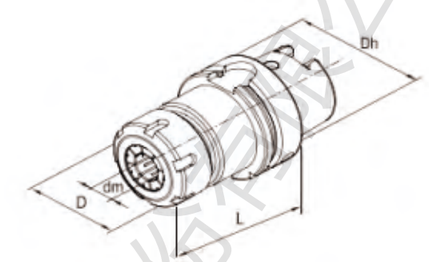


型号	接口	Dh	dm	D	L	卡簧（需单独订购）
HSK63A-ER11-75	HSK63A	63	0.5-7	19	75	ER11
HSK63A-ER16-80	HSK63A	63	0.5-10	28	80	ER16
HSK63A-ER16-100	HSK63A	63	0.5-10	28	100	ER16
HSK63A-ER16-120	HSK63A	63	0.5-10	28	120	ER16
HSK63A-ER20-80	HSK63A	63	1.0-13	34	80	ER20
HSK63A-ER20-100	HSK63A	63	1.0-13	34	100	ER20
HSK63A-ER20-120	HSK63A	63	1.0-13	34	120	ER20
HSK63A-ER25-80	HSK63A	63	1.0-16	42	80	ER25
HSK63A-ER25-100	HSK63A	63	1.0-16	42	100	ER25
HSK63A-ER25-120	HSK63A	63	1.0-16	42	120	ER25
HSK63A-ER32-80	HSK63A	63	2 0-20	50	80	ER32
HSK63A-ER32-100	HSK63A	63	2 0-20	50	100	ER32
HSK63A-ER32-120	HSK63A	63	2 0-20	50	120	ER32
HSK63A-ER40-80	HSK63A	63	3.0-26	63	80	ER40
HSK63A-ER40-100	HSK63A	63	3.0-26	63	100	ER40
HSK63A-ER40-120	HSK63A	63	3.0-26	63	120	ER40

附件需单独订购

附件	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
扳手	W17D	W25D	W30D	YER25B	YER32B	YER40B

ER弹簧夹头刀柄

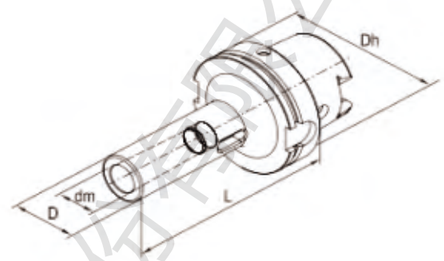


型号	接口	Dh	dm	D	L	卡簧（需单独订购）
HSK100A-ER16-100	HSK-A100	100	0.5-10	28	100	ER16
HSK100A-ER16-160	HSK-A100	100	0.5-10	28	160	ER16
HSK100A-ER20-100	HSK-A100	100	1.0-13	34	100	ER20
HSK100A-ER20-160	HSK-A100	100	1.0-13	34	150	ER20
HSK100A-ER25-100	HSK-A100	100	1.0-16	42	100	ER25
HSK100A-ER25-160	HSK-A100	100	1.0-16	42	160	ER25
HSK100A-ER32-100	HSK-A100	100	2.0-20	50	100	ER32
HSK100A-ER32-160	HSK-A100	100	3.0-26	63	160	ER40
HSK100A-ER40-100	HSK-A100	100	3.0-26	63	100	ER40
HSK100A-ER40-120	HSK-A100	100	3.0-26	63	120	ER40
HSK100A-ER40-160	HSK-A100	100	3.0-26	63	160	ER40

附件需单独订购

附件	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
扳手	W17D	W25D	W30D	YER25B	YER32B	YER40B

有扁尾莫氏圆锥孔刀柄

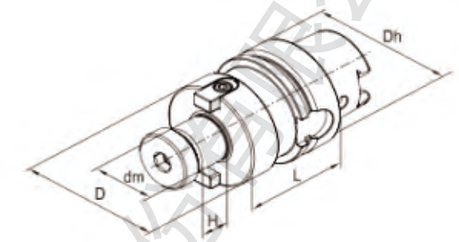


型号	接口	Dh	dm	D	L
HSK63A-M1-100	HSK63A	63	25	12.065	100
HSK63A-M2-120	HSK63A	63	32	17.78	120
HSK63A-M3-140	HSK63A	63	40	23.825	140
HSK63A-M4-160	HSK63A	63	48	31.267	160
HSK100A-M1-110	HSK100A	100	25	12.065	110
HSK100A-M2-120	HSK100A	100	32	17.78	120
HSK100A-M3-150	HSK100A	100	40	23.825	150
HSK100A-M4-170	HSK100A	100	48	31.267	170
HSK100A-M5-200	HSK100A	100	63	44.399	200

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 22	dm 27	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S10	S14	S17

套式立铣刀刀柄

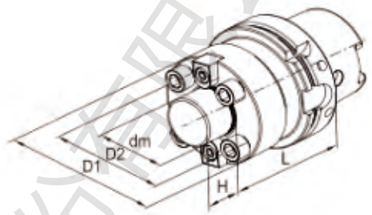


型号	接口	Dh	dm	D	L	H
HSK63A-XMB16-50	HSK63A	63	16	34	50	17
HSK63A-XMB16-100	HSK63A	63	16	34	100	17
HSK63A-XMB22-50	HSK63A	63	22	42	50	19
HSK63A-XMB22-100	HSK63A	63	22	42	100	19
HSK63A-XMB27-60	HSK63A	63	27	60	60	21
HSK63A-XMB27-100	HSK63A	63	27	60	100	21
HSK63A-XMB32-60	HSK63A	63	32	78	60	24
HSK63A-XMB32-100	HSK63A	63	32	78	100	24
HSK63A-XMB40-60	HSK63A	63	40	89	60	27
HSK100A-XMB22-50	HSK100A	100	22	42	50	19
HSK100A-XMB22-100	HSK100A	100	22	42	100	19
HSK100A-XMB27-50	HSK100A	100	27	60	50	21
HSK100A-XMB27-100	HSK100A	100	27	60	100	21
HSK100A-XMB32-50	HSK100A	100	32	78	50	24
HSK100A-XMB32-100	HSK100A	100	32	78	100	24
HSK100A-XMB40-60	HSK100A	100	40	89	60	27
HSK100A-XMB40-100	HSK100A	100	40	89	100	27

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 22	dm 27	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S10	S14	S17

面铣刀刀柄

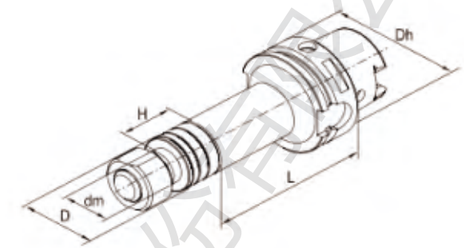


型号	接口	dm	D1	D2	L	H
HSK100A-XMC40-75	HSK100A	40	89	66.7	75	27
HSK100A-XMC60-75	HSK100A	60	129	101.6	75	38

附件需单独订购

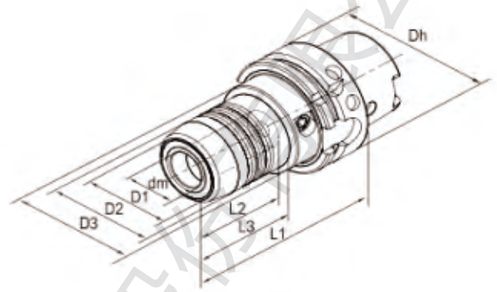
附件	dm 40	dm 60
扳手	S10	S14

三面刃铣刀刀柄



型号	接口	Dh	dm	D	L	H
HSK63A-XS13-75	HSK63A	63	13	20	75	30
HSK63A-XS16-90	HSK63A	63	16	26	90	30
HSK63A-XS16-120	HSK63A	63	16	26	120	30
HSK63A-XS22-90	HSK63A	63	22	34	90	30
HSK63A-XS22-135	HSK63A	63	22	34	135	30
HSK63A-XS27-90	HSK63A	63	27	40	90	30
HSK63A-XS27-135	HSK63A	63	27	40	135	30
HSK63A-XS32-90	HSK63A	63	32	46	90	30
HSK63A-XS32-135	HSK63A	63	32	46	135	30
HSK100A-XS13-75	HSK100A	100	13	20	75	30
HSK100A-XS16-90	HSK100A	100	16	26	90	30
HSK100A-XS16-120	HSK100A	100	16	26	120	30
HSK100A-XS22-90	HSK100A	100	22	34	90	30
HSK100A-XS22-135	HSK100A	100	22	34	135	30
HSK100A-XS27-90	HSK100A	100	27	40	90	30
HSK100A-XS27-135	HSK100A	100	27	40	135	30
HSK100A-XS32-90	HSK100A	100	32	46	90	30
HSK100A-XS32-135	HSK100A	100	32	46	135	30
HSK100A-XS40-90	HSK100A	100	40	55	90	30
HSK100A-XS40-135	HSK100A	100	40	55	135	30

HSK液压刀柄

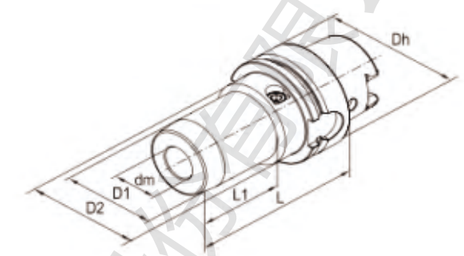


型号	接口	Dh	dm	D1	D2	D3	L1	L2	L3	卡簧
HSK63A-HCM06-70	HSK63A	63	6	22	26	50	70	37	24	
HSK63A-HCM0B-70	HSK63A	63	8	24	28	50	70	37	25	
HSK63A-HCM10-80	HSK63A	63	10	26	30	50	80	41	35	
HSK63A-HCM12-85	HSK63A	63	12	28	32	50	85	46	40	HC12
HSK63A-HCM16-90	HSK63A	63	16	34	38	50	90	49	46	
HSK63A-HCM20-90	HSK63A	63	20	38	42	50	90	51	48	HC20
HSK63A-HCM25-120	HSK63A	63	25	53	57	63	120	57	59	
HSK63A-HCM32-125	HSK63A	63	32	60	64	75	125	61	63	HC32
HSK100A-HCM06-75	HSK100A	100	6	22	26	50	75	37	26	
HSK100A-HCM08-75	HSK100A	100	8	24	28	50	75	37	26	
HSK100A-HCM10-90	HSK100A	100	10	26	30	50	90	41	42	
HSK100A-HCM12-95	HSK100A	100	12	28	32	50	95	46	47	HC12
HSK100A-HCM16-100	HSK100A	100	16	34	38	50	100	49	53	
HSK100A-HCM20-105	HSK100A	100	20	38	42	50	105	51	51	HC20
HSK100A-HCM25-110	HSK100A	100	25	53	57	63	110	57	62	
HSK100A-HCM32-110	HSK100A	100	32	60	64	75	110	61	62	HC32

附件需单独订购

附件	dm 6-20	dm 25-32
扳手	TS5	TS6

HSK液压刀柄

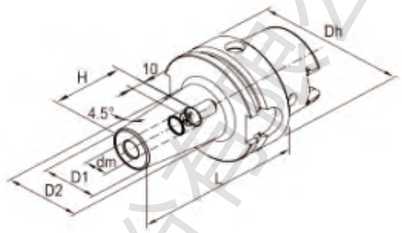


型号	接口	Dh	dm	D1	D2	L1	L	卡簧(需单独订购)
HSK63A-HC06-80	HSK63A	63	6	28	50	33.5	80	
HSK63A-HC08-80	HSK63A	63	8	30	50	33.5	80	
HSK63A-HC10-80	HSK63A	63	10	32	50	35	80	
HSK63A-HC12-90	HSK63A	63	12	35	50	43	90	HC12
HSK63A-HC14-95	HSK63A	63	14	38	50	51	95	
HSK63A-HC16-95	HSK63A	63	16	38	50	51	95	
HSK63A-HC20-95	HSK63A	63	20	42	50	52	95	HC20
HSK63A-HC25-125	HSK63A	63	25	57	70	63	125	
HSK63A-HC32-125	HSK63A	63	32	64	70	65	125	HC32
HSK100A-HC06-85	HSK100A	100	6	28	50	33.5	85	
HSK100A-HC08-85	HSK100A	100	8	30	50	33.5	85	
HSK100A-HC10-85	HSK100A	100	10	32	50	35	85	
HSK100A-HC12-95	HSK100A	100	12	35	50	44	95	HC12
HSK100A-HC14-100	HSK100A	100	14	38	50	51	100	
HSK100A-HC16-100	HSK100A	100	16	38	50	51	100	
HSK100A-HC20-105	HSK100A	100	20	42	50	52	105	HC20
HSK100A-HC25-110	HSK100A	100	25	57	70	63	110	
HSK100A-HC32-110	HSK100A	100	32	64	70	65	110	HC32

附件需单独订购

附件	dm 6-32
扳手	TS5

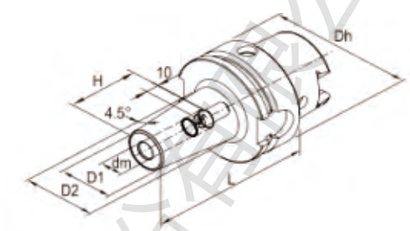
HSK-A热装刀柄



柄径公差
h6

型号	接口	Dh	dm	D1	D2	L	H
HSK63A-SFX03-80	HSK63A	63	3	10		80	10
HSK63A-SFX04-80	HSK63A	63	4	10		80	12
HSK63A-SFX05-80	HSK63A	63	5	10		80	15
HSK63A-SFX06-80	HSK63A	63	6	21	27	80	36
HSK63A-SFX06-120	HSK63A	63	6	21	27	120	36
HSK63A-SFX06-160	HSK63A	63	6	21	32	160	36
HSK63A-SF08-80	HSK63A	63	8	21	27	80	36
HSK63A-SF08-120	HSK63A	63	8	21	27	120	36
HSK63A-SF08-160	HSK63A	63	8	21	32	160	36
HSK63A-SF10-85	HSK63A	63	10	24	32	85	42
HSK63A-SF10-120	HSK63A	63	10	24	32	120	42
HSK63A-SF10-160	HSK63A	63	10	24	34	160	42
HSK63A-SF12-90	HSK63A	63	12	24	32	90	47
HSK63A-SF12-120	HSK63A	63	12	24	32	120	47
HSK63A-SF12-160	HSK63A	63	12	24	34	160	47
HSK63A-SF14-90	HSK63A	63	4	27	34	90	47
HSK63A-SF14-120	HSK63A	63	4	27	34	120	47
HSK63A-SF14-160	HSK63A	63	14	27	42	160	47
HSK63A-SF16-95	HSK63A	63	16	27	34	95	50
HSK63A-SF16-120	HSK63A	63	6	27	34	120	50
HSK63A-SF16-160	HSK63A	63	6	27	42	160	50
HSK63A-SF18-95	HSK63A	63	8	33	42	95	50
HSK63A-SF18-120	HSK63A	63	18	33	42	120	50
HSK63A-SF18-160	HSK63A	63	18	33	51	160	50
HSK63A-SF20-100	HSK63A	63	20	33	42	100	52
HSK63A-SF20-120	HSK63A	63	20	33	42	120	52
HSK63A-SF20-160	HSK63A	63	20	33	51	160	52
HSK63A-SF25-115	HSK63A	63	25	44	53	115	58
HSK63A-SF25-160	HSK63A	63	25	44	60	160	58

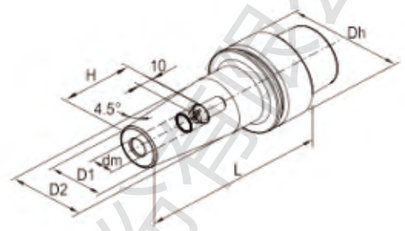
HSK-A热装刀柄



柄径公差
h6

型号	接口	Dh	dm	D1	D2	L	H
HSK100A-SFX06-85	HSK100A	100	6	21	27	85	36
HSK100A-SFX06-120	HSK100A	100	6	21	27	120	36
HSK100A-SFX06-160	HSK100A	100	6	21	32	160	36
HSK100A-SF08-85	HSK100A	100	8	21	27	85	36
HSK100A-SF08-120	HSK100A	100	8	21	27	120	36
HSK100A-SF08-160	HSK100A	100	8	21	32	160	36
HSK100A-SF10-90	HSK100A	100	10	24	32	90	42
HSK100A-SF10-120	HSK100A	100	10	24	32	120	42
HSK100A-SF10-160	HSK100A	100	10	24	34	160	42
HSK100A-SF12-95	HSK100A	100	12	24	32	95	47
HSK100A-SF12-120	HSK100A	100	12	24	32	120	47
HSK100A-SF12-160	HSK100A	100	12	24	34	160	47
HSK100A-SF14-95	HSK100A	100	14	27	34	95	47
HSK100A-SF14-120	HSK100A	100	14	27	34	120	47
HSK100A-SF14-160	HSK100A	100	14	27	42	160	47
HSK100A-SF16-100	HSK100A	100	16	27	34	100	50
HSK100A-SF16-120	HSK100A	100	16	27	34	120	50
HSK100A-SF16-160	HSK100A	100	16	27	42	160	50
HSK100A-SF18-100	HSK100A	100	18	33	42	100	50
HSK100A-SF18-120	HSK100A	100	18	33	42	120	50
HSK100A-SF18-160	HSK100A	100	18	33	51	160	50
HSK100A-SF20-105	HSK100A	100	20	33	42	105	52
HSK100A-SF20-120	HSK100A	100	20	33	42	120	52
HSK100A-SF20-160	HSK100A	100	20	33	51	160	52
HSK100A-SF25-115	HSK100A	100	25	44	53	115	58
HSK100A-SF25-160	HSK100A	100	25	44	60	160	58
HSK100A-SF32-120	HSK100A	100	32	44	53	120	58
HSK100A-SF32-160	HSK100A	100	32	44	60	160	58

HSK-E热装刀柄

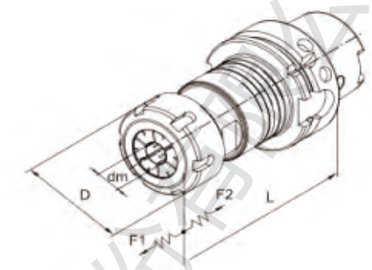


型号	接口	Dh	dm	D1	D2	L	H
HSK40E-SFX03-60	HSK40E	40	3	10		60	
HSK40E-SFX04-60	HSK40E	40	4	10		60	
HSK40E-SFX05-60	HSK40E	40	5	10		60	
HSK40E-SFX06-80	HSK40E	40	6	21	27	80	36
HSK40E-SF08-80	HSK40E	40	8	21	27	80	36
HSK40E-SF10-80	HSK40E	40	10	24	32	80	42
HSK40E-SF12-90	HSK40E	40	12	24	32	90	47
HSK40E-SF14-90	HSK40E	40	14	27	34	90	47
HSK40E-SF16-90	HSK40E	40	16	27	34	90	50

附件需单独订购

附件	dm 3	dm 4	dm 5	dm 6	dm 8	dm 10	dm 12	dm 14	dm 16	dm 18	dm 20	dm 25
扳手				S2.5	S3	S4	S4	S4	S6	S6	S8	S8

HSKV柄



型号	接口	适用丝锥	D	dm	L	F1	F2	卡簧
HSK63A-V20-100	HSK63A	M4-M12	34	3~10	100	0.5	0.5	ER20
HSK100A-V20-110	HSK100A	(No.8-7/16)	34	3~10	110	0.5	0.5	ER20
HSK63A-V32-120	HSK63A	M4-M20	50	3~16	120	0.5	0.5	ER32
HSK100A-V32-130	HSK100A	(No・8~3/4)	50	3~16	130	0.5	0.5	ER32

如需内冷以下附件须单独订购

内冷附件	V20	V32
内冷螺母	CN20C	CN32C
止水垫圈	DER20C	DER30C

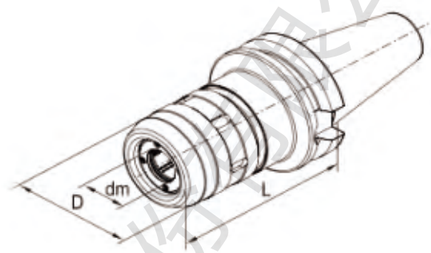
附件需单独订购

附件	V20	V32
螺母扳手	W30D	YER32B
限位扳手	W24D	W36D

如需要中心通冷却需订购以下附件

附件	HSK63A	HSK100A
冷却液套管	TU-HSK63	TU-HSK100
扳手	W-HSK63	W-HSK100

强力夹头刀柄

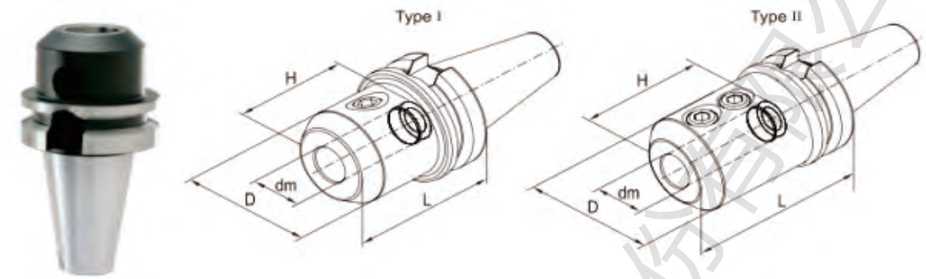


型号	接口	dm	D	L	卡簧
BT30-C20-95	BT30	20	55	95	C20
BT40-C20-95	BT40	20	55	95	C20
BT40-C20-120	BT40	20	55	120	C20
BT40-C25-100	BT40	25	62	100	C25
BT40-C25-120	BT40	25	62	120	C25
BT40-C32-105	BT40	32	72	105	C32
BT50-C20-105	BT50	20	55	105	C20
BT50-C20-135	BT50	20	55	135	C20
BT50-C25-110	BT50	25	62	110	C25
BT50-C25-135	BT50	25	62	135	C25
BT50-C32-110	BT50	32	72	110	C32
BT50-C32-135	BT50	32	72	135	C32
BT50-C42-110	BT50	42	87	110	C42

附件需单独订购

附件	C20	C25	C32	C42
扳手	WC20	WC25	WC32	WC42

侧固式刀柄

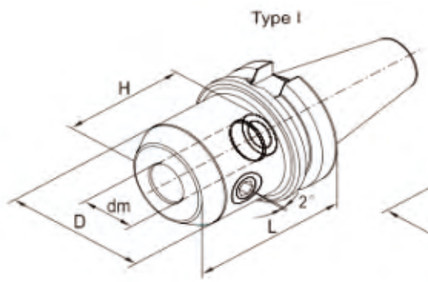


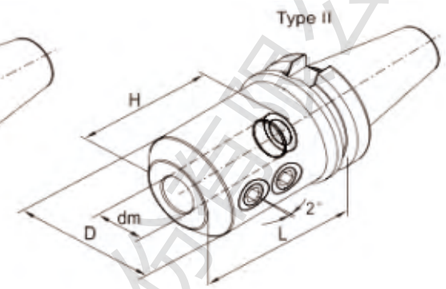
型号	接口	dm	D	L	H	型式
BT30-XP16-63	BT30	16	48	63	52	I
BT30-XP20-70	BT30	20	50	70	54	I
BT40-XP16-63	BT40	16	48	63	52	I
BT40-XP20-70	BT40	20	50	70	54	I
BT40-XP25-90	BT40	25	60	90	66	II
BT40-XP32-100	BT40	32	68	100	70	II
BT50-XP16-80	BT50	16	48	80	52	I
BT50-XP20-80	BT50	20	50	80	54	I
BT50-XP25-100	BT50	25	60	100	66	II
BT50-XP32-105	BT50	32	68	105	70	II
BT50-XP40-120	BT50	40	84	120	80	II

附件需单独订购

附件	C16	C20	C25	C32	C40
扳手	S6	S8	S8	S10	S12

2°侧固式刀柄



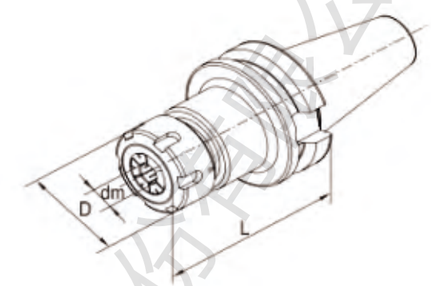


型号	接口	dm	D	L	H	型式
BT30-XPD16-63	BT30	16	45	63	52	I
BT30-XPD20-75	BT30	20	52	75	54	I
BT30-XPD25-85	BT30	25	65	85	59	II
BT40-XPD16-75	BT40	16	48	75	52	I
BT40-XPD20-75	BT40	20	52	75	54	I
BT40-XPD25-90	BT40	25	65	90	59	II
BT40-XPD25-165	BT40	25	65	165	59	II
BT40-XPD32-105	BT40	32	72	105	63	II
BT40-XPD32-165	BT40	32	72	165	63	II
BT50-XPD16-80	BT50	16	48	80	52	I
BT50-XPD20-80	BT50	20	52	80	54	I
BT50-XPD25-100	BT50	25	65	100	59	II
BT50-XPD25-165	BT50	25	65	165	59	II
BT50-XPD32-105	BT50	32	72	105	63	II
BT50-XPD32-165	BT50	32	72	165	63	II

附件需单独订购

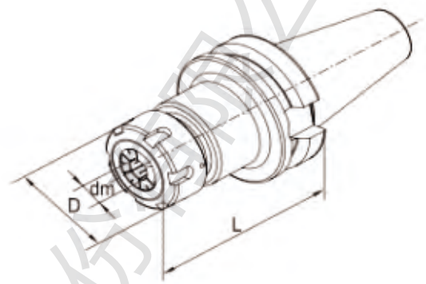
附件	C16	C20	C25	C32	C40
扳手	S6	S8	S8	S10	S12

ER弹簧夹头刀柄



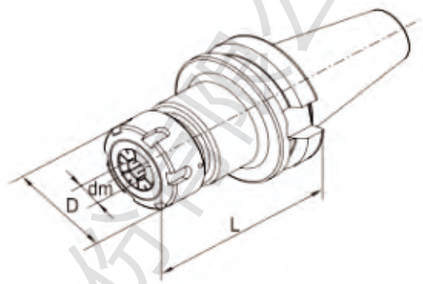
型号	接口	dm	D	L	卡簧
BT30-ER11-60	BT30	0.5-7	19	60	ER11
BT30-ER11-90	BT30	0.5-7	19	90	
BT30-ER16-60	BT30	0.5-10	28	60	ER16
BT30-ER16-90	BT30	0.5-10	28	90	
BT30-ER16-120	BT30	0.5-10	28	120	
BT30-ER20-60	BT30	1.0-13	34	60	ER20
BT30-ER20-90	BT30	1.0-13	34	90	
BT30-ER20-120	BT30	1.0-13	34	120	
BT30-ER25-60	BT30	1.0-16	42	60	ER25
BT30-ER25-90	BT30	1.0-16	42	90	
BT30-ER25-120	BT30	1.0-16	42	120	
BT30-ER32-60	BT30	2.0-20	50	60	ER30
BT30-ER32-90	BT30	2.0-20	50	90	

ER弹簧夹头刀柄



型号	接口	dm	D	L	卡簧
BT40-ER11-70	BT40	0.5-7	19	70	ER11
BT40-ER11-120	BT40	0.5-7	19	120	ER11
BT40-ER16-70	BT40	0.5-10	28	70	ER16
BT40-ER16-100	BT40	0.55	28	100	ER16
BT40-ER16-120	BT40	0.5-10	28	120	ER16
BT40-ER16-150	BT40	0.5-10	28	150	ER16
BT40-ER20-80	BT40	1.0-13	34	80	ER20
BT40-ER20-100	BT40	1.0-13	34	100	ER20
BT40-ER20-120	BT40	1.0-13	34	120	ER20
BT40-ER20-150	BT40	1.0-13	34	150	ER20
BT40-ER25-80	BT40	1.0-16	42	80	ER25
BT40-ER25-100	BT40	1.0-16	42	100	ER25
BT40-ER25-120	BT40	1.0-16	42	120	ER25
BT40-ER25-150	BT40	1.0-16	42	150	ER25
BT40-ER32-60	BT40	2.0-20	50	60	ER32
BT40-ER32-80	BT40	2.0-20	50	80	ER32
BT40-ER32-100	BT40	2.0-20	50	100	ER32
BT40-ER32-120	BT40	2.0-20	50	120	ER32
BT40-ER32-150	BT40	2.0-20	50	150	ER32
BT40-ER40-80	BT40	3.0-26	63	80	ER40
BT40-ER40-100	BT40	3.0-26	63	100	ER40
BT40-ER40-120	BT40	3.0-26	63	120	ER40
BT40-ER40-150	BT40	3.0-26	63	150	ER40

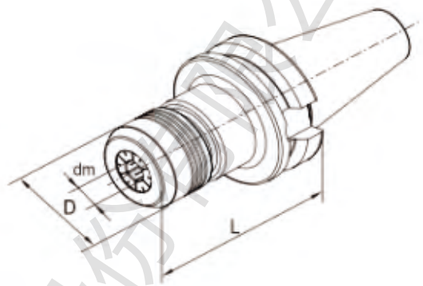
ER弹簧夹头刀柄



型号	接口	dm	D	L	卡簧
BT50-ER16-80	BT50	0.5-10	28	80	ER16
BT50-ER16-100	BT50	0.5-10	28	100	ER16
BT50-ER16-120	BT50	0.5-10	28	120	ER16
BT50-ER16-165	BT50	0.55	28	165	ER16
BT50-ER20-80	BT50	1.0-13	34	80	ER20
BT50-ER20-100	BT50	1.0-13	34	100	ER20
BT50-ER20-120	BT50	1.0-13	34	120	ER20
BT50-ER20-135	BT50	1.0-13	34	135	ER20
BT50-ER20-165	BT50	1.0-13	34	165	ER20
BT50-ER25-80	BT50	1.0-16	42	80	ER25
BT50-ER25-100	BT50	1.0-16	42	100	ER25
BT50-ER25-120	BT50	1.0-16	42	120	ER25
BT50-ER25-165	BT50	1.0-16	42	165	ER25
BT50-ER32-90	BT50	2.0-20	50	90	ER32
BT50-ER32-100	BT50	2.0-20	50	100	ER32
BT50-ER32-120	BT50	2.0-20	50	120	ER32
BT50-ER32-165	BT50	2.0-20	50	165	ER32
BT50-ER32-200	BT50	2.0-20	50	200	ER32
BT50-ER32-250	BT50	2.0-20	50	250	ER32
BT50-ER40-100	BT50	3.0-26	63	100	ER40
BT50-ER40-120	BT50	3.0-26	63	120	ER40
BT50-ER40-165	BT50	3.0-26	63	165	ER40
BT50-ER40-200	BT50	3.0-26	63	200	ER40

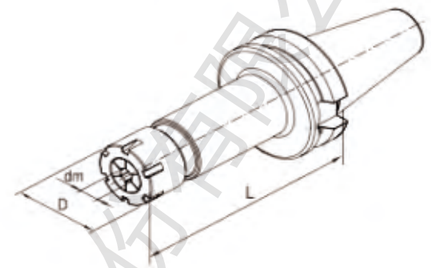
ER弹簧夹头刀柄(动平衡)

G2.5	精度
25000rpm	5μm



型号	接口	dm	D	L	卡簧
BT30-BER16-60	BT30	0.5~10	28	60	ER16
BT30-BER16-90	BT30	0.5~10	28	90	ER16
BT30-BER16-120	BT30	0.5~10	28	120	ER16
BT30-BER20-60	BT30	1.0~-13	34	60	ER20
BT30-BER20-90	BT30	1.0~13	34	90	ER20
BT30-BER20-120	BT30	1.0~13	34	120	ER20
BT30-BER25-60	BT30	1.0~16	42	60	ER25
BT30-BER25-90	BT30	1.0~-16	42	90	ER25
BT30-BER25-120	BT30	1.0~16	42	120	ER25

ER弹簧夹头刀柄

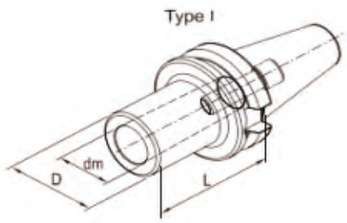


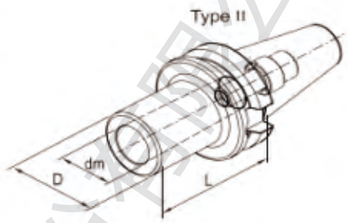
型号	接口	dm	D	L	卡簧
BT30-ER11-60(M)	BT30	0.5-7	16	60	ER11
BT30-ER11-90(M)	BT30	0.5-7	16	90	ER11
BT30-ER11-120(M)	BT30	0.5-7	16	120	ER11
BT30-ER16-60(M)	BT30	0.5-10	23	60	ER16
BT30-ER16-90(M)	BT30	0.5-10	23	90	ER16
BT30-ER16-120(M)	BT30	0.5-10	23	120	ER16
BT30-ER20-60(M)	BT30	1.0-13	28	60	ER20
BT30-ER20-90(M)	BT30	1.053	28	90	ER2O
BT30-ER20-120(M)	BT30	1.0-13	28	120	ER20
BT40-ER11-90(M)	BT40	0.5-7	16	90	ER11
BT40-ER11-120(M)	BT40	0.5-7	16	120	ER11
BT40-ER11-150(M)	BT40	0.5-7	16	150	ER11
BT40-ER16-90(M)	BT40	0.5-10	23	90	ER16
BT40-ER16-120(M)	BT40	0.5-10	23	120	ER16
BT40-ER16-150(M)	BT40	0.5-10	23	150	ER16
BT40-ER20-95(M)	BT40	1.0-13	28	95	ER2O
BT40-ER20-120(M)	BT40	1.0-13	28	120	ER20
BT40-ER20-150(M)	BT40	1.0-13	28	150	ER20
BT50-ER16-105(M)	BT50	0.5-10	23	105	ER16
BT50-ER16-135(M)	BT50	0.5-10	23	135	ER16
BT50-ER16-165(M)	BT50	0.5-10	23	165	ER16
BT50-ER20-105/M)	BT50	1.0-13	28	105	ER20
BT50-ER20-135(M)	BT50	1.0-13	28	135	ER20
BT50-ER20-165(M)	BT50	1.0-13	28	165	ER20

附件需单独订购

附件	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
扳手	W17D	W25D	W30D	YER25B	YER32B	YER40B

无扁尾莫氏圆锥孔刀柄



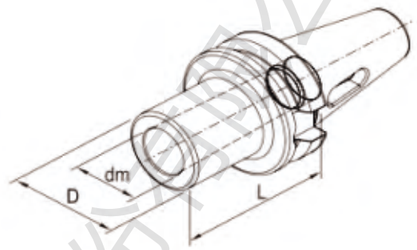


型号	接口	dm	D	L	形式
BT40-MW1-50	BT40	12.065	27	50	I
BT40-MW2-64	BT40	17.780	32	64	I
BT40-MW3-76	BT40	23.825	40	76	II
BT40-MW4-103	BT40	31.267	50	103	II
BT50-MW1-45	BT50	12.065	27	45	I
BT50-MW2-60	BT50	17.780	32	60	I
BT50-MW3-65	BT50	23.825	40	65	I
BT50-MW4-75	BT50	31.267	750	75	I
BT50-MW5-105	BT50	44.399	78	105	II

附件需单独订购

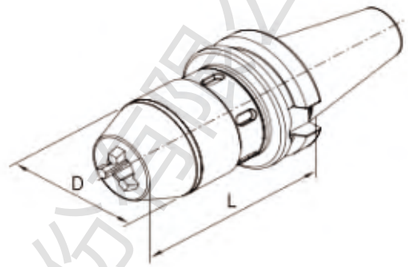
附件	MT1	MT2	MT3	MT4(II)	MT4(II)	MT5
扳手	S5	S8	S10	S14	S12	S17

有扁尾莫氏圆锥孔刀柄



型号	接口	dm	D	L
BT30-M1-45	BT30	12.065	25	50
BT30-M1-60	BT30	17.78	32	60
BT40-M1-45	BT40	12.065	25	45
BT40-M1-120	BT40	12.065	25	120
BT40-M2-60	BT40	17.78	32	60
BT40-M2-120	BT40	17.78	32	120
BT40-M3-75	BT40	23.825	40	75
BT40-M3-135	BT40	23.825	40	135
BT40-M4-95	BT40	31.267	48	95
BT40-M4-165	BT40	31.267	48	165
BT50-M1-45	BT50	12065	25	45
BT50-M1-120	BT50	12.065	25	120
BT50-M1-180	BT50	12.065	25	180
BT50-M2-45	BT50	17.78	32	45
BT50-M2-135	BT50	17.78	32	135
BT50-M2-180	BT50	17.78	32	180
BT50-M3-75	BT50	23.825	40	75
BT50-M3-150	BT50	23.825	40	150
BT50-M3-180	BT50	23.825	40	180
BT50-M4-75	BT50	31.267	48	75
BT50-M4-180	BT50	31.267	48	180
BT50-M5-107	BT50	44.399	63	107
BT50-M5-210	BT50	44.399	63	210

整体式钻夹头刀柄

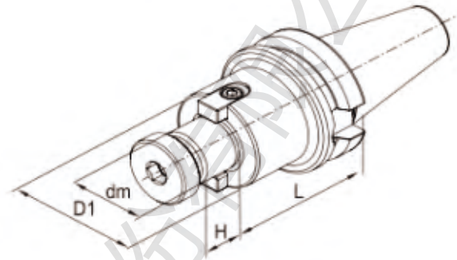


型号	接口	D	L
BT30-KPU08-80	BT30	237.5	80
BT30-KPU13-110	BT30	50.5	110
BT40-KPU08-80	BT40	37.5	80
BT40-KPU13-95	BT40	50.5	95
BT40-KPU16-100	BT40	57	100
BT50-KPU13-105	BT50	50.5	105
BT50-KPU16-110	BT50	57	110

附件需单独订购

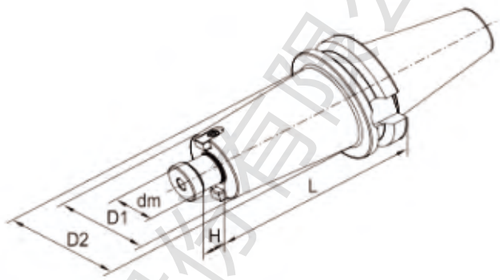
附件	KPU08	KPU13	KPU16
扳手	WCN20	WVN32	WCN32

套式立铣刀刀柄



型号	接口	dm	D	L	H
BT30-XMB16-60	BT30	16	34	60	17
BT30-XMB2245	BT30	22	42	45	19
BT30-XMB27-45	BT30	27	60	45	21
BT40-XMB16-60	BT40	16	34	60	17
BT40-XMB16-90	BT40	16	34	90	17
BT40-XMB16-120	BT40	16	34	120	17
BT40-XMB22-60	BT40	22	42	60	19
BT40-XMB22-90	BT40	22	42	90	19
BT40-XMB22-120	BT40	22	42	120	19
BT40-XMB27-60	BT40	27	60	60	21
BT40-XMB27-90	BT40	27	60	90	21
BT40-XMB27-120	BT40	27	60	120	21
BT40-XMB32-60	BT40	32	78	60	24
BT40-XMB40-60	BT40	40	89	60	27

套式立铣刀刀柄

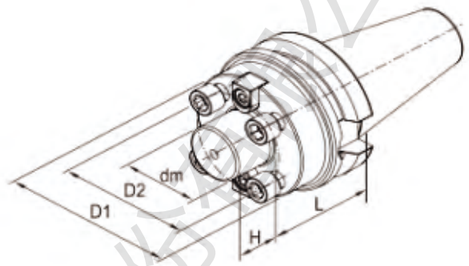


型号	接口	dm	D1	D2	L	H
BT50-XMB16-60	BT50	16	34		60	17
BT50-XMB16-90	BT50	16	34		90	17
BT50-XMB16-120	BT50	16	34		120	17
BT50-XMB22-60	BT50	22	42		60	19
BT50-XMB22-90	BT50	22	42		90	19
BT50-XMB22-120	BT50	22	42		120	19
BT50-XMB22-150	BT50	22	42	60	150	19
BT50-XMB22-200	BT50	22	42	60	22	19
BT50-XMB22-250	BT50	22	42	60	250	19
BT50-XMB27-60	BT50	27	60		60	21
BT50-XMB27-90	BT50	27	60		90	21
BT50-XMB27-120	BT50	27	60		120	21
BT50-XMB27-150	BT50	27	60	75	150	21
BT50-XMB27-200	BT50	27	60	75	200	21
BT50-XMB27-250	BT50	27	60	75	250	21
BT50-XMB27-300	BT50	27	60	75	300	21
BT50-XMB32-60	BT50	32	78		60	24
BT50-XMB32-90	BT50	32	78		90	24
BT50-XMB32-120	BT50	32	78		120	24
BT50-XMB32-150	BT50	32	78		150	24
BT50-XMB32-200	BT50	32	78		200	24
BT50-XMB40-60	BT50	40	89		60	27
BT50-XMB40-90	BT50	40	89		90	27
BT50-XMB40-120	BT50	40	89		120	27
BT50-XMB40-150	BT50	40	89		150	27

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 22	dm 27	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S10	S14	S17

面铣刀刀柄

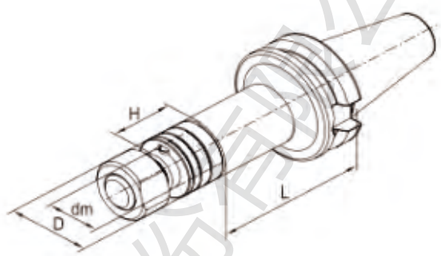


型号	接口	dm	D1	D2	L	H
BT40-XMC40-60	BT40	40	89	66.7	60	27
BT50-XMC40-75	BT50	40	89	66.7	75	27
BT50-XMC60-75	BT50	60	129	101.6	75	38

附件需单独订购

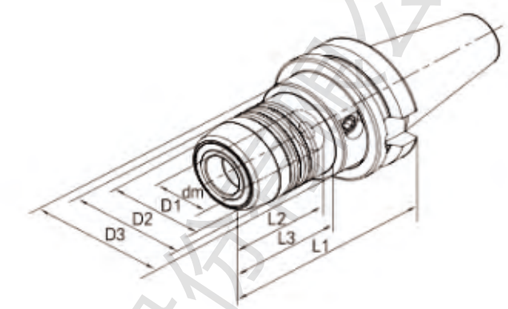
附件	dm 40	dm 60
扳手	S10	S14

三面刃铣刀刀柄



型号	接口	dm	D	L	H
BT40-XS22-75	BT40	22	34	75	30
BT40-XS22-120	BT40	22	34	120	30
BT40-XS27-75	BT40	27	40	75	30
BT40-XS27-120	BT40	27	40	120	30
BT40-XS32-90	BT40	32	46	90	30
BT50-XS22-90	BT50	22	34	90	30
BT50-XS22-135	BT50	22	34	135	30
BT50-XS27-90	BT50	27	40	90	30
BT50-XS27-135	BT50	27	40	135	30
BT50-X32-90	BT50	32	46	90	30
BT50-X32-135	BT50	32	46	135	30
BT50-XS40-90	BT50	40	55	90	30
BT50-XS40-135	BT50	40	55	135	30
BT50-XS50-90	BT50	50	69	90	30
BT50-XS50-135	BT50	50	63	135	30

BT液压刀柄

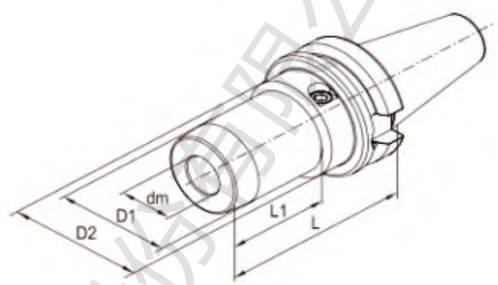


型号	接口	dm	D1	D2	D3	L1	L2	L3	卡簧
BT30-HCM06-50.8	BT30	6	23	26	46	50.8	37	18	.
BT30-HCM08-50.8	BT30	8	25	28	46	50.8	37	18.5	.
BT30-HCM10-50.8	BT30	10	27	30	46	50.8	41	19	HC12
BT30-HCM12-50.8	BT30	12	29	32	46	50.8	46	19.5	.
BT30-HCM16-90	BT30	16	35	38	45	90	49	50	HC20
BT30-HCM20-90	BT30	20	37.5	42	45	90	51	50	.
BT40-HCM06-90	BT40	6	22	26	50	90	37	43	.
BT40-HCM08-90	BT40	8	24	28	50	90	37	44.5	.
BT40-HCM10-90	BT40	10	26	30	50	90	41	44.5	.
BT40-HCM12-90	BT40	12	28	32	50	90	46	44.5	HC12
BT40-HCM16-90	BT40	16	34	38	50	90	49	47.5	.
BT40-HCM20-90	BT40	20	38	42	50	90	51	47.5	HC20
BT40-HCM32-83	BT40	32	60	63	80	83	61	25.5	HC32
BT50-HCM12-90	BT50	12	28	32	44.5	90	46	34	HC12
BT50-HCM20-90	BT50	20	38	42	44.5	90	51	34	HC20
BT50-HCM32-90	BT50	32	60	64	72	90	61	34	HC32

附件需单独订购

附件	dm 6-20	dm 25-32
扳手	TS5	TS6

BT液压刀柄

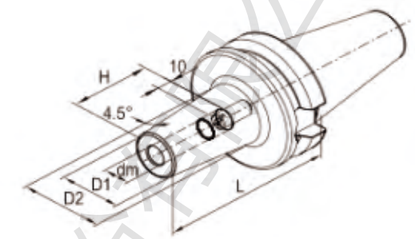


型号	接口	dm	D1	D2	L1	L	卡簧
BT30-HC06-80	BT30	6	28	50	33.5	80	
BT30-HC08-80	BT30	8	30	50	33.5	80	
BT30-HC10-80	BT30	10	32	50	5	80	
BT30-HC12-90	BT30	12	35.0	50	4	90	HC12
BT30-HC14-95	BT30	14	38.0	50	51	95	
BT30-HC16-95	BT30	16	38.0	50	51	95	
BT30-HC20-95	BT30	20	42.0	50	50	95	HC20
BT40-HC06-85	BT40	6	28.0	50	33.5	80	
BT40-HC08-85	BT40	8	30.0	50	33.5	80	
BT40-HC10-85	BT40	10	32	50	3	80	
BT40-HC12-90	BT40	12	35	50	44	90	HC12
BT40-HC14-95	BT40	4	38	50	51	95	
BT40-HC16-95	BT40	16	38	50	51	95	
BT40-HC20-95	BT40	20	42	50	5	95	HC20
BT40-HC25-115	BT40	25	57	70	63	115	
BT40-HC32-115	BT40	32	64	70	63	115	HC32
BT50-HC06-95	BT50	6	28	50	33.5	95	
BT50-HC08-95	BT50	8	30	50	33.5	95	
BT50-HC10-95	BT50	10	32	50	35	95	
BT50-HC12-100	BT50	12	35	50	14	100	HC12
BT50-HC14-105	BT50	14	38	50	51	105	
BT50-HC16-105	BT50	16	38	50	51	105	
BT50-HC20-105	BT50	20	42	50	52	105	HC20
BT50-HC25-120	BT50	25	57	70	63	120	
BT50-HC32-120	BT50	32	64	70	65	120	HC32

附件需单独订购

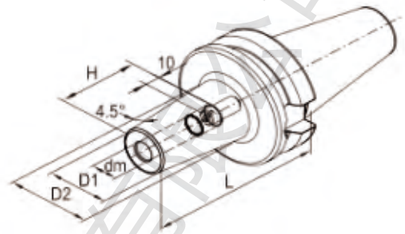
附件	dm 6-32
扳手	TS5

BT热装刀柄



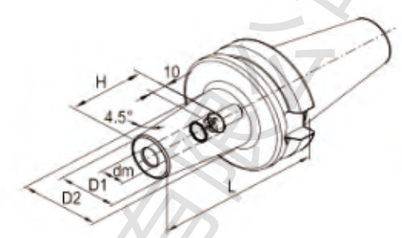
型号	接口	dm	D1	D2	L	H
BT30-SFX03-60	BT30	3	10	—	60	10
BT30-SFX04-60	BT30	4	10	—	60	12
BT30-SFX05-60	BT30	5	10	—	60	15
BT30-SFX06-80	BT30	6	21	27	80	36
BT30-SFX06-105	BT30	6	21	27	105	36
BT30-SFX06-120	BT30	6	21	27	120	36
BT30-SF08-80	BT30	8	21	27	80	36
BT30-SF08-105	BT30	8	21	27	105	36
BT30-SF08-120	BT30	8	21	32	120	36
BT30-SF10-80	BT30	10	24	32	80	42
BT30-SF10-105	BT30	10	24	32	105	42
BT30-SF10-120	BT30	10	24	32	120	42
BT30-SF12-80	BT30	12	24	32	80	47
BT30-SF12-105	BT30	12	24	32	105	47
BT30-SF12-120	BT30	12	24	34	120	47
BT30-SF14-80	BT30	14	27	34	80	47
BT30-SF14-105	BT30	14	27	34	105	47
BT30-SF14-120	BT30	14	27	34	120	47
BT30-SF16-80	BT30	16	27	34	80	50
BT30-SF16-105	BT30	16	27	34	105	50
BT30-SF16-120	BT30	16	27	34	120	50

BT热装刀柄



型号	接口	dm	D1	D2	L	H
BT40-SFX03-80	BT40	3	10	·	80	10
BT40-SFX04-80	BT40	4	10	·	80	12
BT40-SFX05-80	BT40	5	10	·	80	15
BT40-SFX06-90	BT40	6	21	27	90	36
BT40-SFX06-120	BT40	6	21	27	120	36
BT40-SFX06-160	BT40	6	21	32	160	36
BT40-SF08-90	BT40	8	21	27	90	36
BT40-SF08-120	BT40	8	21	27	120	36
BT40-SF08-160	BT40	8	21	32	160	36
BT40-SF10-90	BT40	10	24	32	90	42
BT40-SF10-120	BT40	10	24	32	120	42
BT40-SF10-160	BT40	10	24	34	160	42
BT40-SF12-90	BT40	12	24	32	90	47
BT40-SF12-120	BT40	12	24	32	120	47
BT40-SF12-160	BT40	12	24	34	160	47
BT40-SF14-90	BT40	14	27	34	90	47
BT40-SF14-120	BT40	14	27	34	120	47
BT40-SF14-160	BT40	14	27	42	160	47
BT40-SF16-90	BT40	16	27	34	90	50
BT40-SF16-120	BT40	16	27	34	120	50
BT40-SF16-160	BT40	16	27	42	160	50
BT40-SF18-90	BT40	18	33	42	90	50
BT40-SF18-120	BT40	18	33	42	120	50
BT40-SF18-160	BT40	18	33	51	160	50
BT40-SF20-90	BT40	20	33	42	90	52
BT40-SF20-120	BT40	20	33	42	120	52
BT40-SF20-160	BT40	20	33	51	160	52
BT40-SF25-100	BT40	25	44	53	90	58
BT40-SF25-120	BT40	25	44	53	120	58
BT40-SF25-160	BT40	25	44	60	160	58

BT热装刀柄

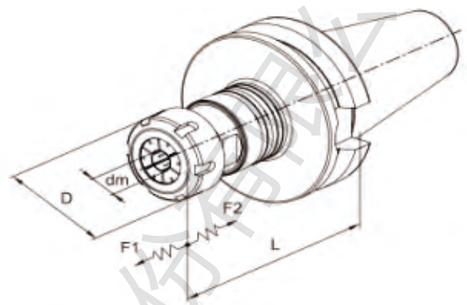


型号	接口	dm	D1	D2	L	H
BT50-SFX06-100	BT50	6	21	27	100	36
BT50-SFX06-120	BT50	6	21	27	120	36
BT50-SFX06-160	BT50	6	21	32	160	36
BT50-SF08-100	BT50	8	21	27	100	36
BT50-SF08-120	BT50	8	21	27	120	36
BT50-SF08-160	BT50	8	21	32	160	36
BT50-SF10-100	BT50	10	24	32	100	42
BT50-SF10-120	BT50	10	24	32	120	42
BT50-SF10-160	BT50	10	24	34	160	42
BT50-SF12-100	BT50	12	24	32	100	47
BT50-SF12-120	BT50	12	24	32	120	47
BT50-SF12-160	BT50	12	24	34	160	47
BT50-SF14-100	BT50	14	27	34	100	47
BT50-SF14-120	BT50	14	27	34	120	47
BT50-SF14-160	BT50	14	27	42	160	47
BT50-SF16-100	BT50	16	27	34	100	50
BT50-SF16-120	BT50	16	27	34	120	50
BT50-SF16-160	BT50	16	27	42	160	50
BT50-SF18-100	BT50	18	33	42	100	50
BT50-SF18-120	BT50	18	33	42	120	50
BT50-SF18-160	BT50	18	33	51	160	50
BT50-SF20-100	BT50	20	33	42	100	52
BT50-SF20-120	BT50	20	33	42	120	52
BT50-SF20-160	BT50	20	33	51	160	52
BT50-SF25-110	BT50	25	44	53	110	58
BT50-SF25-135	BT50	25	44	60	135	58
BT50-SF25-160	BT50	25	44	60	160	58
BT50-SF32-110	BT50	32	44	53	110	58
BT50-SF32-135	BT50	32	44	60	135	58
BT50-SF32-160	BT50	32	44	60	160	58

附件需单独订购

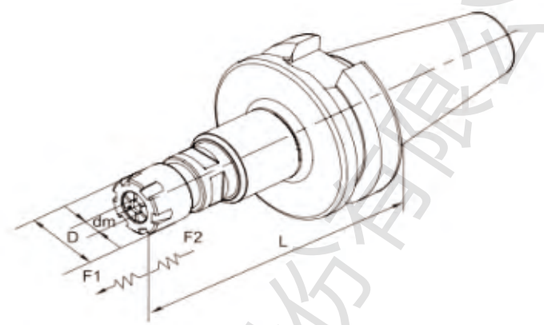
附件	dm 3	dm 4	dm 5	dm 6	dm 8	dm 10	dm 12	dm 14	dm 16	dm 18	dm 20	dm 25
扳手				S2.5	S3	S4	S4	S4	S6	S6	S8	S8

BTV柄



型号	接口	D	dm	L	F1	F2	卡簧
BT30-V20-80	BT30	34	3.0-10	80	0.5	0.5	ER20
BT40-V20-85	BT40	34	3.0-10	85	0.5	0.5	ER20
BT50-V20-100	BT50	34	3.0-10	100	0.5	0.5	ER20
BT40-V32-100	BT40	50	3.0-16	100	0.5	0.5	ER32
BT50-V32-115	BT50	50	3.0-16	115	0.5	0.5	ER32

BTV柄



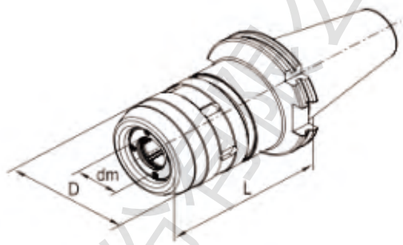
型号	接口	D	dm	L	F1	F2	卡簧
BT30-V11-70	BT30	16	2.5-7.0	70	0.5	0.5	ER11

附件需单独订购

内冷附件	V20	V32
内冷螺母	CN20C	CN32C
止水垫圈	DER20C	DER30C

附件	V20	V32
螺母扳手	W30D	YER32B
限位扳手	W24D	W36D

强力夹头刀柄

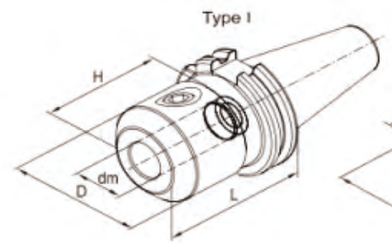


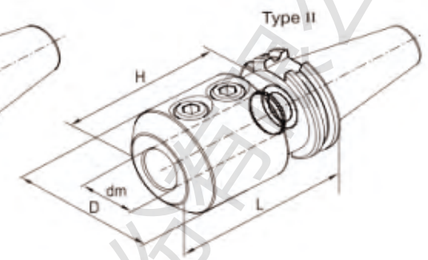
型号	接口	dm	D	L	卡簧
JT40-C20-95	JT40	20	55	95	C20
JT40-C25-100	JT40	25	62	100	C25
JT40-C32-105	JT40	32	72	105	C32
JT50-C20-105	JT50	20	55	105	C20
JT50-C25-110	JT50	25	62	110	C25
JT50-C32-110	JT50	32	72	110	C32
JT50-C42-110	JT50	42	87	110	C42

附件需单独订购

附件	C20	C25	C32	C42
扳手	WC20	WC25	WC32	WC42

侧固式刀柄



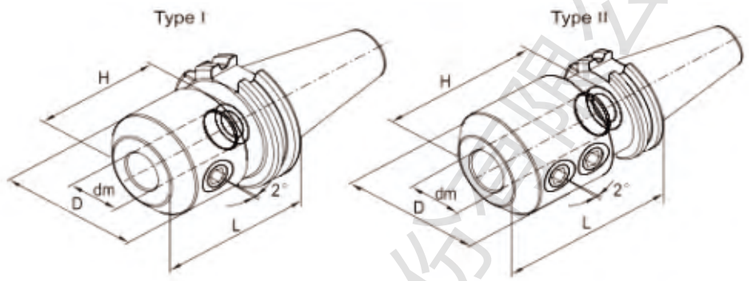


型号	接口	dm	D	L	H	形式
JT40-XP16-63	JT40	16	48	63	52	I
JT40-XP20-70	JT40	20	50	70	54	I
JT40-XP25-100	JT40	25	60	100	66	II
JT40-XP32-100	JT40	32	68	100	70	II
JT50-XP16-63	JT50	16	48	63	52	I
JT50-XP20-63	JT50	20	50	63	54	I
JT50-XP25-80	JT50	25	60	80	66	II
JT50-XP32-100	JT50	32	68	100	70	II
JT50-XP40-110	JT50	40	84	110	80	II

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 20	dm 25	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S8	S10	S12

2°侧固式刀柄

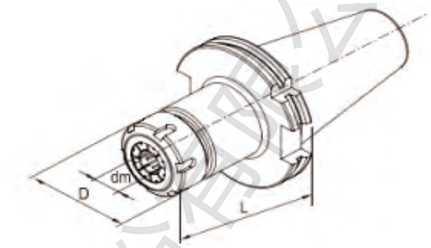


型号	接口	dm	D	L	H	形式
JT40-XPD16-63	JT40	16	48	63	52	I
JT40-XPD20-70	JT40	20	52	70	54	I
JT40-XPD25-100	JT40	25	65	100	59	II
JT40-XPD32-100	JT40	32	72	100	63	II
JT50-XPD16-63	JT50	16	48	63	52	I
JT50-XPD20-63	JT50	20	52	63	54	I
JT50-XPD25-80	JT50	25	65	80	59	II
JT50-XPD32-100	JT50	32	72	100	63	II

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 20	dm 25	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S8	S10	S12

ER弹簧夹头刀柄

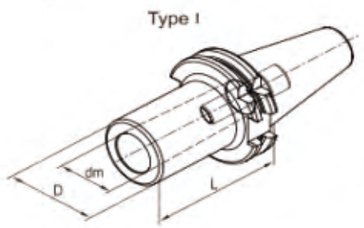


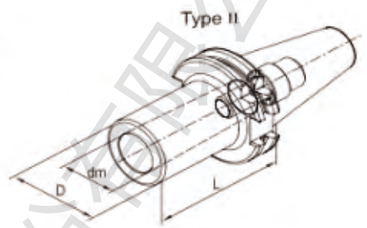
型号	接口	dm	D	L
JT40-ER11-70	JT40	0.5-7	19	70
JT40-ER11-120	JT40	0.5-7	19	120
JT40-ER16-70	JT40	0.5-10	28	70
JT40-ER16-120	JT40	0.5-10	28	120
JT40-ER20-80	JT40	1.0-13	34	80
JT40-ER20-120	JT40	1.0-13	34	120
JT40-ER25-80	JT40	1.0-16	42	80
JT40-ER25-120	JT40	1.0-16	42	120
JT40-ER32-60	JT40	2.0-20	50	60
JT40-ER32-120	JT40	2.0-20	50	120
JT40-ER40-80	JT40	3.0-26	63	80
JT50-ER16-60	JT50	0.5-10	28	60
JT50-ER16-120	JT50	0.5-10	28	120
JT50-ER20-70	JT50	1.0-13	34	70
JT50-ER20-120	JT50	1.0-13	34	120
JT50-ER25-70	JT50	1.0-16	42	70
JT50-ER25-120	JT50	1.0-16	42	120
JT50-ER32-90	JT50	2.0-20	50	90
JT50-ER32-120	JT50	2.0-20	50	120
JT50-ER40-100	JT50	3.0-26	50	100

附件需单独订购

附件	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
扳手	W17D	W25D	W30D	YER25B	YER32B	YER40B

无扁尾莫氏圆锥孔刀柄



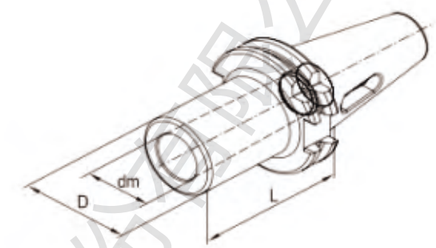


型号	接口	dm	D	L	形式
JT40-MW1-45	JT40	12.065	27	45	I
JT40-MW2-50	JT40	17.78	32	50	I
JT40-MW3-75	JT40	23.825	40	75	II
JT40-MW4-95	JT40	31.267	50	95	II
JT50-MW1-45	JT50	12.065	27	45	I
JT50-MW2-60	JT50	17.78	32	60	I
JT50-MW3-65	JT50	23.825	40	65	I
JT50-MW4-75	JT50	31.267	50	75	I
JT50-MW5-105	JT50	44.399	78	105	II

附件需单独订购

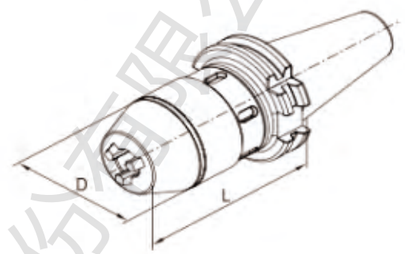
附件	MT1	MT2	MT3	MT4(II)	MT4(II)	MT5
扳手	S6	S8	S10	S14	S12	S17

有扁尾莫氏圆锥孔刀柄



型号	接口	dm	D	L
JT40-M1-45	JT40	12.065	25	45
JT40-M1-120	JT40	12.065	25	120
JT40-M2-60	JT40	17.78	32	60
JT40-M2-120	JT40	17.78	32	120
JT40-M3-75	JT40	23.825	40	75
JT40-M3-135	JT40	23.825	40	135
JT40-M4-95	JT40	31.267	48	95
JT40-M4-165	JT40	31.267	48	165
JT50-M1-45	JT50	12.065	25	45
JT50-M1-120	JT50	12.065	25	120
JT50-M1-180	JT50	12.065	25	180
JT50-M2-45	JT50	17.78	32	45
JT50-M2-135	JT50	17.78	32	135
JT50-M2-180	JT50	17.78	32	180
JT50-M3-75	JT50	23.825	40	75
JT50-M3-150	JT50	23.825	40	150
JT50-M3-180	JT50	23.825	40	180
JT50-M4-75	JT50	31.267	48	75
JT50-M4-180	JT50	31.267	48	180
JT50-M5-105	JT50	44.399	63	105

整体式钻夹头刀柄

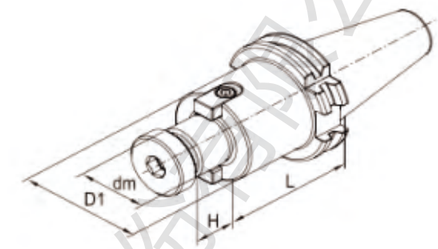


型号	接口	D	L
JT40-KPU08-80	JT40	37.5	80
JT40-KPU13-90	JT40	50.5	60
JT40-KPU16-105	JT40	57	105
JT50-KPU08-80	JT50	37.5	80
JT50-KPU13-100	JT50	50.5	100
JT50-KPU16-105	JT50	57	105

附件需单独订购

附件	KPU08	KPU13	KPU16
扳手	WCN20	WVN32	WCN32

套式面铣刀刀柄

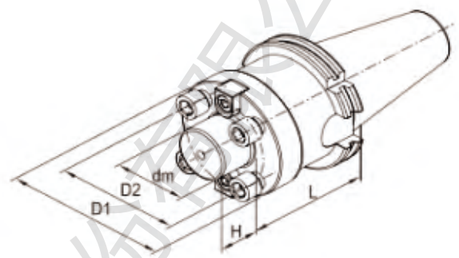


型号	接口	dm	D	L	H
JT40-XMB16-60	JT40	16	34	60	17
JT40-XMB16-120	JT40	16	34	120	17
JT40-XMB22-60	JT40	22	42	60	19
JT40-XMB22-120	JT40	22	42	120	19
JT40-XMB27-60	JT40	27	60	60	21
JT40-XMB27-120	JT40	27	60	120	21
JT40-XMB32-60	JT40	32	78	60	24
JT40-XMB40-60	JT40	40	89	60	27
JT50-XMB16-60	JT50	16	34	60	17
JT50-XMB16-120	JT50	16	34	120	17
JT50-XMB22-60	JT50	22	42	60	19
JT50-XMB22-120	JT50	22	42	120	19
JT50-XMB27-60	JT50	27	60	60	21
JT50-XMB27-90	JT50	27	60	90	21
JT50-XMB27-120	JT50	27	60	120	21
JT50-XMB32-75	JT50	32	78	75	24
JT50-XMB40-75	JT50	40	89	75	27

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 22	dm 27	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S10	S14	S17

面铣刀刀柄

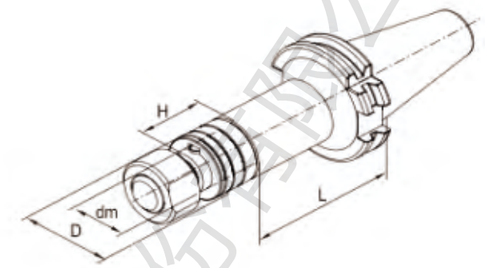


型号	接口	dm	D1	D2	L	H
JT40-XMC40-60	JT40	40	89	66.7	60	27
JT50-XMC40-75	JT50	40	89	66.7	75	27
JT50-XMC60-75	JT50	60	129	101.6	75	38

附件需单独订购

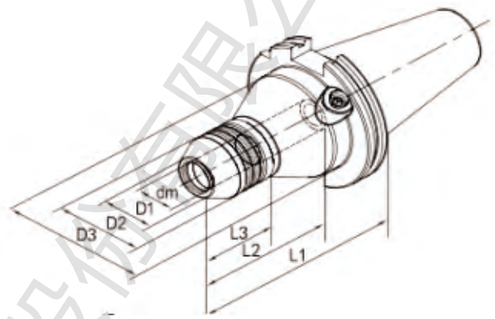
附件	dm 40	dm 60
扳手	S10	S14

三面刃铣刀刀柄



型号	接口	dm	D	L	H
JT40-XS22-75	JT40	22	34	75	30
JT40-XS22-120	JT40	22	34	120	30
JT40-XS27-75	JT40	27	40	75	30
JT40-XS27-120	JT40	27	40	120	30
JT40-XS32-90	JT40	32	46	90	30
JT50-XS22-90	JT50	22	34	90	30
JT50-XS27-90	JT50	27	40	90	30
JT50-XS27-135	JT50	27	40	135	30
JT50-XS32-90	JT50	32	46	90	30
JT50-XS32-135	JT50	32	46	135	30
JT50-XS40-90	JT50	40	55	90	30
JT50-XS40-135	JT50	40	55	135	30
JT50-XS50-90	JT50	50	69	90	30

JT液压刀柄

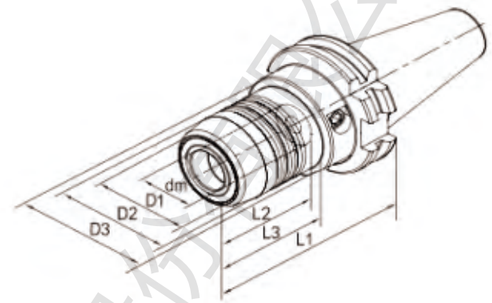


型号	接口	dm	D1	D2	D3	L1	L2	L3	卡簧
JT50-HCM12-110M	JT50	12	21.5	36.5	60	110	50	55	HC12
JT50-HCM20-110M	JT50	20	28	42	70	110	95	47	HC20
JT50-HCM32-110M	JT50	32	40	54	70	110	95	62.5	HC20

附件需单独订购

附件	dm 40	dm 60
扳手	S10	S14

JT液压刀柄

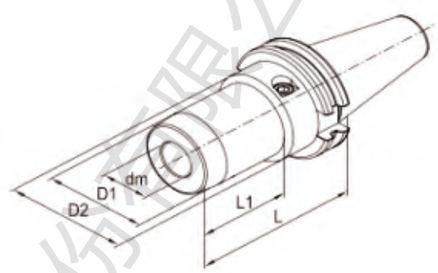


型号	接口	dm	D1	D2	D3	L1	L2	L3	卡簧
JT40-HCM06-80.5	JJT40	6	22	26	50	80.5	37	29.5	
JT40-HCM08-80.5	JT40	8	24	28	50	80.5	37	30	
JT40-HCM10-80.5	JT40	10	26	30	50	80.5	41	31	
JT40-HCM12-80.5	JT40	12	28	32	50	80.5	46	31.5	HC12
JT40-HCM16-80.5	JT40	16	34	38	50	80.5	49	33	
JT40-HCM20-80.5	JT40	20	38	42	50	80.5	51	34	HC20
JT40-HCM25-80.5	JT40	25	53	55	66	80.5	57	22	
JT40-HCM32-80.5	JT40	32	60	63	80	80.5	61	25.5	HC32
JT50-HCM20-80.5	JT50	20	38	42	50	80.5	51	34	HC20

附件需单独订购

附件	dm 6-20	ddm 25-32
扳手	TS5	TS6

JT液压刀柄

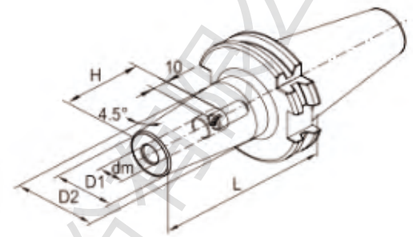


型号	接口	dm	D1	D2	L1	L	卡簧
JT40-HC06-75	JT40	6	28	50	33.5	75	
JT40-HC08-75	JT40	8	30	50	33.5	75	
JT40-HC10-75	JT40	10	32	50	35	75	
JT40-HC12-80	JT40	12	35	50	44	80	HC12
JT40-HC14-90	JT40	14	38	50	51	90	
JT40-HC16-90	JT40	16	38	50	51	90	
JT40-HC20-90	JT40	20	42	50	52	90	HC20
JT40-HC25-120	JT40	25	57	70	63	120	
JT40-HC32-120	JT40	32	64	70	65	120	
JT50-HC06-75	JT50	6	28	50	33.5	75	
JT50-HC0B-75	JT50	8	30	50	33.5	75	
JT50-HC10-75	JT50	10	32	50	35	75	
JT50-HC12-80	JT50	12	35	50	44	80	HC12
JT50-HC14-90	JT50	14	38	50	51	90	
JT50-HC16-90	JT50	16	38	50	51	90	
JT50-HC20-90	JT50	20	42	50	52	90	HC20
JT50-HC25-100	JT50	25	57	70	63	100	
JT50-HC32-100	JT50	32	64	70	65	100	HC32

附件需单独订购

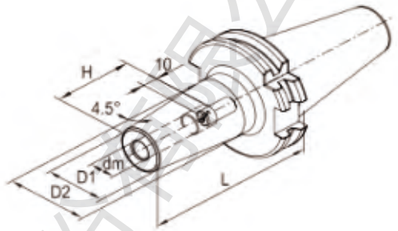
附件	dm 6-32
扳手	TS5

JT热装刀柄



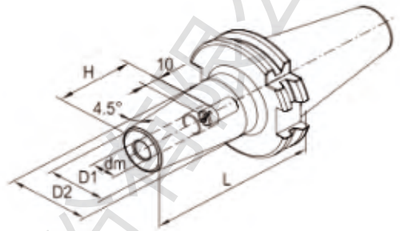
型号	接口	dm	D1	D2	L	H
JT40-SFX03-80	JT40	3	10		80	10
JT40-SFX04-80	JT40	4	10		80	12
JT40-SFX05-80	JT40	5	10		80	15
JT40-SFX06-80	JT40	6	21	227	80	36
JT40-SFX06-120	JT40	6	21	27	120	36
JT40-SFX06-160	JT40	6	21	32	160	36
JT40-SF08-80	JT40	8	21	27	80	36
JT40-SF08-120	JT40	8	21	27	120	36
JT40-SF08-160	JT40	8	24	32	160	36
JT40-SF10-80	JT40	10	24	32	800	42
JT40-SF10-120	JT40	10	24	32	120	42
JT40-SF10-160	JT40	10	24	34	160	42
JT40-SF12-80	JT40	12	24	32	80	47
JT40-SF12-120	JT40	12	24	32	120	47
JT40-SF12-160	JT40	12	24	34	160	47
JT40-SF14-80	JT40	14	27	34	80	47
JT40-SF14-120	JT40	14	27	32	120	47
JT40-SF14-160	JT40	14	27	42	160	47
JT40-SF16-80	JT40	16	27	34	80	50
JT40-SF16-120	JT40	16	27	34	120	50
JT40-SF16-160	JT40	16	27	42	160	50
JT40-SF18-80	JT40	18	33	42	80	50
JT40-SF18-120	JT40	18	33	42	120	50
JT40-SF18-160	JT40	18	33	50	160	50
JT40-SF20-80	JT40	20	33	42	80	52
JT40-SF20-120	JT40	20	33	42	120	52
JT40-SF20-160	JT40	20	33	50	160	52
JT40-SF25-100	JT40	25	44	50	80	58
JT40-SF25-120	JT40	25	44	50	120	58
JT40-SF25-160	JT40	25	44	50	160	58

JT热装刀柄



型号	接口	dm	D1	D2	L	H
JT50-SFX06-80	JT50	6	21	27	80	36
JT50-SFX06-120	JT50	6	21	27	120	36
JT50-SFX06-160	JT50	6	21	32	160	36
JT50-SF08-80	JT50	8	21	27	80	36
JT50-SF08-120	JT50	8	21	27	120	36
JT50-SF08-160	JT50	8	21	32	160	36
JT50-SF10-80	JT50	10	24	32	80	42
JT50-SF10-120	JT50	10	24	32	120	42
JT50-SF10-160	JT50	10	24	34	160	42
JT50-SF12-80	JT50	12	24	32	80	47
JT50-SF12-120	JT50	12	24	32	120	47
JT50-SF12-160	JT50	12	24	34	160	47
JT50-SF14-80	JT50	14	27	34	80	47
JT50-SF14-120	JT50	14	27	34	120	47
JT50-SF14-160	JT50	14	27	42	160	47
JT50-SF16-80	JT50	16	27	34	80	50

JT热装刀柄

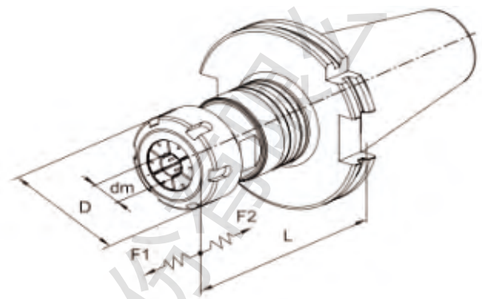


型号	接口	dm	D1	D2	L	H
JT50-SF16-120	JT50	16	27	34	120	50
JT50-SF16-160	JT50	16	27	42	160	50
JT50-SF18-80	JT50	18	33	42	80	50
JT50-SF18-120	JT50	18	33	42	120	50
JT50-SF18-160	JT50	18	33	51	160	50
JT50-SF20-80	JT50	20	33	42	80	52
JT50-SF20-120	JT50	20	33	42	120	52
JT50-SF20-160	JT50	20	33	51	160	52
JT50-SF25-100	JT50	25	44	53	100	58
JT50-SF25-120	JT50	25	44	53	120	58
JT50-SF25-160	JT50	25	44	60	160	58
JT50-SF32-100	JT50	32	44	53	100	58
JT50-SF32-120	JT50	32	44	53	120	58
JT50-SF32-160	JT50	32	44	60	160	58

附件需单独订购

附件	dm 3	dm 4	dm 5	dm 6	dm 8	dm 10	dm 12	dm 14	dm 16	dm 18	dm 20	dm 25
扳手				S2.5	S3	S4	S4	S4	S6	S6	S8	S8

JTV柄



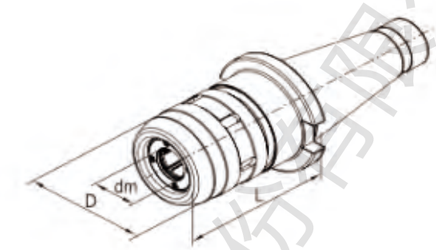
型号	接口	D	dm	L	F1	F2	卡簧
JT40-V20-80	JT40	34	3-10	80	0.5	0.5	ER20
JT50-V20-80	JT50	34	3-10	80	0.5	0.5	ER20
JT40-V32-95	JT40	50	3~16	95	0.5	0.5	ER32
JT50-V32-95	JT50	50	3~16	95	0.5	0.5	ER32

附件需单独订购

内冷附件	V20	V32
内冷螺母	CN20C	CN32C
止水垫圈	DER20C	DER30C

附件	V20	V32
螺母扳手	W30D	YER32B
限位扳手	W24D	W36D

强力夹头刀柄

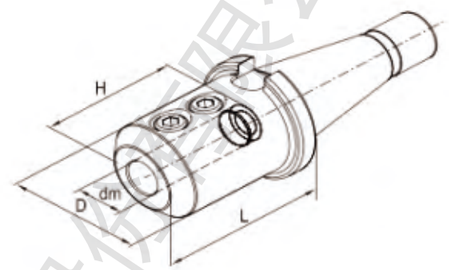


型号	接口	dm	D	L	卡簧
ST50-C32-110	ST50	32	72	110	C32
ST50-C42-110	ST50	42	87	110	C42

附件需单独订购

附件	C20	C25	C32	C42
扳手	WC20	WC25	WC32	WC42

侧固式刀柄

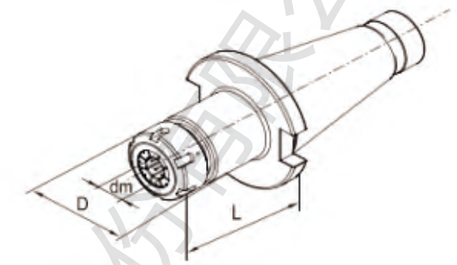


型号	接口	dm	D	L	H
ST50-XP25-80	ST50	25	60	80	66
ST50-XP32-100	ST50	32	68	100	70
ST50-XP40-110	ST50	40	84	110	80

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 20	dm 25	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S8	S10	S12

ER弹簧夹头刀柄

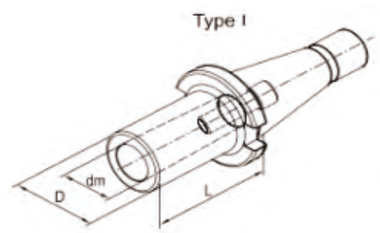


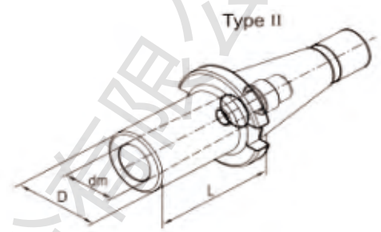
型号	接口	dm	D	L	卡簧
ST40-ER32-60	ST40	2.0-20	50	60	ER32
ST40-ER40-80	ST40	3.0-26	63	80	ER40
ST50-ER32-90	ST50	2.0-20	50	90	ER32
ST50-ER40-100	ST50	3.0-26	63	100	ER40

附件需单独订购

附件	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
扳手	W17D	W25D	W30D	YER25B	YER32B	YER40B

无扁尾莫氏圆锥孔刀柄



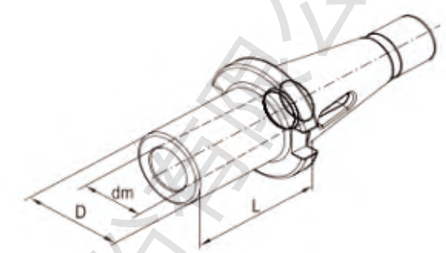


型号	接口	dm	D	L	形式
ST50-MW2-60	ST50	17.78	32	60	I
ST50-MW3-65	ST50	23.825	40	65	I
ST50-MW4-75	ST50	31.267	50	75	I
ST50-MW5-105	ST50	44.399	78	105	II

附件需单独订购

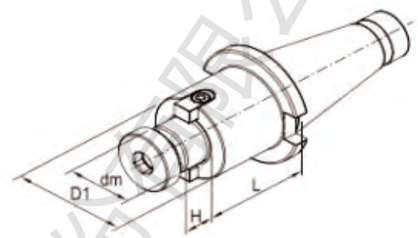
附件	MT1	MT2	MT3	MT4(II)	MT4(II)	MT5
扳手	S5	S8	S10	S14	S12	S17

有扁尾莫氏圆锥孔刀柄



型号	接口	dm	D	L
ST50-M3-75	ST50	23.825	40	75
ST50-M4-75	ST50	31.267	48	75
ST50-M5-105	ST50	44.399	63	105

套式立铣刀刀柄

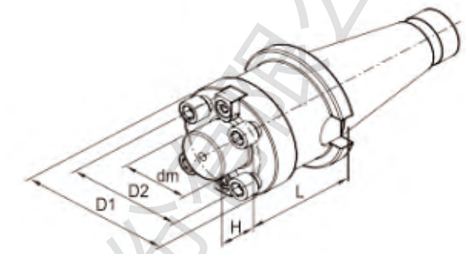


型号	接口	dm	D	L	H
ST50-M3-75	ST50	27	60	60	21
ST50-M4-75	ST50	32	78	45	24
ST50-M5-105	ST50	40	89	45	27

附件需单独订购

附件	dm 16	dm 22	dm 27	dm 32	dm 40
扳手	S6	S8	S10	S14	S17

面铣刀刀柄

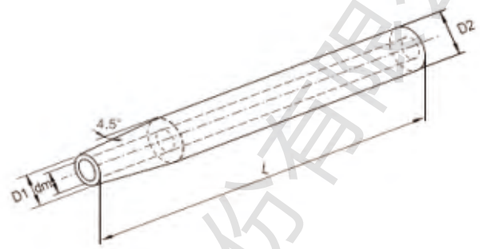


型号	接口	dm	D1	D2	L	H
ST50-XMC40-75	ST50	40	89	66.7	75	27
ST5G-XMC60-75	ST5G	60	129	101.6	75	38

附件需单独订购

附件	dm 40	dm 60
扳手	S10	S14

标准热装接杆

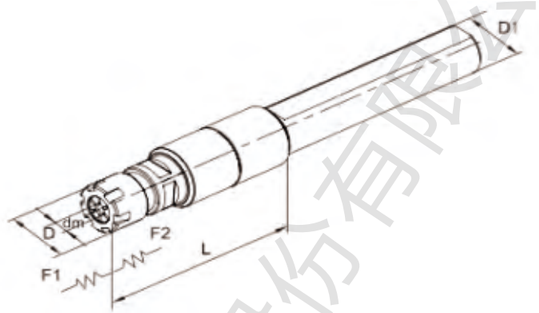


型号	dm	D	D1	L
C12-SFX03-160	3	12	8	160
C12-SFX04-160	4	12	8	160
C16-SFX03-160	3	16	10	160
C16-SFX04-160	4	16	10	160
C16-SFX05-160	5	16	10	160
C20-SFX05-160	5	20	14	160
C16-SFX06-160	6	16	10	160
C20-SFX06-160	6	20	14	160
C20-SF08-160	8	20	14	160
C25-SF08-160	8	25	19	160
C25 SF10-160	10	25	20	160
C25-SF12-160	12	25	20	160
C25-SF14-160	14	25	20	160
C25-SF16-160	16	25	22	160
C32-SF10-160	10	32	24	160
C32-SF12-160	12	32	24	160
C32-SF14-160	14	32	27	160
C32- SF16-160	16	32	27	160
C32-SF18-160	18	32	27	160
C32-SF20-160	20	32	27	160

附件需单独订购

附件	dm 3	dm 4	dm 5	dm 6	dm 8	dm 10	dm 12	dm 14	dm 16	dm 18	dm 20	dm 25
扳手				S2.5	S3	S4	S4	S4	S6	S6	S8	S8

V柄接杆

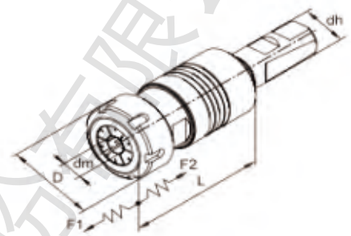


型号	D	dm	D1	L	F1	F2	卡簧
C16-V11-65	16	2.5-7.0	16	65	0.5	0.5	ER11

附件需单独订购

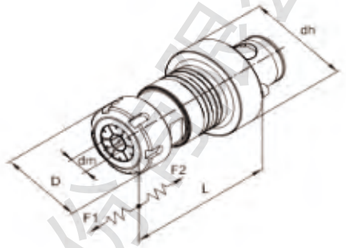
附件	V11
螺母扳手	WN11
限位扳手	W13D

V柄接杆



型号	接口	D	dm	L	F1	F2	卡簧
XP20-V20-75	20	34	3~10	75	0.5	0.5	ER20
XP25-V20-75	25	34	3~10	75	0.5	0.5	ER20
XP25-V32-95	25	50	3~10	95	0.5	0.5	ER20

V柄



型号	接口	D	dm	L	F1	F2	卡簧
A32-V20-85	32	34	3~10	85	0.5	0.5	ER20
A40-V20-85	40	34	3~10	85	0.5	0.5	ER20
A50-V20-85	50	34	3~10	85	0.5	0.5	ER20
A50-V32-105	50	50	3~16	105	0.5	0.5	ER32
A63-V32-105	63	50	3~16	105	0.5	0.5	ER32

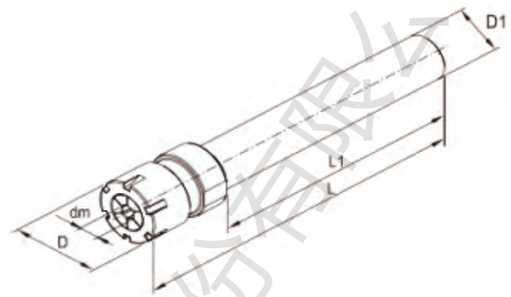
附件需单独订购

内冷附件	V20	V32
内冷螺母	CN20C	CN32C
止水垫圈	DER20C	DER30C

附件需单独订购

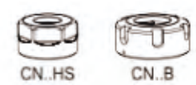
附件	V20	V32
螺母扳手	W30D	YER32B
限位扳手	W24D	W36D

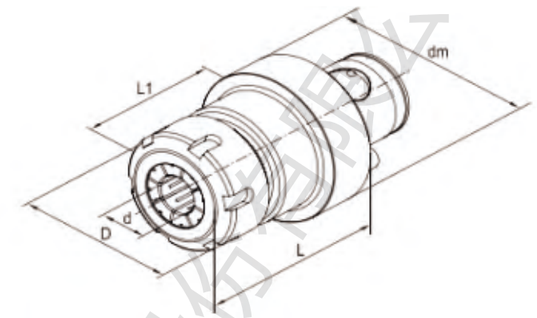
ER卡簧接杆



型号	dm	D	D1	L1	L	卡簧
C16-ER11-50(M)	0.5-7	16	16	50	77	ER11
C16-ER11-100(M)	0.5-7	16	16	100	127	ER11
C20-ER16-50(M)	0.5-10	23	20	50	85	ER16
C20-ER16-100(M)	0.5-10	23	20	100	135	ER16
C20-ER16-150(M)	0.5-10	23	20	150	185	ER16
C20-ER20-50(M)	1.0-13	28	20	50	88	ER20
C20-ER20-100(M)	1.0-13	28	20	100	138	ER20
C20-ER20-150(M)	1.0-13	28	20	150	188	ER20
C25-ER20-50(M)	1.0-13	28	25	50	88	ER20
C25-ER20-100(M)	1.0-13	28	25	100	138	ER20
C25-ER20-150(M)	1.0-13	28	25	150	188	ER20

ER弹簧夹头刀柄模块



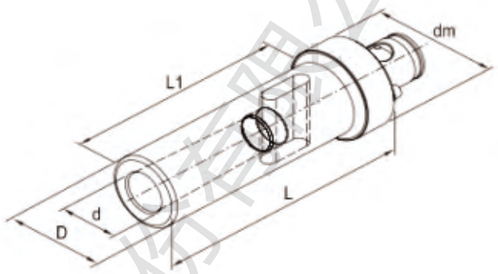


型号	dm	d	D	L	L1	卡簧
A25-ER11-40	25	0.5-7	19	40	30	ER11
A25-ER16-40	25	0.5-10	28	40	30	ER16
A32-ER11-40	32	0.5-7	19	40	28	ER11
A32-ER16-40	32	0.5-10	28	40	28	ER16
A32-ER20-52	32	1.0-13	34	52	40	ER20
A40-ER11-40	40	0.5-7	19	40	26	ER11
A40-ER16-40	40	0.5-10	28	40	26	ER16
A40-ER20-52	40	1.0-13	34	52	48	ER20
A40-ER25-52	40	1.0-16	42	52	48	ER25
A50-ER11-40	50	0.5-7	19	40	24	ER11
A50-ER16-40	50	0.5-10	28	40	24	ER16
A50-ER20-52	50	1.053	34	52	36	ER20
A50-ER25-62	50	1.0-16	42	62	46	ER25
A50-ER32-70	50	2.0-20	50	70	54	ER32
A63-ER11-40	63	0.5-7	19	40	20	ER11
A63-ER16-40	63	0.5-10	28	40	20	ER16
A63-ER20-52	63	1.0-13	34	52	32	ER20
A63-ER25-62	63	1.0-16	42	62	42	ER25
A63-ER32-70	63	2.0-20	50	70	50	ER32
A63-ER40-78	63	3.0-26	63	78	58	ER40

附件需单独订购

附件	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40
扳手	W17D	W25D	W30D	YER25B	YER32B	YER40B

有扁尾莫氏圆锥孔刀柄模块

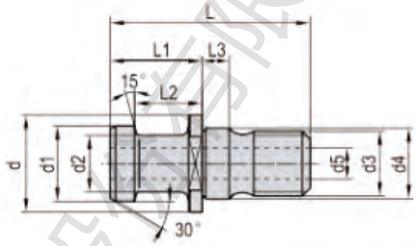


型号	dm	d	D	L	L1
A40-M2-110	40	17.78	32	110	96
A40-M3-135	40	23.825	40	135	121
A50-M2-110	50	17.78	32	110	94
A50-M3-135	50	23.825	40	135	119
A50-M4-160	50	31.267	48	160	114
A63-M2-110	63	17.78	32	110	90
A63-M3-135	63	23.825	40	135	115
A63-M4-160	63	31.267	48	160	140
A80-M4-160	80	31.267	48	160	136
A80-M5-195	80	44.399	63	195	171

附件

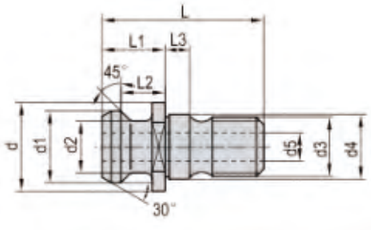
拉钉(ISO 7388/2)

ISO 7388/2A型
ISO 7388/2 TypeA



接口	型号	L	L1	L2	L3	d	d1	d2	d3	d4	d5
30	LDB30	31.8	11.8	8.1	5	16.5	13.3	9.3	M12	13	
40	LDB40	44.5	16.4	11.15	7	22.5	18.95	12.95	M16	17	7
50	LDB50	65.5	25.55	17.95	10	36	29.1	19.6	M24	25	11.5
60	LDB60	88	38.15	27.65	12.85	50	37.25	24.95	M30	32	14

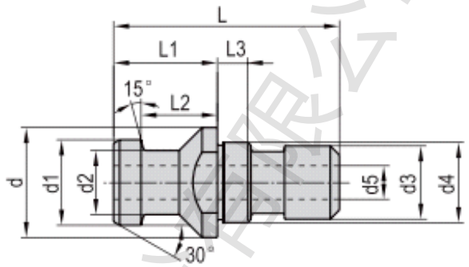
ISO 7388/2B型
ISO 7388/2 TypeB



接口	型号	L	L1	L2	L3	d	d1	d2	d3	d4	d5
30	LDB30	31.8	11.8	8.1	5	16.5	13.3	9.3	M12	13	
40	LDB40	44.5	16.4	11.15	7	22.5	18.95	12.95	M16	17	7
50	LDB50	65.5	25.55	17.95	10	36	29.1	19.6	M24	25	11.5
60	LDB60	88	38.15	27.65	12.85	50	37.25	24.95	M30	32	14

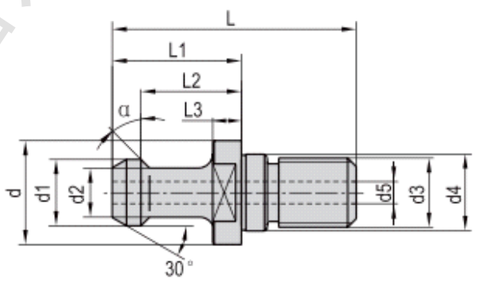
附件

拉钉(DIN 69872)



接口	型号	L	L1	L2	L3	d	d1	d2	d3	d4	d5
30	D30	44	24	19	5	17	13	9	M12	12	
40	D40	54	26	20	7	23	19	14	M16	17	7
50	D50	74	34	25	10	36	28	21	M24	25	11.5
60	D60	90	40	30	12	52	40	30	M30	32	14

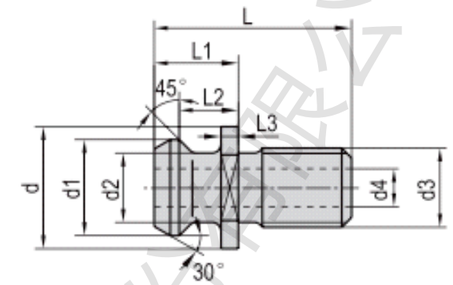
拉钉(MAS 403)



接口	型号	L	L1	L2	L3	d	d1	d2	d3	d4	d5
30	P30T-Ⅰ	43	23	18	4.5	16.5	11	7	M12	12.5	
30	P30T-Ⅱ	43	23	18	4.5	16.5	11	7	M12	12.5	
40	P40T-Ⅰ	60	35	28	6	23	15	10	M16	17	4
40	P40T-Ⅱ	60	35	28	6	23	15	10	M16	17	4
40	P40T-Ⅲ	60	35	28	6	23	15	10	M16	17	4
50	50P50T-Ⅰ	85	45	35	10	38	23	17	M24	25	7
50	50P50T-Ⅱ	85	45	35	10	38	23	17	M24	25	7
50	50HP50T-Ⅲ	85	45	35	10	38	23	17	M24	25	7
60	60P60T-Ⅰ	115	65	53	14	56	32	24	M30	31	12
60	60P60T-Ⅱ	115	65	53	14	56	32	24	M30	31	12
60	60P60T-Ⅲ	115	65	53	14	56	32	24	M30	31	12

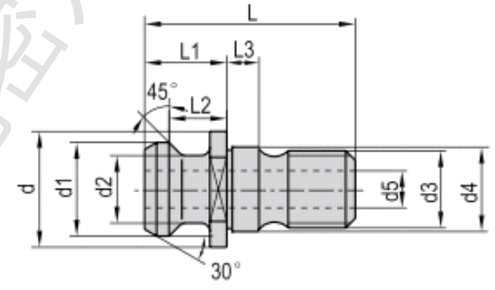
附件

拉钉(ANSI B5.50)



接口	型号	L	L1	L2	L3	d	d1	d2	d3	d4
30	A30	27.94	11.684	8.128	2.54	16.51	13.208	9.779	1/2-13UNC	4.75
40	A40	38.1	16.256	11.176	3.048	23.876	18.796	12.446	5/8-11UNC	7.14
50	A50	58.42	25.4	17.78	5.08	36.576	28.956	20.828	1-8UNC	11.89

MAZAK/BT 拉钉



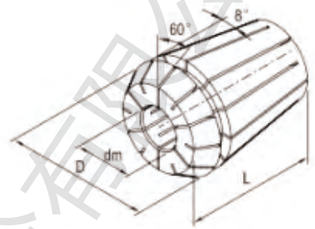
接口	型号	L	L1	L2	L3	d	d1	d2	d3	d4	d5
40	MAZAK/BT40	44.1	19.1	14.02	5	22	18.8	12.45	M16	17	7
50	MAZAK/BT50	65.2	25.2	17.58	8	37	29	20.83	M24	25	10

附件

ER 卡簧(DIN 6499)

·精度按DIN6499标准执行。
·刀具夹持小于2/3卡簧内孔长度将造成卡簧永久性损坏。
·夹持等于卡簧内孔长度可获得最好的夹持精度和夹持力。
·被夹持的刀具直径不得大于卡簧最大夹持直径。

·卡簧夹持范围: ER11 为0.5mm，ER16 及以上为1.0mm。



卡簧	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40	卡簧
夹持范围(mm)	LD(mm) 18.5/11.5	LD(mm) 27.5/17	L/D(mm) 31.5/21	LD(mm) 34.0/26.0	LD(mm) 40.0/33.0	LD(mm) 46.0/41.0	夹持范围(mm)
2.5–2.0	ER11–2.5						2.5–2.0
3.0–2.5	ER11–3	ER16–3	ER20–3	ER25–3	ER32–3		3.0–2.5
3.5–3.0	ER11–3.5						3.5–3.0
4.0–3.5	ER1M	ER164	ER20–4	ER254	ER324	ER404	4.0–3.5
4.5–4.0	ER11–4.5						4.5–4.0
5.0–4.5	ER11–5	ER16–5	ER20–5	ER25–5	ER32–5	ER40–5	5.0–4.5
5.5–5.0	ER11–5.5						5.5–5.0
6.0–5.5	ER11–6	ER16–6	ER20–6	ER25–6	ER32–6	ER40–6	6.0–5.5
6.5–6.0	ER11–6.5						6.5–6.0
7.0–6.5	ER11–7						7.0–6.5
7.0–6.0		ER16–7	ER20–7	ER25–7	ER32–7	ER40–7	7.0–6.0
8.0–7.0		ER16–8	ER20–8	ER25–8	ER32–8	ER40–8	8.0–7.0
9.0–8.0		ER16–9	ER20–9	ER25–9	ER32–9	ER40–9	9.0–8.0
10.0–9.0		ER16–10	ER20–10	ER25–10	ER32–10	ER40–10	10.0–9.0
11.0–10.0			ER20–11	ER25–11	ER32–11	ER40–11	11.0–10.0
12.0–11.0			ER20–12	ER25–12	ER32–12	ER40–12	12.0–11.0
13.0–12.0			ER20–13	ER25–13	ER32–13	ER40–13	13.0–12.0
14.0–13.0				ER25–14	ER32–14	ER40–14	14.0–13.0
15.0–14.0				ER25–15	ER32–15	ER40–15	15.0–14.0
16.0–15.0				ER25–16	ER32–16	ER40–16	16.0–15.0
17.0–16.0					ER32–17	ER40–17	17.0–16.0
18.0–17.0					ER32–18	ER40–18	18.0–17.0
19.0–18.0					ER32–19	ER40–19	19.0–18.0
20.0–19.0					ER32–20	ER40–20	20.0–19.0
21.0–20.0						ER40–21	21.0–20.0
22.0–21.0						ER40–22	22.0–21.0
23.0–22.0						ER40–23	23.0–22.0
24.0–23.0						ER40–24	24.0–23.0
25.0–24.0						ER40–25	25.0–24.0
26.0–25.0						ER40–26	26.0–25.0

附件

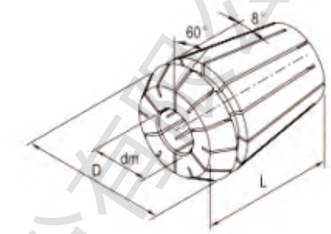
ER 卡簧(DIN 6499)

精度Precision
5um

·为保证卡簧精度，推荐夹持定径刀具。

·刀具夹持小于2/3卡簧内孔长度将造成卡簧永久性损坏。
·夹持等于卡簧内孔长度可获得最好的夹持精度和夹持力。
·被夹持的刀具直径不得大于卡簧最大夹持直径。

·卡簧夹持范围: ER11 为0.5mm，ER16 及以上为1.0mm。

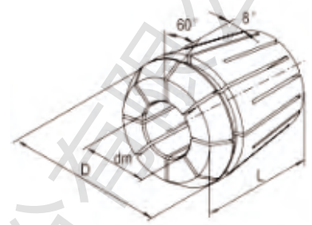


卡簧	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40	卡簧
夹持范围(mm)	LD(mm) 18.5/11.5	LD(mm) 27.5/17	L/D(mm) 31.5/21	LD(mm) 34.0/26.0	LD(mm) 40.0/33.0	LD(mm) 46.0/41.0	夹持范围(mm)
2.5–2.0	ER11–2.5A						2.5–2.0
3.0–2.5	ER11–3A	ER16–3A	ER20–3A	ER25–3A	ER32–3A		3.0–2.5
3.5–3.0	ER11–3.5A						3.5–3.0
4.0–3.5	ER11–4A	ER16–4A	ER20–4A	ER25–4A	ER32–4A	ER40–4A	4.0–3.5
4.5–4.0	ER11–4.5A						4.5–4.0
5.0–4.5	ER11–5A	ER16–5A	ER20–5A	ER25–5A	ER32–5A	ER40–5A	5.0–4.5
5.5–5.0	ER11–5 5A						5.5–5.0
6.0–5.5	ER11–6A	ER16–6A	ER20–6A	ER25–6A	ER32–6A	ER40–6A	6.0–5.5
6.5–6.0	ER11–6.5A						6.5–6.0
7.0–6.5	ER11–7A						7.0–6.5
7.0–6.0		ER16–7A	ER20–7A	ER25–7A	ER32–7A	ER40–7A	7.0–6.0
8.0–7.0		ER16–8A	ER20–8A	ER25–8A	ER32–8A	ER40–8A	8.0–7.0
9.0–8.0		ER16–9A	ER20–9A	ER25–9A	ER32–9A	ER40–9A	9.0–8.0
10.0–9.0		ER16–10A	ER20–10A	ER25–10A	ER32–10A	ER40–10A	10.0–9.0
11.0–10.0			ER20–11A	ER25–11A	ER32–11A	ER40–11A	11.0–10.0
12.0–11.0			ER20–12A	ER25–12A	ER32–12A	ER40–12A	12.0–11.0
13.0–12.0			ER20–13A	ER25–13A	ER32–13A	ER40–13A	13.0–12.0
14.0–13.0				ER25–14A	ER32–14A	ER40–14A	14.0–13.0
15.0–14.0				ER25–15A	ER32–15A	ER40–15A	15.0–14.0
16.0–15.0				ER25–16A	ER32–16A	ER40–16A	16.0–15.0
17.0–16.0					ER32–17A	ER40–17A	17.0–16.0
18.0–17.0					ER32–18A	ER40–18A	18.0–17.0
19.0–18.0					ER32–19A	ER40–19A	19.0–18.0
20.0–19.0					ER32–20A	ER40–20A	20.0–19.0
21.0–20.0						ER40–21A	21.0–20.0
22.0–21.0						ER40–22A	22.0–21.0
23.0–22.0						ER40–23A	23.0–22.0
24.0–23.0						ER40–24A	24.0–23.0
25.0–24.0						ER40–25A	25.0–24.0
26.0–25.0						ER40–26A	26.0–25.0

附件

ER止水卡簧

· 为保证良好的止水功能，推荐采用定径夹持。
· 夹持柄径长度必须大于等于卡簧内孔长度才能实现止水功能。
· 被夹持的刀具直径不得大于卡簧最大夹持直径。

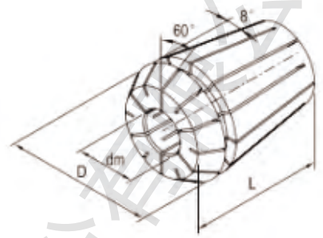


卡簧	ER11	ER16	ER20	ER25	ER32	ER40	卡簧 Collets
夹持范围(mm)	LD(mm) 18.5/11.5	LD(mm) 27.5/17	L/D(mm) 31.5/21	LD(mm) 34.0/26.0	LD(mm) 40.0/33.0	LD(mm) 46.0/41.0	夹持范围(mm)
3	ER11-3C						3
3.5	ER11-3.5C						3.5
4	ER114C	ER16-5C					4
4.5	ER114.5C						4.5
5	ER11-5C	ER16-6C					5
5.5	ER11-5.5C						5.5
6	ER11-6C	ER16-7C	ER20-7C				6
6.5	ER11-6.5C	ER16-8C	ER20-8C	ER25-8C	ER32-8C		6.5
7	ER11-7C	ER16-9C	ER20-9C	ER25-9C	ER32-9C		7
8		ER16-10C	ER20-10C	ER25-10C	ER32-10C	ER40-10C	8
9			ER20-11C	ER25-11C	ER32-11C	ER40-11C	9
10			ER20-12C	ER25-12C	ER32-12C	ER40-12C	10
11			ER20-13C	ER25-13C	ER32-13C	ER40-13C	11
12				ER25-14C	ER32-14C	ER40-14C	12
13				ER25-15C	ER32-15C	ER40-15C	13
14				ER25-16C	ER32-16C	ER40-16C	14
15					ER32-17C	ER40-17C	15
16					ER32-18C	ER40-18C	16
17					ER32-19C	ER40-19C	17
18					ER32-20C	ER40-20C	18
19						ER40-21C	19
20						ER40-22C	20
21						ER40-23C	21
22						ER40-24C	22
23						ER40-25C	23
24						ER40-26C	24
25							25
26							26

附件

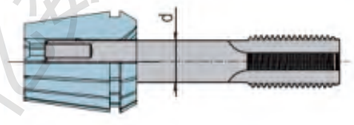
ER攻丝卡簧

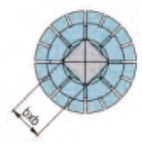
· 请确保所用丝锥柄径与卡簧内方尺寸一致。
· 被夹持的刀具直径不得大于卡簧最大夹持直径。
· 丝锥方柄必须插入卡簧方孔内，方能进行加工。



型号		ISO529/ISO2283	DIN374/DIN376	JISB4430
ER20-6.3B5	ER32-6.3B5	M8	M8	M6/M8
ER20-7B5.5	ER32-7B5.5		M10	M10
ER20-8B6.3	ER32-8B6.3	M10		
ER20-8.5B6.5	ER32-8.5B6.5			M12
ER20-9B7.1	ER32-9B7.1	M12	M12	
	ER32-12B9		M16	
	ER32-12.5B10	M16		M16
	ER32-14B11.2	M18/M20	M18	M18
	ER32-15B12			M20
	ER32-16B12		M20	

攻丝卡簧应用指南





· 丝锥方柄必须伸入卡簧方槽内，才能安全、有效的工作；
· 选用卡簧时，请注意丝锥的四方柄与卡簧内四方的匹配；
· 卡簧规格型号即包含了配用丝锥柄径及内方孔尺寸，请注意辨别；

卡簧型号规格为：ER16-9.5 B 7

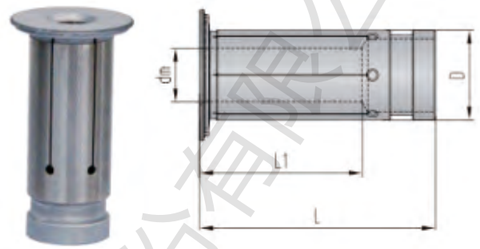
- 9.5：丝锥柄径 d
- B：丝锥柄部四方尺寸 b

附件

液压卡簧

- 切削刀具必须为圆柱形柄，在使用内冷时，必须有一一个通孔。
- 切削刀具必须完全接触长度为L1的液压卡簧型腔，否则会对液压卡簧及刀柄产生永久性的损伤。
- 液压卡簧必须完全插入到液压柄孔径中，直至肩部与液压柄前端面贴合切削刀具的柄径公差等级为h6。

精度Precision
5um



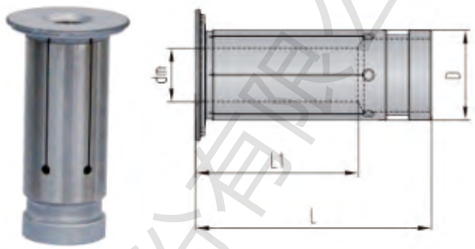
型号	d	dm	L1	L
HC12-3	3	12	16.5	47.5
HC12-4	4	12	16.5	47.5
HC12-5	5	12	16.5	47.5
HC12-6	6	12	24	47.5
HC12-8	8	12	25.5	47.5
HC20-3	3	20	17.5	52.5
HC20-4	4	20	17.5	52.5
HC20-5	5	20	17.5	52.5
HC20-6	6	20	25.5	52.5
HC20-7	7	20	28	52.5
HC20-8	8	20	28	52.5
HC20-9	9	20	32.5	52.5
HC20-10	10	20	32.5	52.5
HC20-11	11	20	36	52.5
HC20-12	12	20	36	52.5
HC20-13	13	20	36.5	52.5
HC20-14	14	20	37	52.5
HC20-15	15	20	37	52.5
HC20-16	16	20	37.5	52.5
HC32-6	6	32	25.5	63.5
HC32-8	8	32	27.5	63.5
HC32-10	10	32	30.5	63.5
HC32-12	12	32	30.5	63.5
HC32-14	14	32	32.5	63.5
HC32-16	16	32	40.5	63.5
HC32-18	18	32	40.5	63.5
HC32-20	20	32	40.5	63.5
HC32-25	25	32	48.5	63.5

附件

液压卡簧

- 切削刀具必须为圆柱形柄，在使用内冷时，必须有一一个通孔。
- 切削刀具必须完全接触长度为L1的液压卡簧型腔，否则会对液压卡簧及刀柄产生永久性的损伤。
- 液压卡簧必须完全插入到液压柄孔径中，直至肩部与液压柄前端面贴合切削刀具的柄径公差等级为h6。

精度Precision
5um



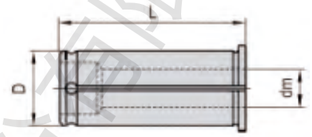
型号	d	dm	L1	L
HC12-3M	3	12	16.5	47.5
HC12-4M	4	12	16.5	47.5
HC12-5M	5	12	16.5	47.5
HC12-6M	6	12	24	47.5
HC12-8M	8	12	25.5	47.5
HC20-3M	3	20	17.5	52.5
HC204M	4	20	17.5	52.5
HC20-5M	5	20	17.5	52.5
HC20-6M	6	20	25.5	52.5
HC20-7M	7	20	28	52.5
HC20-8M	8	20	28	52.5
HC20-9M	9	20	32.5	52.5
HC20-10M	10	20	32.5	52.5
HC20-11M	11	20	36	52.5
HC20-12M	12	20	36	52.5
HC20-13M	13	20	36.5	52.5
HC20-14M	14	20	37	52.5
HC20-15M	15	20	37	52.5
HC20-16M	16	20	37.5	52.5
HC32-6M	6	32	25.5	63.5
HC32-8M	8	32	27.5	63.5
HC32-10M	10	32	30.5	63.5
HC32-12M	12	32	30.5	63.5
HC32-14M	14	32	32.5	63.5
HC32-16M	16	32	40.5	63.5
HC32-18M	18	32	40.5	63.5
HC32-20M	20	32	40.5	63.5
HC32-25M	25	32	48.5	63.5

附件

直筒卡簧

·适用于强力夹头刀柄。
·夹持柄径公差为h6。

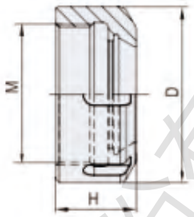
精度Precision
0.01mm



卡簧	C20	C25	C32	C42	卡簧
dm 夹持范围 (mm)	L/D(mm) 55/20	UD(mm) 60/25	L/D(mm) 65/32	L/D(mm) 70/42	dm 夹持范围 (mm)
3	C20-3				3
4	C204	C254			4
5	C20-5	C25-5			5
6	C20-6	C25-6	C32-6	C42-6	6
8	C20-8	C25-8	C32-8	C42-8	8
10	C20-10	C25-10	C32-10	C42-10	10
12	C20-12	C25-12	C32-12	C42-12	12
14	C20-14	C25-14	C32-14	C42-14	14
16	C20-16	C25-16	C32-16	C42-16	16
18		C25-18	C32-18	C42-18	18
20		C25-20	C32-20	C42-20	20
25			C32-25	C42-25	25
32				C42-32	32

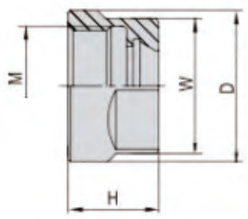
附件

ER螺母B型



型号	D	M	H	扳手	描述
CN25B	42	M32x1.5	20	YER25B	用于ER25弹簧夹头刀柄
CN32B	50	M40x1.5	23	YER32B	用于ER32弹簧夹头刀柄
CN40B	63	M50X1.5	26	YER40B	用于ER40弹簧夹头刀柄

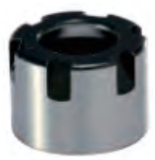
ER螺母B型

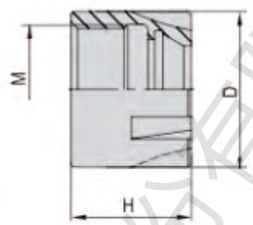


型号	D	M	H	W	扳手	描述
CN11HS	19	M14x0.75	11.3	17	W17D	用于ER11弹簧夹头刀柄
CN16HS	28	M22x1.5	17.5	25	W25D	用于ER16弹簧夹头刀柄
CN20HS	34	M25x1.5	19	30	W30D	用于ER20弹簧夹头刀柄

附件

ER螺母M型





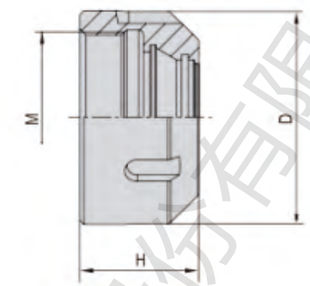
型号	D	M	H	扳手	描述
CNM11	16	M13x0.75	12	WM11	用于ER11卡簧接杆
CNM16	23	M19x1	18	WM16	用于ER16卡簧接杆
CNM20	28	M24x1	19	WM20	用于ER20卡簧接杆

止水垫圈

型号		D(mm)	ISO529	ISO529/ISO2283	JISB4430	DIN371	DIN374/DIN376
DER20C-6	DER32C-6	6			M6	M5/M6	M8
DER20C-6.5	DER32C-6.5	6.5	M6	M8	M8		
DER20C-7	DER32C-7	7			M10		M10
DER20C-8	DER32C-8	8	M8	M10		M8	
DER20C-8.5	DER32C-8.5	8.5			M12		
DER20C-9	DER32C-9	9		M12			M12
DER20C-10	DER32C-10	10	M10			M10	
	DER32C-12	12					M16
	DER32C-12.5	12.5		M16	M16		
	DER32C-14	14		M18/M20	M18		M18
	DER32C-15	15			M20		
	DER32C-16	16		M22			M20

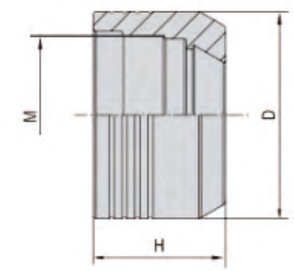
附件

内冷螺母



型号	D	M	H	扳手	描述
CN20C	34	M25x1.5	24	W30D	用于ER20卡簧内冷
CN32C	50	M40x1.5	28	YER32B	用于ER32卡簧内冷

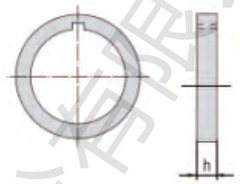
HN螺母



型号	D	M	H	扳手	描述
HN16	30	Tr22x1.5	23.5	YER16H	用于BER16刀柄
HN20	35	Tr26x1.5	24.6	YER20H	用于BER20刀柄
HN25	40	Tr32x1.5	25.5	YER25H	用于BER25刀柄

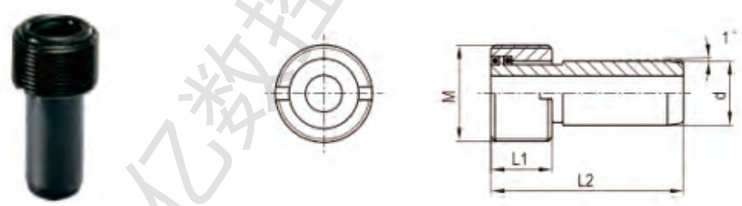
附件

三面刃铣刀刀柄用垫圈



型号	h(mm)	描述Description
SD13	3,5,7,8,10,12	用于 XS13 三面刃铣刀刀柄 suitable for XS13 three-side milling cutter handle
SD16	3,5,7,8,10,12	用于 XS16 三面刃钱刀刀*丙 suitable for XS16 three-side milling cutter handle
SD22	3,5,7,8,10,12	用于 XS22 三面刃魏刀刀i丙 suitable for XS22 three-side milling cutter handle
SD27	3,5,7,8,10,12	用于 XS27 三面刃锂刀刀柄 suitable for XS27 three-side milling cutter handle
SD32	3,5,7,8,10,12	用于 XS32 三面刃锂刀刀柄 suitable for XS32 three-side milling cutter handle
SD40	3,5,7,8,10,12	用于 XS40 三面刃钱刀刀柄 suitable for XS40 three-side milling cutter handle
SD50	3,5,7,8,10,12	用于 XS50 三面刃钱刀刀柄 suitable forXS50 three-side milling cutter handle

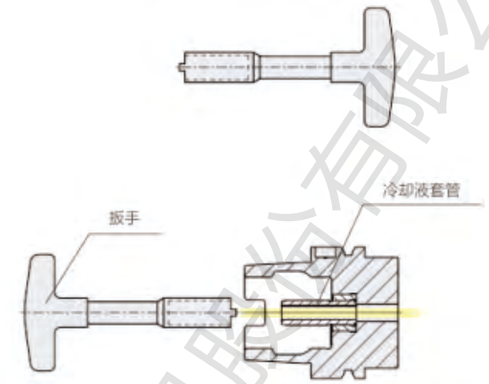
HSK冷却液套管及扳手



型号	接口	M	d	L1	L2
TU-HSK63	HSK-63	M18x1	12	11.5	36.6
TU-HSK100	HSK-100	M24x1.5	16	15.5	44.2

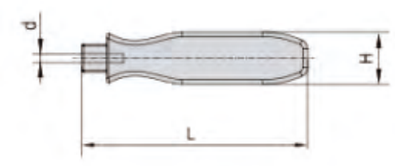
附件

扳手



型号	接口
W-HSK63	HSK-63
W-HSK100	HSK-100

可换杆定扭矩扳手



型号	扭矩 (Nm)	适用螺钉规格	误差	d	L	H
TH06	0.6	M2	± 10%	4	130	34
TH09	0.9	M2.2				
TH12	1.2	M2.5				
TH20	2	M3				
TH30	3	M3.5				
TH38	3.8	M4				
TH45	4.5	M4.5				
TH50	5	M5				

附件

刀片螺钉预载扭矩推荐值

螺钉型号	螺纹尺寸	推荐扭矩值(Nm)
L60 M2x4.0	M2	0.6
C020S05J		
L60 M2.2x5.0	M2.2	0.9
C022A06S		
L60 M2.5X5.2	M2.5	1.2
C025A07S		
L60 M3x6.0	M3	2
C030A07S		
L60 M3.5x8.8	M3.5	3
C035A08S		
C035A12S		
L60 M4x8.4	M4	3.8
C040A09S		
C040A11S		
L60 M4.5x10.8	M4.5	4.5
C045B12C		
L60 M5x10.5	M5	5
C050A12S		

附件

星形可换扳手杆

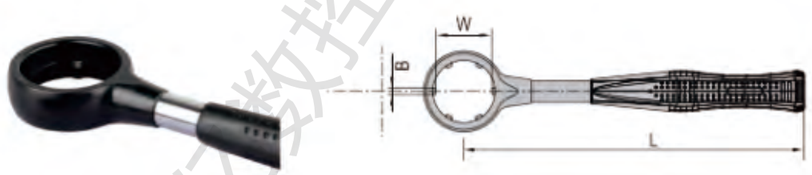
型号	适用螺钉规格	d	L1	l
SRT5	C020A05S	4	130	34
SRT6	L60_M2x4.0			
	C020S05J			
	L60_M2.2x5.0			
	C022A06S			
SRT7	C025A07S			
SRT8	L60_M2.5x5.2			
SRT9	C030A07S			
SRT10	L60_M3x6.0			
SRT15	L60_M3.5x8.8			
	C035A08S			
	C035A12S			
	L60_M4x8.4			
	C040A09S			
	C040A11S			
SRT20	L60_M4.5x10.8			
	C045B12C			
	L60_M5x10.5			
	C050A12S			

附件

拉钉扳手

型号	L	H	h	W1	W2	扭矩torque(N-m)	适用拉钉的标准
PW-BT30	210	16	5	13	7	W 80	MAS 403-1975
PW-BT40	230	25	6	19	10	W 150	MAS 403-1975
PW-BT50	280	33	10	30	17	w 280	MAS 403-1975

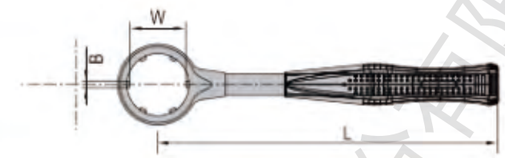
ER螺母扳手



型号	L	W	B	描述
PW-ER25B	250	35	5	用于 ER25 螺母 B 型 suitable for ER 16 Nuts HS
PW-ER32B	270	45	5	用于 ER32 螺母 B 型 suitable for ER 16 Nuts HS
PW-ER40B	300	57	5	用于 ER40 螺母 B 型 suitable for ER 16 Nuts HS

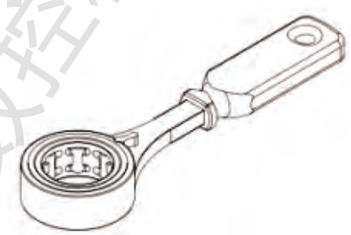
附件

HS螺母扳手



型号	L	W	描述
PW-ER16HS	225	25	用于 ER16 螺母 HS 型 suitable for ER 16 Nuts HS
PW-ER20HS	240	30	用于 ER20 螺母 HS 型 suitable for ER 20 Nuts HS

HN螺母扳手



型号	描述
YER16H	用于 BER16 弹簧夹头刀柄 suitable for BER16 collet chuck handle
YER20H	用于 BER20 弹簧夹头刀柄 suitable for BER20 collet chuck handle
YER25H	用于 BER25 弹簧夹头刀柄 suitable for BER25 collet chuck handle